

# 机械设备管理中机械设备维修的重要性

杨晓峰 王钰龙 曲 斌 齐东海 李 墨

鞍钢重型机械有限责任公司轴承箱分厂 辽宁 鞍山 114001

**摘 要:** 在信息技术快速发展的时代背景下, 这些设备对于我们的生产工作来说是至关重要的, 一旦机械设备出现故障就将会降低我们的工作效率, 这就需要工作人员定期检测并及时对其进行维修处理, 否则将会减少机械设备的使用寿命, 甚至会使机械设备无法再次投入使用, 可能还会增加设备的安全隐患。所以对于机械设备的管理工作而言, 机械设备的维修工作具有直接现实性的意义。

**关键词:** 机械设备管理; 机械设备维修; 重要性

引言: 工业企业的生产机器的正常运转、使用性能与使用寿命, 影响了整个工业企业机器生产的品质、生产制造的效果, 以及工业企业制造和运营机器的成本。在推动工业公司的持续成长进程当中, 必须加强机器设备的管理和保养工作, 合理的避免机器设备的失效、老化所带来的安全隐患和危险隐患, 保证化工产品生产的效率与安全。搞好机械企业的经营和相关的检查管理, 搞好设备的及时报修管理, 有效的识别并处理机械操作过程中的事故现象, 减少事故带来的损失。

## 1 机械设备管理维修的基本内容

### 1.1 诊断故障原因、组织维修

公司负责制订详尽的机械设备使用方案, 并派专门技术人员深入施工现场对设备实施检查、维护。机器设备的运用与保养也有着很大的专业性, 技术人员了解机械设备的操作、运转特点, 可以针对机械设备的情况对其实施相应的维修。在公司发生重大机械故障的时候, 他们就可通过经验、检查仪器设备进行故障诊断, 找出了故障的根源, 从而防止因盲目修理增加了机器设备的故障程度, 从而导致了机器设备进一步受损, 影响工作进度, 给公司造成了经济损失<sup>[1]</sup>。

### 1.2 提前采购易损备件

目前, 设备制造公司对加工备件的依赖尤为重要, 任何一次配件的破损都可能导致机器出现问题, 因此每一环节的机器出现问题都将影响整个生产加工过程的顺利进行, 这就要求加工公司及时采购一些机械上的关键易损配件。在机器设备出现问题的时候, 假如机械设备维护部门没有相对化的零配件来更换机器上的损坏零部件, 那么机器将会陷入停产状况。所以说, 许多机械加工公司都会及时购买相应的配件, 同时也会购买世界上品质和稳定性都相当高的配件, 从而便于机器维护和保养使用。

### 1.3 定期检测已损坏零部件

在企业工作环境中机器上的零件都容易出现破损, 其中易破损的零件是工厂的保养部门需要多注意保养的地方。通常情况下, 在对这些装置及其零件进行检查的同时也必须选择相对合理的检查方式, 包括选择不同的清洗方法, 通过振动清晰和超声波冲洗的方法对上述零件进行清理可降低上述零件的损伤程度, 增加零件的使用性能。但由于机器设备中又含有部分的精密零部件, 因此维修人员在对这部分精密零部件进行检测的时候, 必须选择有机溶剂对其进行清除。一旦机器设备在使用的过程中出现了零部件的损伤, 修理人员就必须及时采用适当的检测手段对这些机器设备进行检查, 同时停用这些机器设备, 为机械设备换上新的零件, 然后再对这些机器设备重新使用<sup>[2]</sup>。

## 2 机械设备管理与维护工作的必要性

对企业来说, 机械设备在实际生产的过程中发挥的作用非常重要, 而这些设备的数量又多, 再加上其成本也高, 所以设备的工作效率就会直接影响到企业的生产效率。在现阶段的生产流程中, 因为机械设备都具有集成化以及智能化的特点, 所以这些设备发挥的作用就越来越重要。因此, 企业就必须对这些设备的管理与维护工作进行优化。不仅如此, 对相关管理部门来说, 他们还要对管理成效以及维修与保养的成效进行提升, 因为只有这样才能保证机械的正常运转。而对企业来说, 他们不仅要考虑降低成本, 而且还要考虑提升生产效益, 因为只有这样才能保证企业的可持续性发展。

## 3 机械设备管理中机械维护维修的重要性

### 3.1 能够保证机械设备稳定运行

一般来说, 使用机器的流程会存在一定的危险性, 不管机器自身发生故障, 或者人员的使用错误, 都可能会造成任务停止, 给公司带来一定的损失, 还可能会

造成周围的自然环境受到损害,或者危及到员工的人身安全。从更客观的层面考虑,对于生态环境以及工作人员的生命价值,都不是能够直接用钱来进行评价的。所以,针对机械使用和操作阶段存在的各种问题,公司一定要加强重视,对机械设备实施管理,把机械保养检修工作实施到位,确保机械设备能时时保持安全、稳定的工作状态,减少机械设备故障和事故的发生率<sup>[3]</sup>。

### 3.2 节约企业生产成本

企业进行机器设备的检修保养作业,可以有效减少公司的使用投入,以及机器设备损失的可能性,为公司的经营创造良好保障,防止因机器设备出现问题而造成停工停产,能够高效完成的工作量,提高公司的效益,推动公司健康成长。机器的平稳操作能够防止出现安全事故,确保公司产品安全性,减少公司维护投入,降低不必要的损失。

### 3.3 能够保证机械设备的性能

在对机器设备进行管理期间,加强了对机械设备的保养检修工作,对提高机械设备性能水平具有很重要的促进作用。在机器维护阶段,重点要针对机械设备运转过程中的老化、失效和损坏的现象进行科学合理的调整、保养和处置,确保机器在进行保养检修以后,可以迅速的恢复正常工作,减少老化、失效的情况发生的可能性,避免上述因素给机械操作带来的影响。所以,客户在对机器进行选择的过程中,必须选用稳定性好且负荷符合有关要求的机器。另外,当机械设备投入使用以后,必须对机械设备进行定期的检测,进行机械的维修与养护工作,使得机器能保持平稳和安全的工作状态,最大限度的改善机器功能。另外,当维护检修的人员仍在正常工作时,或者当处理完毕的机械设备故障之后,或者一旦故障机械设备又能够回复到原来的正常工作状态,那么则能够投入到新企业的生产中<sup>[4]</sup>。

## 4 机械设备管理与维护存在的问题

### 4.1 管理与维护工作不到位

尽管,工业公司已经意识到了对机械管理工作和维修工作的必要性,并正在采取相应的措施进行相应的管理和维修工作,借此来改善机械使用寿命、使用性能,并保证其安全的、合理的生产工作。不过,在实际的管理和维护过程当中仍面临着相当多的问题。因此,由于部分机械相关管理人员的社会责任意识不强,机械管理人员和维修职责的履行和落实不到位,机械管理与维修工作的发展不够形式化,对日常管理和维修管理工作的实施不够落实,没有及时发现并处理在机械设备中出现的隐患和问题;其使用的维修手段、保养方法不标准,进

而影响了设备管理和维修的作用的充分发挥。

### 4.2 管理体系不完善

搞好设备的管理工作和维修工作,必须一套健全的管理制度为基础和保证,实现日常管理工作和维修工作实施的规范化、系统化、全面性。不过,在实际的管理与维护管理工作实施过程当中,由于部分工业企业与机械设备管理系统中相应的规章制度还不够健全,在管理工作的流程中出现了随意性问题,管理工作也没有系统化,机械管理与维护管理工作的实施、运行也落到了实处。在日常的润滑操作、防腐处理、保养使用过程中,也存在一些技术方面的缺陷,如采用某些不符合要求的润滑油脂加以替换的情况,降低了设备的使用寿命和使用性能<sup>[5]</sup>。

### 4.3 工程机械设备存在严重的失修状况

机械失修的问题在于:其一,实际的工作中盲目使用机械,日常维护和管理操作不过关,使得机械的工作效能日益下降,对机械的依赖性日渐增加;其二,机器设备保养花费较高,由于机器设备的保养经费没有及时预留,如果需要保养便没有足够的保养费用,造成机器设备无法获得有效维修保护,甚至有些机器在出现问题的前提下为了维护客户的权益诉求一直继续运行,直到设备出现更大的问题和风险时才停止进行维护处理,这个过程单纯地讲求速度,效率不能从根源决定设备问题产生的根源。

## 5 提高机械设备管理与维修的措施

### 5.1 加强设备人员安全意识,提高设备人员综合素质

当前的形势是,员工是公司管理、质量保证的基础,也是设备维修与管理的主要成员,管理人员的工作素质和作业品质直接影响到了机器设备的工作效果,所以要想改善机器设备的运行质量,就需要注重员工的职业技能和职业素质,并将员工置于公司的关键地位上,做好相关的安全知识训练工作,工人必须进行专门的技术培训,并经过定期或不定期的检查考核,以不断检查教学效果,并在此过程中不断发现问题,并制定有针对性的预防措施加以克服。

中国市场经济正处于不断进步与发展的初级阶段,在这阶段中我国机器设备的维修与管理同样也应该顺应着时代的发展潮流,继续加以革新,并善于掌握国外最先进的管理理念与制造技能,同时员工们也要有自己的专业技能,也就一定要不断加以提高,也要能更好地适应社会环境的变化,以适应市场上的各种要求,这也对员工们提出了一系列的挑战,所以员工必须要摆正态度,意识到安全管理和质量维修的必要性,在实际的工

作中坚持下来,要不断降低安全隐患的发生率。只要设备管理人员的思想意识得到了更进一步的提高,并意识到了安全管理与设备检测的必要性,就能够在相应的工作岗位上各尽其职,各司其职,更有效地进行设备的保养工程,从而实现质量管理的目的<sup>[6]</sup>。

### 5.2 进一步加强设备的管理工作

设备的安全与维护工作,关键就是如何做好防护,所以就必须在作业中进行相关的点审工作,这就要求经验丰富的人员在平时的工作过程中,必须依靠自己的专业知识与经验,要加上专门的检验设备,在检验活动中及时发现问题,并制定有针对性的方案加以处理,要完全做好预防于未然。机械设备的管理人员要按照公司的机械设备使用情况,对公司的机械设备检修工作做好具体的时间分配与管理,并采用专门的测量仪表,以加大精度检测的力量,在这个过程中及时发现问题,寻找设计标准和实施方法中存在的缺陷与差异,从而采取相应的方法加以处理,以及时处理问题,避免不合理的情况出现,提高工程实施的顺利进行。

### 5.3 建立健全完善的维修管理制度

要想进一步提高机械设备保养和维护作业的效率,提高运行的顺利开展,确保工作在规范条件下开展,还必须完善对机械设备维护和管理工作的规章制度规定,为工作的开展创造一定的基础。所以,需要建立配套的法规,建立健全完备的维护管理体系,要严格依照法律规定开展维护管理,需要完善对设备监管的体系和规范的建设,增加对设备的监管机制设定能力,需要建立设备的维修规范,加强员工的管理体系。规章制度的设置主要是为了给机械管理工作的正常开展提供具体的实施基础,所以机械员工必须要严格地依照规章制度的规定进行工作,有效减少了工作流程中出现的混乱现象,降低对资源的不合理利用所造成的浪费,为日后的机械维护管理提供了依据与借鉴,为机械设备的良性运转创造了良好的前提条件<sup>[7]</sup>。

### 5.4 运用维修管理先进技术,提高维修质量和水平

健全的管理体系与员工能力的培养是机械设备维护管理工作的关键部分,在此基础上,完善的机械维护管理技能也是非常关键的,技能的应用能力是提升机械维护管理的重要基础,在当前阶段必须要提高管理技能

的使用能力,要加大对科技管理的创新,随着时代的发展不断引进最新的科学技术,善于掌握最先进的管理理念,选择最正确的经营模式,加大对维修管理模式的研发力度。另外,在工程的维护方法上也要作出一定的变化,并继续加以改进,根据工程的具体情况,通过新型维护工艺与方法的运用,进一步提升维护管理的服务质量与管理水平,满足机械设备安全工作的需要,巩固在机械维修技术方面的领先地位,进而推动中国机械的发展,从而带动中国经济更深层次的增长<sup>[8]</sup>。

### 结束语

总而言之,对于一个企业来说必须将管理和维修机械设备作为一项重要的运行工作,并且安排专门的人员定期对机械设备进行维护与保养,作为一名专业的维修技师,确保机械设备的正常运行是他们的工作与使命,也直接会影响到企业所获得的经济利益与自身的发展。特别是在新时代的社会背景下,作为一名专业的技术人员,必须主动学习更多丰富的设备维修知识,并且在实践当中不断总结与提升自己的维修能力,确保机械设备维修的可行性,充分发挥机械设备的运行价值。

### 参考文献

- [1]谭光春.机械设备管理中设备维修的重要性[J].设备管理与维修,2020(22):68-69.
- [2]刘跃宇.浅析机械设备管理中维修的重要性[J].装备维修技术,2020(02):298.
- [3]王义皓.论维修在机械设备管理中的重要性[J].中国设备工程,2019(17):46-47.
- [4]周爱霞.工程机械管理与维修措施分析[J].设备管理与维修,2019(22):91-92.
- [5]何春霞.机械设备的使用诊断与维修探讨[J].内蒙古煤炭经济,2019(21):161.
- [6]熊建国.影响机械维修质量的因素分析[J].内蒙古煤炭经济,2019(20):117.
- [7]苏青霄.工程机械设备维修策略研究[J].内燃机与配件,2019(20):171-172.
- [8]侯宁有,李相澄,李阳阳.谈加强机械设备管理在工程施工管理中的重要性[J].中国设备工程,2019(7):28-29.