

化工机械维修及管理工作的浅析

马 骥*

宁夏宁化安装检修厂 宁夏 银川 750026

摘 要: 设备管理是化工企业管理的重要内容之一, 通过设备管理以及合理的维护给机械化生产提供更好的动力, 提高生产效率。化工企业在生产运营的过程中会受到多种因素, 设备被腐蚀, 被损坏的问题, 主要是因为周边环境的具体湿度以及温度等不符合设备运行的具体属性要求, 这样会影响设备管理的最终效率。企业需要定期派遣专业的技术人员对设备进行科学的管理和技术维护, 保障机械可以保持良好的运行状态。所以本文对化工企业的设备管理以及技术保养进行分析, 提高其生产运营效果。

关键词: 化工企业; 机械; 维修与管理

DOI: <https://doi.org/10.37155/2717-5197-0309-18>

引言

机器设备经常会发生维修周期故障, 最早的机器设备维修处理方法之一就是当工人发现机器故障或损坏以后再停机维修, 即“事后维修”, 该周期处理方法无法避免对机器的损坏, 而且停机或者维修的时间相对较长, 不仅个人经济损失大, 也会严重危及机器设备和其人身安全。这种传统的方法虽然已经能够有效地保证了机器正常的运行, 但由于不及时知道自己的机器在什么样的时候、什么的部位可能会发生什么样的机械故障, 很难正确地判断和确定机器设备检修的周期。

1 化工机械设备管理及维护保养的意义

作为一个现代化工企业安全生产的推动者和主体机械设备, 化工机械生产设备对于化工企业自身的重要意义和地位不言而喻。除此以外, 化工机械生产设备自身的运行稳定性以及其安全性也对于化工企业的安全生产经济效益提升有着举足轻重的决定性作用。所以, 为了加强化工企业的安全生产以及其经济效益的稳步提升, 加强对于化工机械生产设备的日常维护与管理势在必行。同样, 加强化工机械生产设备的维护与日常管理也符合化工企业的社会经济发展与利益, 如何有效强化对于生产设备的管理与日常维护的管理手段也已经成为了化工企业当前必须解决的一个重要问题。

化工生产过程中, 机械设备运行时间长, 通常都处于满负荷的运转状态。加之化工生产过程复杂, 机械设备出现故障的概率较高。如果不能对机械设备各项参数进行实时监测, 做好相应的维护, 可能导致设备在运行过程中出现故障。化工机械设备出现故障以后会给生产造成比较大的影响, 甚至导致生产事故, 造成财产损失和人员伤亡。通过做好机械设备的管理和维护保养, 可以有效降低设备的故障率, 降低生产过程中设备的消耗, 延长设备的使用寿命, 这对化工生产企业的长期健康发展具有重要意义。

2 化工企业开展机械设备管理与后期维修中出现的不足

2.1 管理制度不完善

管理制度会影响企业的良性发展, 如果具备健全的管理制度则可以开展高水准的内部运行, 利于各种工作的顺利开展。学术研究当前化工企业在进行设备管理和后期技术维护过程中出现管理制度不完善的问题, 综合管理能力比较弱, 不利于提高设备管理的实际水平。化工企业的管理层没有根据具体的生产实际开展高水准的设备管理和相关的技术维护, 管理制度不能得到完善性的保障。这样就导致企业所开展的设备管理以及后期技术维护出现多种不足, 不利于机械设备的平稳运行, 也不能实施更高层次面的技术维护工作^[1]。

2.2 维护管理人员的技术专业和素养水平有待进一步提高

*通讯作者: 马骥, 1984年07月, 回族, 男, 宁夏 宁夏石化公司技术员, 中级工程师, 本科。研究方向: 化工机械设备维修和安装。

在一些大型化工企业中,专业的技术设备作业管理人员主要是负责对于化工机械企业的设备日常进行的管理与维护。化工机械设备的管理与日常维护人员自身必须具备很强的知识与专业技术能力是完全保障了化工机械企业的设备管理人员得以有效进行管理与日常维护的一个重要组成条件^[2]。当前一些大型化工企业管理人员忽视对于设备生产管理人员的培训以及专业技能水平的提高与培养,同时一些化工企业对于设备的管理与日常维护的相关问题没有严格进行明确的管理规定,导致化工企业管理人员对于化工机械企业设备的生产管理与维护方式往往缺乏了科学性、有序性,在设备生产的过程中如果设备出现了故障,也不能依照化工企业相关及时处理的办法对存在问题管理人员进行及时的处理解决,大大降低了一些化企业的设备生产管理效率。

2.3 管理模式不科学

随着各项科学技术的合理运用,当前出现各种管理思想与模式,从而推动企业开展更高水准的内部管理工作。但是很多化工企业出现管理思想较为落后的问题,比较喜欢运用传统理念开展内部管理,这样就阻碍企业的健康发展。根据《中国化工机械市场调研与发展前景预测报告(2019年)》得知,国内70%左右的化工企业推崇传统的管理思维和模式,不能对全新的管理理念对设备管理和后续的技术维护进行看待,仅是关注设备是否可以得到正常的运行,是否会影响实际的经济效益^[3]。但是这些企业忽视了设备的科学管理和针对性的技术维护,大大减少机械设备的使用寿命和效率,更会影响后期的化工生产中。同时也会出现增加企业在机械设备上的资金投入的问题,这样反而会影响企业的实际盈利情况。

2.4 缺少专业化设备管理维护人才

化工生产与运输的涉及到各种专业化的机械设备,其生产管理与机械设备维护的工作对化工企业相关生产管理人员的专业技术素养提出了较高的要求。但是由于现阶段许多化工企业并不十分重视对机械设备的维护与管理,因而往往未能配备一支专业化的维护与管理队伍,实际的化工企业维护与管理水平很难保证工作达到理想的专业化状态。

3 提高化工机械设备管理与后期技术维修综合能力的对策分析

3.1 建立完善的管理制度

学术研究指出化工企业在进行设备管理和后期技术维护过程中出现管理制度不完善的问题,综合管理能力比较弱,不利于提高设备管理的实际水平。所以本文认为化工企业需要建立完善的管理制度,推动设备管理以及后期技术维护工作的顺利开展。一方面,管理层应该认知到科学管理制度对企业发展的积极影响,应该根据实际情况建立完善的设备管理和技术维护工作制度,从而保障机械设备可以实现平稳的运行。另一方面,化工企业应该制定科学的技术维护标准,招聘高素质的技术维护人员并定期对机械设备进行技术保养。这样可以减少企业在机械设备技术维护上的经费消耗,提高机械设备整体运行的效率,从而收获更好的经济利益。

3.2 实施科学化设备管理模式

化工企业要加强对化工机械设备管理的重视,不断完善管理制度,针对现行管治理制度存在的问题进行改进,应安排专人来按照管理流程对机械设备进行管理。同时,对于润滑油管理中存在的问题,化工企业要优化润滑油的管理,从润滑油的选择开始到使用,整个流程都要加强管理,确保润滑油的类型和设备需求一致,确保润滑油及时、合理使用,确保其功能得到充分的发挥,从而为化工设备的正常运行提供保障。还应该加强对化工设备运行状态的管理^[4]。为了提高化工设备的综合性,针对不同的设备,要科学地选择润滑油,确保各个设备应用的润滑油类型和其需求一致,确保润滑油的应用性能。此外,要做好润滑油的管理工作,确保其得到科学的保管,从而使其具有良好的使用效果,使设备处于良好的状态。

3.3 不断加强设备故障维护

化工企业需要组织高水平、经验丰富的化工机械设备的技术人员,使他们在工作中能够将自身已经掌握的机械设备工作基本原理与对设备结构的知识完全发挥出来,从而为机械设备故障修复的安全及时性进行提供了保障。不仅如此,检修的人员还要对机械设备的具体故障发生原因进行深入的检测,分析出具体的故障原因并进行记录,总结出自身的经验,为日后的机械设备检修工作的开展做好了准备^[5]。

当前化工制造业领域的机械设备普遍存在着设备体积日益精简,运行管理效率日益增加,使用寿命日益提高以及其维护保养日益精密的发展态势,所以为了更好地适应新经济发展时期的机械设备发展趋势,我们对于日常的保养与

管理设备维护中润滑油的选择与使用也一定应该大程度地予以按照相应的技术标准进行提高。其中例如对于高效润滑油添加剂的选择与使用,这都被认为是设备提高其润滑能力的必要技术手段。因此必须加强定向的巡查以及对例行日常检查的管理加大频率与时间检查力度。以作业管理人员以及设备维护管理人员的主观能动性的培养与提高力度来增加对设备的维护与管理的实际应用功效,并以此来提高我国化工企业的竞争力与实际经济效益。

3.4 提升维修人员的业务水平

化工企业中机械化、网络化的普及,对于维修人员的业务水平要求更高,不仅需要具备丰富的维修经验,也需具备计算机、英文等其他学科专业知识,方可更好胜任维修工作。企业不仅需要加强对在岗维修人员的培训,也需鼓励维修人员自主学习相关专业知识,更好提升自身的业务水平;需聘用高素质、高学历的维修人员,建立更专业、年轻化的维修队伍,使机械设备的维修效率大幅提升。

4 结束语

时代的发展与进步对于经济社会各领域的经济发展都是有着积极地的推动和促进的作用,加强对于化工产业机械设备的维护与使用管理对于提高我国化工企业的整体生产经营效益有十分积极地的作用,不仅如此,在一定的层面上讲,相关整改举措的有效落实还可以有效推动经济社会的进一步健康发展。当前我国化工企业的机械设备维护与管理的工作仍然存在一定的不足,这显然已经是不满足这个时代的发展需求的。因此加强对该行业中各领域的机械设备整改工作具有十分重要的前瞻性和现实意义。本文所述的内容皆是立足于理论实践,就当下我国化工企业中机械设备的维护与使用管理工作的难点以及相关整改措施与存在问题的特点进行了简要的理论探析。

参考文献:

- [1]雷精明.化工机械维修及管理工作的改进[J].石化技术,2019,026(006):331-332.
- [2]黄平原.化工机械维修及管理工作的分析[J].化工管理,2020,576(33):158-159.
- [3]周华南,周勇,祝欣然.浅谈化工机械设备的防腐设计及措施[J].设备管理与维修,2020(8):151-153.
- [4]薛保安.化工机械设备维修保养技术与管理[J].大众标准化,2020,No.318(07):61-62.
- [5]吴建文.化工设备管理的化工机械维修保养技术[J].化工设计通讯,2020,215(05):76+99.