

论计量检测技术在产品质量体系中的作用

张玉翠* 李 颖

天津市滨海新区检验检测中心 天津 300270

摘 要：随着社会经济的进步和发展，企业面临的市场竞争也越来越严重，面对日益减少的市场资源，如果企业想要在激烈的市场竞争中获得一席之地，就一定要严格地控制产品质量。计量检测技术作为确保产品质量的关键手段之一，一方面可以对企业生产产品的质量进行有效控制，另一方面也可以对产品的质量标准进行严格要求，进而更好地促进企业健康稳定发展。基于此，本文主要针对计量检测技术在产品质量体系中的应用以及相关作用展开分析，期望对企业的产品生产具有一定的参考作用。

关键词：计量检测技术；产品质量体系；作用

DOI：<https://doi.org/10.37155/2717-5197-0311-5>

引言

计量检测技术的优劣决定着建筑工程质量，因此，较高的标准、优越的质量是提高我国计量检测技术水平的有效方式，而我国在开展计量检测工作中，技术部门则是其中最为关键的构成之一。若想让国内的各项产品朝着高水平或者是高质量的方向不断发展，就应该对计量检测技术进行严格的监督，只有如此才能够让产品研发水平获得提升，进而推动建筑企业更加平稳顺利地发展下去。为此，文章主要对计量检测技术在建筑工程质量监督中所具有的作用开展研究。

1 计量检测工作对产品质量产生的影响分析

一般情况下，计量检测工作对产品质量产生的影响主要表现在以下几方面：第一，对产品的确定被测参数具有影响；第二，对计量检测能力有影响；第三，对计量器具的精确性存在影响。具体表现在以下几方面。

1.1 产品的确定被测参数方面

企业在生产产品的过程中，往往都会涉及很多的产品参数。就产品影响来说，可分为以下几类：第一，产品的基本参数；第二，产品的主要参数。在生产产品的过程中，需要针对一些核心检测进行重点计量，如产品质量标准规定中规定的质量以及性能参数^[2]。如果在检测的过程中，仅仅只是针对相关的检测技术设备以及检测手段进行完善，却没有重视对相关基础参数的检测，可能会对产品的质量产生影响。举例来说，以某制冷剂管材生产企业为例，在没有完善的计量检测手段或者检测化验设备下，可能导致生产出来的制冷剂管材缺少相应的检测参数，严重的会导致产生质量不符合生产标准，会对企业的正常经营和生产产生一定的影响，严重的会导致企业经营失败。

1.2 在计量检测能力方面

在生产的过程中，从计量检测的性质层面出发，可以将计量检测分为以下两类：第一，针对产品参数进行检验；第二，在生产工艺过程中对相关的参数进行监测^[1]。这两个方面之间存在一定的相同之处，即一个被提前告知的变化范围之中的单位往往会在被检测之后才能过更好的辨别出其本身的合理性。简而言之，如果某产品的检测数值超过了规定变化范围，则可以基本判断该产品的参数检验是不合格的。在进行工艺过程参数控制过程中，检测参数没有处于规定的范围内，则会被认为对产品的质量会产生一定的不良影响，严重的还会导致产品质量不达标。在具体的工作开展过程中应将核心工作确定为对器具的测量之上。从测量器具的精确性来说，即便计量器具的精确性较高，但是获得的计量数据的真实性以及准确性还需要进一步进行验证。不能单纯地以为满足的质量指标就实现了计量检测。由此可见，在开展计量检测的过程中，计量器具属于重要的一环，但是并不是全部，如果想要获取真实精确的计量器具，不仅要确保计量器具的精确性，同时也要严格地控制相应的参数。当计量检测的能力无法得到有效的保证时必然会对检测数据本身的准确性带来一定的影响，进而出现检测值无法超出变化范围的结果。然而，实际上来看其数据

*通讯作者：张玉翠，1987年10月，女，天津市滨海新区，汉，本科，研究方向：计量检测。

却已经超出这一数值的范围,因此会对产品的质量带来一定的影响。举例来说,某企业作为所生产的主轴其直径为60mm,在进行检测的过程中,会应用精度较高的卡尺来进行检测,经过检测后,得到的数值可以基本判断加工的主轴是否是合格的。但是在实际的检测工作中,其中间部分的主轴却存在无法同标准轴承进行装配的现象,由此可以说应用该检测方法不够科学。鉴于此,该企业开始应用一级外径千分尺来进行检测,发现存在少部分主轴的直径超出了额定的范围内,则该部分主轴会被判定为不合格产品。鉴于此,在实际的检测工作中,一定要不断提升检测能力,如果检测能力落后,可能会出现误判的情况。鉴于此,在开展计量检测的过程中,要严格挑选符合测量要求的计量器具,虽然改变计量器具会增加不必要的成本,但是对应用较低标准的计量器具进行检测产生的损失来说,该成本是非常低的。

1.3 计量器具的精确性

计量器具的精确性受到多方面因素的影响,常见的影响因素包括计量器具的安装、调试、保养等,上述工作中任何一个环节出现问题都会对计量期间的精确性产生影响。从而对计量检测工作的质量产生影响。鉴于此,在确定计量器具之后,需要严格按照相应的安装规范要求 and 调试要求来对计量器具进行调整。同时如果需要针对计量器具进行维护和保养,也要严格按照相应的维护和保养步骤进行操作。这样才能够确保计量器具的精确性不受干扰。同时,企业还要定期对计量器具的精确性进行检测,确保计量器具的精确性时刻处于既定的范围内,这样才能确保计量检测工作的质量不受影响,对保障产品质量具有重要的影响。

2 计量检测技术在产品质量体系中的作用

在针对产品的质量进行检测的过程中,应用计量检测手段对促进企业发展非常重要。鉴于此,如果想要更好地提升产品的质量,一定要深刻认识到计量检测技术所发挥的作用。

2.1 产品质量体系对企业计量提出的要求分析

在对企业的经营及生产管理工作的开展过程中,计量工作本身是一项十分重要的工作内容,并对企业的可持续发展能够带来积极的影响。鉴于此,将计量检测技术作为保障不仅可以更好地控制产品质量,同时也可以避免资源被浪费。鉴于此,为了更好地提升企业的经济效益,就一定要确保产品的质量。目前,如果企业想要在市场竞争中占据一席之地,就需要在质量和价格之间进行选择,但是目前在价格方面的竞争已经到达的极限,所以企业需要更好地开展质量竞争。按照 ISO9000 国际标准质量管理体系,对产品及相关设备进行检测,可以保证产品的质量。除此之外,还要不断完善计量检测系统,开展对产品全寿命质量周期管理工作,从而确保产品质量可以达到规定的标准。

2.2 计量检测可以确保企业产品的质量

计量检测工作时企业日常管理工作开展过程中的一项基础性工作内容,其工作本身能很好地推动计量检测工作的发展,同时也能更好地推动企业产品质量的全面提升,进而确保企业服务水平的不断升级。综合来看,可分别从以下几方面展开分析:第一,随着我国经济的不断发展和社会的进步,如果想要更好地促进企业发展,一定要更好地控制产品质量,确保产品出厂后能够符合市场要求。高质量的计量检测技术对提升产品治好了有着重要的作用。第二,高质量的计算机检测技术可以更好地扶持产品出厂质量检验工作的有效开展,同时也是对产品质量进行评估的重要依据之一。第三,借助各类有效的计量检测技术可以对不同类型的产品进行检测,同时也可以确保检测结果的质量,进而可以对产品的质量进行有效控制。第四,计量检测技术水平可以充分反映一个企业的生产经营水平和技术水平。

2.3 计量检测能够保证产品活动依法进行

在企业产品的生产活动中,能够借助计量检测技术进行监督,实现对产品生产过程的有效约束。具体来讲,可以从以下几个方面进行分析:①监督是计量检测部门的主要权利。在进行计量检测工作的时候,需要遵循《计量法》相关的规定及标准进行操作,其本质上就是借助法律对企业行为进行约束,使企业行为更加规范。②企业需要积极遵循相关的法律规定,不断完善有关计量的管理制度及技术标准,并根据相关标准进行产品质量控制。③计量检测在企业产品的生产、经营及服务等各个阶段都具有较好的质量控制作用,为发挥这一技术的价值,需要及时将检测数据反馈给产品,实现对产品质量的有效控制。

3 总结

总而言之,质量监督工作一定要将相关标准当作重要参考依据,让计量成为基本的保证,而企业内部的高质量产

品则无法脱离高水平或者是高标准的计量保证体系。同时, 计量检测标准还是企业开展质量监督工作的重要支撑, 所以, 相关人员需要转换观念, 加大资金和设备的投入, 增强自身的检测能力, 保障建筑企业可以更好更快地发展。

参考文献:

- [1]王照辉. 计量检测技术在质量技术监督中的作用分析[J]. 轻工标准与质量, 2021(02):89-90.
- [2]王丽丽. 计量检测技术在质量技术监督中的作用分析[J]. 科技经济导刊, 2018, 26(24):61.
- [3]张海华. 计量检测技术在质量技术监督中的作用[J]. 中国新技术新产品, 2018(15):56-57.
- [4]陈延想. 试论计量检测技术在质量技术监督中的作用[J]. 科技风, 2017(14):270.