

煤矿机电运输管理和提升运输设施的探讨

张建锋

山西兴县华润联盛峁底煤业有限公司 山西 吕梁 033600

摘要: 煤矿机电运输事故频发,深究其因,主要在于设备管理面临重重挑战、检测机制存在疏漏、专业人才储备不足以及管理层对机电运输安全的忽视。为应对这一挑战,需全方位加强安全教育,提升员工安全意识;严格现场管理,确保操作规范;积极引进和培养专业人才,提高技术水平;同时,重视设备管理与维护,及时引进先进技术,以保障煤矿机电运输的安全稳定,有效降低事故风险。

关键词: 煤矿机电; 运输管理; 提升运输设施

引言

煤矿机电运输作为煤炭生产的核心环节,其安全性和稳定性直接关系到整个矿山的生产效率和矿工的生命安全。然而,近年来煤矿机电运输事故频发,成为制约煤炭行业健康发展的瓶颈。经过深入分析,我们认识到管理难度加大、检测盘点工作的疏忽、专业技术人才匮乏以及管理层对机电运输安全重视不足是这些事故的主要根源。因此,提升煤矿机电运输管理水平,刻不容缓,是确保生产安全、保障矿工生命安全的重要措施。

1 煤矿机电运输事故发生的原因

煤矿机电运输事故发生的原因复杂且多样,这些原因不仅涉及到人为因素,也包含了设备、管理以及环境等多个层面。煤矿机电运输对技术性的要求极高,因此对技术人员的业务素质有着严格的要求。然而,在实际操作中,部分特种作业人员的业务素质参差不齐,安全意识淡薄,容易出现违章操作的情况。此外,部分操作人员的操作技能不够娴熟,缺乏必要的安全生产知识,这也为事故埋下了隐患。煤矿机电运输设备长期在户外工作,受恶劣天气的影响,容易出现老化现象,导致技术性能下降。随着科技的不断进步,一些旧的生产设施已无法满足现代生产的需求,这也增加了事故发生的可能性。机电安全监察是一项专业性很强的工作,但由于机电运输系统战线长、范围广,而监察人员相对较少,导致监察工作往往采取抽查式方法,这种方法随机性大,缺乏主动性和全面性。同时,现行的执行标准在操作说明方面缺乏明确标准,给监察工作带来了一定的困难。机电管理部门往往被视为辅助性部门,其职责被淡化,导致管理制度不完善。虽然有专门的机电管理人员,但由于缺乏实权,往往只能应付当前的生产,无法有效地进行机电管理。特种作业人员应经过专业培训并取得合格证后才能上岗,随意调动他们的岗位可能引入

不合格的人员,增加事故风险。

2 煤矿机电运输管理存在的问题

2.1 煤矿机电设备管理难度加大

煤矿机电运输管理在当前环境下面临着多重问题,其中最为显著的是机电设备管理难度的显著增加。随着科技的飞速发展,煤矿机电设备的种类日益繁多,功能也愈发复杂。这些先进的设备在提升煤矿生产效率的同时,也给设备管理带来了前所未有的挑战。一方面,各种不同类型的设备在煤矿中广泛使用,使得矿井供电线路承受了更大的负荷。这不仅增加了设备故障的风险,也提高了维护成本。另一方面,随着矿井开采深度的不断增加,供电线路的电缆和管道在密闭狭小的地下空间里受到了更加严重的挤压。这种挤压不仅可能导致电缆和管道的损坏,还可能引发安全事故,对矿工的生命安全构成威胁。在这样的环境下,部分机电设备常常处于超负荷运转的状态。这不仅会加速设备的磨损,还可能引发一系列的安全隐患。这种恶性循环使得机电运输管理的难度大大增加,需要煤矿企业投入更多的资源和精力来确保设备的正常运行和矿工的安全。

2.2 检测盘点工作失利

机电设备作为煤矿生产的核心装备,其安全性和稳定性直接影响到整个生产流程。然而,由于这些设备的高度技术性和复杂性,对检测人员的要求自然也随之提高。目前,部分煤矿企业面临的挑战之一是检测人员的能力不足。这不仅包括他们的专业技能,还有他们对待工作的态度和责任心。一些检测人员可能因为缺乏系统的培训和实践经验,导致在设备检测过程中无法准确识别潜在问题^[1]。此外,检测方法的局限性也是导致问题频发的一个重要原因。许多企业采用抽检的方式对机电设备进行检测,这种方式虽然可以节省资源,但却无法确保每一台设备都得到了充分检查。因此,一些潜在的安

全隐患可能会被忽视,从而增加了安全事故的风险。

2.3 专业技术人员缺乏

在煤矿机电运输管理领域,专业技术人员缺乏是一个不容忽视的问题。中国煤矿企业普遍面临着施工环境恶劣、生活条件艰苦的挑战,这使得许多具备高水平技能和专业知识的人才望而却步,不愿意投身到机电运输管理工作中。此外,即便有人愿意进入这个行业,但由于煤矿企业的待遇普遍不高,很难吸引和留住这些宝贵的人才。随着专业人员的迅速流失,煤矿企业面临着在岗人员实践经验偏少、专业知识与技术不足的困境。这些在岗人员可能由于缺乏系统的培训和考核机制,对于机电设备的日常维护、故障排查以及安全操作等方面的知识掌握不够全面和深入。这种情况下,机电设备的管理往往处于混乱的状态,不仅影响了煤矿生产的正常进行,还增加了安全隐患,给企业的生产安全和经济效益带来了极大的威胁。

2.4 对机电运输管理重视度不足

在煤矿机电运输管理领域中,一个显著而严峻的问题是管理者对机电运输管理的重视度严重不足。这种“机电运输管理可有可无”的观念在中国煤矿企业管理人员中普遍存在,成为了阻碍机电运输管理水平提升的关键障碍。许多煤矿企业的管理者往往过分关注煤炭的短期产量,从而忽视了与煤炭产量密切相关的机电运输管理。这种短视的行为导致了机电设备管理部门的职责被边缘化,管理制度的完善和监督机制的实施都未能得到应有的重视。在这样的环境下,设备管理往往被视为一项可有可无的工作,机电设备得不到应有的维护和更新,加速了设备的老化过程,使得机器故障频发。随着科技的迅速发展,煤矿行业正逐步向无人化值守、高效能、低消耗的方向转型。然而,由于许多煤矿企业对机电设备的资金投入不足,他们仍然在使用老旧、低效率的设备,试图通过增加劳动时间和强度来提高产能^[2]。这种做法不仅导致了机电运输管理水平的低下,还使得生产效率低下,产量无法达到预期水平。因此,加强对机电运输管理的重视,已经成为煤矿企业提升竞争力、实现可持续发展的迫切需求。

3 提升煤矿机电运输管理水平的措施

3.1 加强煤矿机电运输管理的安全教育和培训

煤矿企业因其特殊的生产环境和作业流程,尤其是矿井的散而深特点,使得工作人员在日常工作中面临着诸多潜在的安全隐患。机电运输作为煤矿生产中的关键环节,其安全状况直接关系到整个矿山的生产安全和人员安全。据统计,机电运输事故在煤矿事故中占有相

当大的比重,甚至高达三分之一,这使得加强机电运输管理的安全教育和培训显得尤为迫切。为了切实提升煤矿机电运输管理的水平,煤炭企业应首先加强员工的安全意识教育。通过组织学习常见的机电运输管理知识,使员工了解并掌握相关安全规程和操作标准,明确自身在安全生产中的责任和义务。同时,开展针对性的专业知识培训,提高员工的业务能力和技术水平,使其能够更好地应对工作中的各种挑战。煤炭企业还应完善安全管理体系,加强监督和管理。通过建立强有力的监督机制,对机电运输设备进行定期检查和维修,确保设备的安全运行。同时,优化机电运输技术,引进先进的设备和技术手段,提高机电运输的效率和安全性。在部门间关系方面,煤炭企业应加强内部沟通和协作,确保各个部门之间能够形成有效的合力,共同推动机电运输管理的提升。同时,加大安全培训力度,通过奖惩机制等手段,激发员工的安全意识和责任心,确保机电设备的正常工作,进而杜绝矿井事故的发生。

3.2 对施工现场进行强化管理

在煤矿机电运输管理中,对施工现场的强化管理至关重要,这不仅关乎设备的安全运行,更直接影响到煤矿的整体运营效率和经济效益。煤矿机电运输设备是矿井生产的“心脏”,其稳定运行是确保煤矿高效生产的关键。必须将施工设备的管理放在首要位置,通过精细化的管理手段,确保设备的良好状态。规章制度是施工现场管理的基石,它明确了每个检修人员的职责和义务,规范了设备检修和保养的流程。在规章制度的指导下,每个检修人员都能明确自己的工作内容和标准,从而确保设备得到及时的检修和保养。通过明确责任,可以确保每个检修人员都能认真对待自己的工作,不放过任何一个可能导致设备故障的细节。这种责任约束不仅体现在对设备的日常检修和保养上,还体现在对设备故障的及时报告和处理上。在设备检修和保养过程中,我们必须遵循科学的原则,采用专业的方法。通过科学的检测手段,可以准确地判断设备的运行状态,及时发现潜在的问题;通过专业的方法,可以有效地解决设备故障,提高设备的运行效率。

3.3 引进优秀人才,加强专业技术人才培养

在提升煤矿机电运输管理水平的众多措施中,引进优秀人才和加强专业技术人才培养是至关重要的一环。煤矿机电设备的精密性和复杂性要求我们必须拥有一支高素质、高技术的专业团队来确保设备的正常运行和高效传输。煤炭企业应充分认识到人才的重要性,通过建立健全的竞争机制,积极聘请具备专业知识、技术能力

和丰富经验的机电设备管理人才。这些高级人才不仅能够在日常管理中提供专业化的指导,还能在设备出现故障时迅速诊断问题并给出解决方案,从而大大降低生产中断的风险。对于现有的技术人员,煤炭企业也应加大培训力度,不断更新他们的知识和技能。通过举办内部培训班、邀请专家授课、组织技术交流会等形式,让技术人员能够及时了解最新的技术动态和行业标准,掌握最新的维修和保养技术,提高他们的工作能力和技术水平^[1]。为了激发员工参与培训的积极性,煤炭企业还可以采取增加收入的方式。例如,可以为参加培训并取得优异成绩的员工提供额外的奖金或津贴,或者将培训成果与员工晋升、加薪等福利待遇挂钩。这样一来,员工就会更加珍惜培训机会,更加努力地学习和提高自己的技术水平。

3.4 重视对机电设备的管理

在煤矿生产中,机电设备的运行效率和管理水平直接关系到煤矿的产能和安全。为了彻底改变过去那种单纯追求产量的短视管理观念,企业管理者需要树立长远的战略眼光,从科学发展的角度出发,重新审视和定位机电设备管理的重要性。企业管理层应深入反思,认识到机电设备管理不仅关乎当前的生产效益,更是企业未来可持续发展的关键。因此,必须强化机电设备管理部门的职责,完善相关的管理制度,确保每一项管理措施都能得到切实执行。同时,应加强对机电运输管理的监督力度,确保各项管理活动都能按照既定目标进行。为了提升机电设备的运行效率,企业需加大资金投入,逐步替换老旧设备,引入先进的机电设备和新技术。这不仅有助于提高生产效率,还能降低设备故障率,减少安全事故的发生。

3.5 引进先进设备

随着科学技术的飞速发展,煤矿开采和运输领域也迎来了技术的革新。新型的高科技开采及传送设备,以其卓越的性能和高效的运作能力,正逐步取代传统的设备,成为煤矿生产的新宠。这些先进设备不仅具备了更高的开采效率,而且在实际应用中表现出了极高的安全性和稳定性。它们通过采用最新的机械技术和材料,大

大提升了设备的可靠性和耐用性,减少了因设备故障而导致的生产中断和事故的发生。利用发达的网络技术,可以建立高科技信息平台,实现设备与互联网的联通。这样,煤矿管理人员就可以随时随地掌握设备的运行状态,对设备进行远程监控和控制,实现设备的智能化管理。这种管理方式不仅可以提高设备的使用效率,还可以降低人力成本,减少人为因素对设备运行的干扰。淘汰加工效率低、安全隐患大的老旧设备,是提升煤矿机电运输管理水平的重要一环。这些老旧设备无法满足现代煤矿生产的需求,而且存在较大的安全隐患,给煤矿的安全生产带来了极大的威胁。因此,及时淘汰这些设备,引入新型的高科技设备,不仅可以提高煤矿的生产效率,还可以保障煤矿的安全生产。自动松紧技术的应用,也是提升煤矿机电运输管理水平的重要措施之一。这种技术可以自动调整设备的松紧度,减小皮带承受的压力,降低设备的磨损和故障率。同时,在设备检修过程中,自动松紧技术还可以大大减少松紧皮带对抢修时间的影响,提高设备的可用性和生产效率。

结束语

煤矿机电运输管理无疑是煤炭生产安全的重要基石。通过持续加强安全教育和培训,能够提升员工的安全意识和操作技能;通过强化现场管理,可以确保作业流程的规范化和标准化;通过引进和培养专业人才,能够提升整个团队的技术水平和创新能力;同时,重视设备管理和引进先进技术,将进一步提高煤矿机电运输的效率和安全性。展望未来,我们将持续关注管理创新和技术进步,为煤矿的安全生产提供坚实的保障,确保每一位矿工的生命安全。

参考文献

- [1] 庞林刚.煤矿机电运输管理和提升运输设施的探讨[J].内蒙古煤炭经济.2019(22):180-181
- [2] 胡魏涛.煤矿机电运输管理和提升运输设施的研究[J].黑龙江科技信息.2018(28):19-19
- [3] 刘奎鹏.探讨煤矿机电运输管理以及提升运输设施[J].科学与财富.2017(06):402-403