

机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施

赵子程

哈尔滨飞机工业集团有限责任公司 黑龙江 哈尔滨 150066

摘要: 在实际的机械设备安全生产管理工作中,需要相关部门把该项工作当成一个系统性的工程,这样一来,不仅可以使该管理工作中存在的多因素、多维度的特点得到满足,而且还能对一些内外部利用条件及因素进行更好的利用。与此同时,还应建立完善的机械设备安全生产管理措施,确保机械设备生产、管理及维护等各项工作都能与安全生产管理要求相符合。在一定程度上,可以有效的提升机械设备安全生产的整体质量和效率。

关键词: 机械设备;安全管理;航空制造企业;重要性

1 机械设备安全生产管理工作的重要价值

1.1 提高安全生产管理工作的效率

对于航空制造企业来说,机械设备安全管理工作具有重要价值,在很大程度上有利于推动生产效率的提升,有效的保障产品的功能价值,针对于生产机械设备来说,在运行模式时往往处于高温、高压、高风险的环境之下,所以应该积极的重视机械设备安全生产管理工作。只有这样才能有效地保障机械生产过程中能够正常运转,能够最大程度的提供生产过程的安全保障,在很大程度上能够切实的推动整个机械设备生产效率的提升,能够加强机械设备生产过程的安全性,能够确保整个生产过程中机械设备不会出现危险事故,能够推动生产单位决策、管理、经营等各方面的基础性能,加强体系化的巩固。不仅如此,能够推动企业部门生产效率的提升,加强经济效益,实现经济利益的最大化^[1]。

1.2 提供安全的工作环境

通常情况下,对于传统的生产来说可能会面临一些较为恶劣的生产环境,因此,如果在传统的生产过程中,缺乏相应的安全生产管理,那么就非常有可能发生生产安全事故,甚至会影响到工作人员的生命健康安全。在机械设备的生产过程中,通过使用相应的机械设备来进行生产工作这既能够减轻工作人员的工作量,同时,也能够为工作人员提供一个较为安全的工作环境。随着生产技术的不断发展,我国机械设备自动化生产的水平逐步提高,现阶段我国机械设备生产逐步迈向了安全隐患自动预警的发展,为相应的工作人员提供更加安全的工作环境。

1.3 保障生产工作人员生命安全

由于特殊生产作业的环境都是比较恶劣的,所以需要加强重视生产安全管理工作,避免引发安全事故,

否则,将会对生产工作人员的人身安全造成严重威胁。在生产领域中,需要对机械设备进行充分利用,不仅可以降低一些生产环节的人力投入,而且还能降低安全事故发生的可能性,进而为工作人员的生命财产安全提供重要保障。除此之外,还应通过各种技术手段来提升机械设备的自动化水平,使其能够在生产中自动预测和应对各种安全隐患,以此确保生产工作能够安全、有序的完成^[2]。

2 目前机械设备安全生产管理的实际状况

2.1 安全生产管理制度不完善

对于企业的机械设备安全生产管理来说,特别是对于一些大型企业的生产活动来说,它所需要的机械设备类型较多,因此不同设备的安全生产管理需求不同,但是目前很多企业的机械设备安全生产管理都缺乏完善的管理制度,进而导致在日常的安全生产管理中会出现各种问题,甚至可能会发生各类安全生产事故,影响工作人员的生命健康安全。

2.2 工作人员的专业素养不高

目前,越来越多的机械化设备被应用于各行各业的生产中,但是机械设备在具体的使用过程中需要有专业的操作人员来进行使用,因此相应的机械设备操作人员要能够较为熟练的操作生产机械设备,如果操作人员非常熟悉机械设备的操作流程而且具有较强的专业素养,那么可以规避到许多由人为因素引发的机械设备安全事故。但是就目前的实际状况来看,许多企业在机械设备的安全生产管理方面,很多的操作人员专业素养不高,在进行生产过程中由于操作失误或者是没有严格按照操作流程进行导致各类机械安全事故发生。特别是对于一些企业的日常工作,缺乏了对于机械设备操作专业人员的重视,并且没有固定的专业课程导致很多工作人

员的专业素养不高。

2.3 忽视对机械设备的维护保养

在机械设备的安全生产管理中,需要做好机械设备的维护与保养工作。通过日常的维护与保养,可以对机械设备存在的故障问题进行及时发现和解决,以此确保机械设备可以始终在正常的状态下运行。因此,在后续的发展中,需要各个企业根据机械设备的实际情况来制定科学、合理的维护与保养方案,并对机械设备进行定期检修、维护及保养。一旦在其中发现异常问题,就要对其进行及时解决。但还有较多的企业没有充分的认识到维护与保养工作的重要性,尤其是一些处于闲置状态下的机械设备,这些设备很容易产生积灰和污垢等现象,在这种情况下,很有可能导致零部件运行异常,大大的增加了安全隐患发生的几率^[3]。

3 实现机械设备安全生产管理的措施和方法

3.1 制定和实施机械设备安全生产管理的措施体系

想要积极的推动企业发展,有效的实现机械设备安全生产管理,首先要做的就需要制定和实施机械设备安全生产管理措施体系。结合目前我国相关航空制造企业发展情况来看,要有效的实现机械设备安全生产管理,就需要将目光放大放远,能够有效地立足于企业生产需求实情,纵观国际发展的特点,立足于当下实际情况,只有这样才能有效的做好机械设备安全生产管理措施和相关体系的建设。从一方面来说,需要有意识的积极推进机械设备安全生产管理一系列的规范和条例,能够紧随时事,推动规范和条例的出台和应用,能够紧跟先进国家和代表性企业在机械设备安全生产管理上的措施和方法,吸取先进经验,结合自身的实际发展情况,能够有效地建立起符合自身发展的机械设备安全生产管理机制和标准,只有这样才能为航空制造企业机械设备安全生产管底方面提供有效的指导体系和制度基础。从另一方面来说,想要有效的推进机械设备安全生产管理工作的落实,不单单需要建立有关的机械设备安全生产管理制度和体系,同样的还要应用到一些有必要的强制手段,在航空制造企业机械设备安全生产管理措施体系的要加强自身的强制性和硬性,能够将各种责任明确细致的落实到个人,有效地发挥出条例规范真正的作用,起到真正的规范和疏导作用,做到对机械设备安全生产问题和风险的制度性、措施性预防与控制。

3.2 加强机械设备的零件备品管理

由于机械设备所具有的特点比较多,比如结构复杂、系统集成和功能多样等等,所以,必须要科学管理

机械设备的生产安全,尤其是在机械系统和设备零件备品中,以此确保机械设备始终处于安全、稳定的运行状态。那么,为了能够强化机械设备零部件备品管理工作,就应从以下两个方面出发。一方面,需要相关工作人员树立较强的经济意识和管理意识,并对机械设备零部件备品占用企业流动资金的危害性进行详细分析,建立完善的机械设备零部件备品的库存与调配制度,使零部件备品库存能够满足机械设备安全生产的需求;另一方面,需要企业不断更新和优化机械设备零件备品的管理方案,并建立机械设备零件备品的流通体系和调配体系,让市场中积压的零件备品在平台上流动起来,这样一来,不仅可以提高经济管理的整体水平,而且还能提高机械设备的生产效率^[4]。

3.3 建立预警管理体系

对于企业机械设备安全管理需要加强对于机械设备运行操作数据信息的记录工作,通常情况下,在进行机械设备故障处理过程中都会使用到这些数据来作为故障处理依据。企业可以通过加强对于机械设备的安全生产管理,建立完善的机械设备动态数据管理部库,其中要包括各类型机械设备的数量种类以及来源等各项信息参数。另外,相应的管理人员要定期对机械设备进行安全问题检查,对统计出来的数据进行全面分析,选择科学合理的维修保养方案,并要针对这些安全隐患数据制定科学合理的预警方案,将这些数据导入到电脑的预警机制中,强化对于机械设备安全生产的管理。

3.4 定期进行维护保养

企业在对机械设备应派专人指定进行日常维护保养,尤其针对高风险的机械设备来说专业的技术人员在每次使用前进行全面的检测、调试工作,尽量降低安全生产事故。企业在对机械设备进行保养时可以及时发现安全问题,尤其是设备经常受到磨损的零件,通过维护保养能够替换老旧的零件,从而使机械设备能够安全的进行工作。针对不同机械设备类型指定不同的保养方案,科学、合理的继续宁日常维护工作,以保障机械设备的使用寿命^[5]。

3.5 创新机械设备安全检测工作的新模式

在新时期,需要对机械设备安全检测工作的模式进行不断创新和完善,这也是为了适应和满足时代与技术的发展要求。作为一个企业,就应把机械设备的安全检测和技术检验当成重中之重。在进行检测和验收工作时,需要严格遵守机械设备的安全规范及技术要求,保证机械设备的功能和状态能够与企业安全生产需求相适

应。与此同时，还应对输变电设备、温度控制设备、行走装置性能及荷载结构等一些辅助系统进行定期检测，进而确保机械设备能够在安全、稳定的状态下生产。此外，在实际的检测工作中，需要根据机械设备的强度、要求及状态等情况，对各个系统进行全面的安全检测工作，比如动力系统、电气系统及传动系统，进而有利于机械设备安全检测工作模式的创新。在一定程度上，还可以提升安全检测工作的质量和效率。

结束语

综上所述，创新机械设备安全检测工作的新模式在新时期，需要对机械设备安全检测工作的模式进行不断创新和完善，这也是为了适应和满足时代与技术的发展要求。作为一个企业，就应把机械设备的安全检测和技术检验当成重中之重。在进行检测和验收工作时，需要

严格遵守机械设备的安全规范及技术要求，保证机械设备的功能和状态能够与企业安全生产需求相适应。

参考文献：

- [1] 吴国辉. 刍议矿山机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J]. 世界有色金属, 2019(17): 34, 37.
- [2] 史功超. 机械设备的使用与维护管理[J]. 设备管理与维修, 2019(12): 87-89.
- [3] 彭学清. 机械设备的使用与维护管理[J]. 世界有色金属, 2019(9): 42-43.
- [4] 罗超. 我国机械设备存在的安全问题及对策[J]. 现代矿业, 2016, 32(10): 194-195.
- [5] 陈璐, 袁和荣. 矿山机械设备发展趋势及安全管理措施研究[J]. 世界有色金属, 2018(22): 24, 26.