

工程机械的装配工艺现状和发展趋势浅析

潘 晖

国药集团新疆制药有限公司 新疆 830000

摘要: 在工业现代化建设中, 工程机械一直发挥着不可替代的作用, 对工业产业后期各项工作的开展也会有较为重要的推动和促进作用, 能够有效防止在后期具体应用和发展时频繁出现各种各样的难题, 从而在工业现代化建设时, 也应该不断加强对各个问题的整体关注力度, 并根据具体问题提出相应解决措施, 从而真正有效发挥工程机械装配工艺水平的最大机体和促进作用, 防止在后期具体应用时频繁出现各种各样的难题。

关键词: 工程机械; 工艺现状; 发展趋势

近年来, 随着我国经济发展水平的逐渐提高, 在当前工程机械具体实现发展时, 应该不断加强对装配工艺现代和未来发展趋势的整体关注力度, 这样才能真正有效发挥工程机械装备工艺的最大积极和促进作用, 防止在后期具体应用和发展时频繁出现各种各样的难题。此外, 在当前工程机械工艺具体发展时, 也应该不断加强对其未来发展趋势探究工作的重视力度, 这样才能有效满足工程机械装配水平, 工艺对后期各项工作的开展有着较为重要的推动和促进作用。

1 工程机械装配工艺现状

1.1 自动化程度

和普通汽车生产批量相比, 工程机械生产的批量是相对较小的, 而且在装配自动化中也处于落后的地位, 这样并不能有效发挥工程机械装配的最大机器和促进作用, 反而会在后期具体应用和发展时频繁出现各种各样的难题, 而随着我国经济发展水平的逐渐提高工程机械, 发展也是相对迅速的, 叉车等机械年产量也逐渐提高, 但是却在装配工艺水平上难以有效突破, 这样则不能真正有效推动工程机械装配工作, 能够正常有序化的进行。因此, 在今后工程机械装配具体应用和发展时, 则应该综合考虑各个方面的影响因素, 不断提高其自动化水平, 防止在后期具体应用和发展是频繁出现各种各样的问题, 主要措施包括以下几个方面。第一, 不断加强对零部件输送自动化水平的重视力度, 在传统零部件具体诉讼时一般是采用人工输送的方式, 由于工作人员的主观性是相对较大的, 在零部件具体输送时经常会出现各种各样的难题, 这样子不能有效提高零部件整体输送效率。因此, 在今后工程机械生产的过程中, 则应该不断加强对间接输送设备的引入力度, 真

正有效促使零部件装配和后期各项诉讼管理工作能够正常有序化的进行这样子能有效防止在后期零部件具体输送时频繁出现各种各样的管理性难题, 第二不断加强对机械零部件装配管理工作的重视力度, 在当前我国工程机械装备具体应用和发展时仍然存在自动化装配程度相对较低的情况, 工件的搬运安装等内容需要通过人工操作或者利用车间起重设备来完成的, 这样子不能有效促使国内工程机械装配管理工作能够正常有序化的进行, 反而会在后期具体应用时频繁出现各种各样的难题。

1.2 工装工具

在工程机械具体装配时, 工程装配工艺和工具一直是相对较为重要的内容, 对后期各项工程施工管理工作的开展有着较为重要的推动和促进作用, 在当前我国工程机械具体装配管理是对先进焊接机器的引入力度是相对较高的, 但是在装配环节并没有出现相对先进化的妆, 配设备在后期具体应用时也会经常出现各种各样的难题。此外, 在当前装配工程机械的过程中一般是采用压装机等工具比较常见, 但是在后期具体应用时, 需要通过加热获取冷却的方式, 才能有效发挥压装机等工装设备的最大积极和促进作用, 对此在今后工业企业具体生产和应用时应该不断加强对工业加热箱或者冷柜的引入力度, 并加强对各个配合工作的重视力度, 这样才能够采用不同的零配部件设置相应的压装机, 对后期各项工作的开展有着较为重要的推动和促进作用。此外, 在工程机械装配的过程中, 连接紧固一直是相对较为重要的内容, 大部分工程机械的零部件都是通过大直径螺栓进行连接的病情, 各个关键位置对螺栓连接紧固的要求, 力度也是相对较高的, 应该不断加强对各个工具安装工作的重视力度, 这样才能有效防止在后期工程机械具体安装的过程中频繁出现各种各样的问题。在螺旋具体应用时, 也应该不断加强对其精准控制工作的重视力度, 逐渐引进先进化的手机, 电动扳手和。多种拧

作者简介: 潘晖, 1969年02月, 男, 汉族, 现任新疆乌鲁木齐国药集团新疆制药有限公司助理, 大专。研究方向: 设备管理

紧机,这样才能有效促使后期安装管理工作能够正常有序化的进行,防止在后期具体应用时频繁出现各种各样的故障性难题,这也会对后期工装工具的具体应用有着较为重要的推动和促进作用。

1.3 工人劳动强度

在工程机械具体装配的过程中,由于受到装配自动化水平的限制,工程机械在具体装配的过程中经常会出现各种各样的问题操作人员的劳动力强度也是相对较大的,这样子不能有效促使后期工程机械装配管理工作能够正常有序化的进行,反而会在后期具体应用时频繁出现各种各样的故障性难题,对此在经过工程机械装配具体运行的过程中,则应该不断加强对工件搬运工件配合和调整管理工作的重视力度,这样才能及时有效的发现问题并解决问题,对后期各项施工管理工作的开展也会有较为重要的推动和促进作用。此外,在当前工程机械装配过程具体应用时,还应该不断加强对车间起重设备吊装工作的重视力度,不断加强对各个质量问题的重视力度,并定期引入装备管理工作,这样才能有效推动后期各项施工工作能够正常有序化地进行,从而在装配车间具体应用时也应该不断加强对平衡掉的重视力度,促使工人搬运工件工作能够正常有序化的进行,这样也能有效降低劳动量,对后期各项工作的开展有着较为重要的推动和促进作用,此外在工程机械具体应用时。相关工作人员也应该不断加强对各个可操控工作的重视力度,这样才能及时有效的解决问题,对后期各项施工管理工作的开展有着较为重要的推动和促进作用,防止工作人员在后期具体实践工作时频繁出现各种各样的困难。

2 工程机械装配工艺未来发展趋势

2.1 输送自动化

进入21世纪以来,随着当代机械行业的不断发展,机械制造生产企业在充分保障产品质量的前提下,开始逐步倾向于进一步提升装配效率,这样能够有效缓解操作人员的劳动强度和生产工艺,对后期各项工作的开展也会有较为重要的推动和促进作用,防止在后期具体应用时频繁出现各种各样的难题,从而在输送技术具体应用时工程机械装配管理工作也是相对较为重要的内容,对后期各项施工管理工作的开展也会有较为重要的推动和促进作用,防止在后期具体应用时频繁出现各种各样的难题,从而在当前装备工业具体应用时,也应该不断加强对流水线自动化程度的重视力度不断加强对大型工程机械设备的引入力度,这样才能够促使工程机械装配管理工作能够正常有序化的运行,防止在后期工程机械装备管理的过程中频繁出现各种各样的难题,对后期各

项工作的开展也会有较为重要的推动和促进作用。

2.2 设备柔性化

在企业具体开展装配作业时,也应该不断加强对自动化装配生产线的引入力度,这样能够有效提高企业生产能力和工作效率,对后期各项工作的开展有着较为重要的推动和促进作用。但是由于受传统工作思维的影响,在固定式装配工艺具体应用时会严重影响作业效率,也不能有效促使后期装配生产线管理工作能够正常有序化的进行。因此,在今后企业具体实现发展时,则应该不断加强对设备柔性化管理工作的重视力度,这样才能够对不同种类不同批量的产品装配进行科学有序化的管理,此外在工程机械装配具体生产管理的过程中,也应该对各个生产线进行科学有序化的设计管理,不断加强对企业多种产品结构种类和特点的关注力度,并在此基础上采用科学有序化的生产线,这样也能够为后期多品类产品装配提供便利化的服务,对后期各项工作的开展有着较为重要的推动和促进作用,这样也能有效满足不同产品装配时间的具体需求。

2.3 装配效率得到极大提升

近年来,随着我国经济发展水平和科学技术的逐渐提高,生产工程机械设计和工艺水平也在有所提升,这样能够有效实现零部件加工精度和配合精度对后期各项工作的开展也会有较为重要的推动和促进作用,此外在当前我国工程机械装配生产管理的过程中,也应该不断加强对各个零部件加工工作的重视力度,科学有序化的管理,后期选配修,配的具体时间不断规范,各个工作流程,这样也能有效提高其自动化装配工作效率,对后期各项管理工作的开展有着较为重要的推动和促进作用,防止工程机械在后期具体应用时频繁出现各种各样的故障性难题。

结束语:总而言之,在当前工程机械装配工艺具体应用时,经常会出现装配自动化程度较低,装配工具落后的情况,这样子不能有效促使后期工程机械装配管理工作能够正常有序化的进行。因此,在今后工程装配工艺具体应用和发展时,则应该不断加强对先进机械设计和工艺水平的重视力度,这样才能促使工程机械装配领域向着自动化。和设备柔性化的方向发展。

参考文献:

- [1] 罗乔.试论机械装配工艺与关键技术[J].中小企业管理与科技(下旬刊),2020(02):159-160.
- [2] 谢斯兴.浅析机械装配工艺的关键技术[J].装配维修技术,2019(03):186.DOI:10.16648/j.cnki.1005-2917.2019.03.163.
- [3] 范平.浅析机械装配工艺及关键技术[J].现代国企研究,2019(12):188+190.