

# 化工安全生产与环境保护管理措施

张 杨

台州市黄岩铭志装饰材料有限公司 安徽 宿州 318020

**摘 要：**在社会进步发展背景下，化工产业也得到了良好的发展，经济水平提高带动着化工行业的稳步运转。化工在人们生活当中占据的地位不可忽视，也发挥出重要经济带动作用。化工工业发展当中生产工作具有特殊性，需要将环境保护和安全生产之间的问题有效协调。所以，必须要完善化工安全生产工作，在环境保护管理方面作出一定的改进。

**关键词：**化工；安全生产；环境保护；管理

引言：公司经营的主要目标为实现公司自身经济效益的最大化，化工公司也不例外。但是化工生产加工制造流程中会产生许多有毒、有害物质，若是不加处理便进行排放便会对周围环境与现场职工的身体带来影响。因此有关部门便要强化对化工生产安全与环保管理工作的监督，通过合理的措施来促成化工行业安全生产经营，达成对自然环境的有效保护，与此同时使公司经济效益不受影响，促使公司能够实现绿色化、可持续化生产作业<sup>[1]</sup>。

## 1 化工生产与环境保护的必要性

虽然国家颁布实施的环境保护政策，为我国环境保护工作的开展指明了方向，但是由于部分化工企业在生产经营过程中，为了获取更多的利润，无视国家制定和实施的法律法规和政策，不仅加剧了环境污染问题，而且对人们的生活造成了非常不利的影响。对此，化工企业在经营发展过程中，应该切实做好废水、废气、废渣处理的工作，确保化工生产安全与环境保护问题的有序开展<sup>[2]</sup>。另外，化工企业必须在生产经营过程中，将相关法律法规落实到实处，减轻化工生产造成的环境污染问题，降低化工生产过程中安全隐患发生的几率。由于化工行业是我国国民经济的支柱性产业之一，所以化工企业必须紧跟科学技术发展的脚步，在企业经营发展过程中，将关注点从生产利润转移至环境保护与安全生产等几方面。根据我国政府部门提出的建设节约环保型社会的要求，制定具有针对性的管理措施，减少化工生产过程中的废弃物排放量，利用先进技术手段提高化工生产过程中废气、废水、废渣的处理效果，为人类与自然环境的和谐发展保驾护航。

## 2 化工安全生产和环境保护工作中存在的问题分析

### 2.1 缺乏完善化工安全管理体系

化工企业实际开展生产运营过程中，如若制度不够

完善，制度与企业发展目标相违背，很容易影响生产管理效果。而且缺乏完善管理制度，这对于化工生产监管人员来讲，无疑是缺少管理依据，从而导致整个生产流程过于随意，员工时常不按照规定开展该工作，从而导致化工生产极易发生安全事故，甚至会引发人员伤亡问题。而且因制度缺乏完善性，监管人员无法在化工生产第一时间，对问题进行处理，从而导致问题进一步扩大，不仅影响生产效率与质量，还会影响企业的发展。即便部分化工企业制定安全监管机制，但监管人员未能将制度充分落实到工程中，只是将制度用于安全监督方面，实际安全监管工作无法做到贯彻整个化工生产，进而影响企业生产效率与质量<sup>[3]</sup>。

### 2.2 生产设备老旧，生产工艺落后

目前很多化工企业在生产过程中，由于自身企业的资金有限，往往选择的生产设备并不能做到及时更新，这一情况给化工安全管理造成了一定的影响，无法满足化工产品的加工质量，甚至会增加安全事故的发生几率。另外，在化工生产过程中，如果应用到的机械设备未落实及时更新，在生产过程中应用的生产工艺也相对老化，无法满足生产的科学性与合理性，甚至在生产过程中出现的废弃物并不能得到有效控制，造成的环境破坏现象极为严重。在当前的化工企业生产中，需要将工艺和管理放在重要位置，及时进行更新，如果出现了企业资金不够充足，可以适当的申请政府补助。

### 2.3 生产环节监控力度不够完善

化工单位在生产环节所运用到原材料，对于人体生命健康会造成一定程度的威胁，对于环境也会有不同程度的污染，一旦在安全层面引发相应事故，对于工作人员以及周围环境都会带来无法估量的伤害。化工单位在实际生产期间，为了节省经济成本，通常情况下不会设立专业的部门，对整个生产环节展开监督管理，从而

导致生产环节的工作人员,安全隐患意识相对较低,工作松散不严谨,未遵守安全生产理念<sup>[4]</sup>。在生产环节由于没有科学合理的监督管理人员以及制度,从而导致一些安全隐患在出现时,未能得到及时发现以及解决,经过长时间发酵,最终酿成无法挽回的安全事故。

#### 2.4 员工安全意识有待提升

化工企业员工自身安全意识淡薄,往往不能意识到生产之中存在什么样的风险隐患。由此出现违规操作的情况下,对于自身和他人形成了较大的安全风险。这样的情况下,化工生产事故频频发生,这往往是因为企业在关注利益、忽视管理的思想制约下,没有实施有效的安全教育活动。比如缺少将安全生产意识有效树立的观念,没有给予工作人员相应的引导和教育。

### 3 化工安全生产的有效管理措施

#### 3.1 建立完善性的安全管理制度

为了充分提升安全管理工作的实际效果,化工公司应当按照国家制定推出的方针策略与公司日后的发展目标,对现有管理制度加以改进优化。①应当在物料层面实行规范化管控,对于采购工作实行严格的质量把控,确保其质量能够满足化工生产要求,防止由于质量不过关而在日后生产活动中引发严重的安全事故,并且也可以避免劣质原材料对环境带来的污染。②在日常使用的设施设备上也应当实行规范化管控,定期组织设备的维修检查,核查设备的性能能否满足安全生产作业要求,在检测期间要做到及时发现设备存在的故障问题,同时利用合理的技术措施加以维护处理。③需要加大对设备引入的资金支持,积极引入先进的新式设备,改良生产条件,并且也可以对废弃物的排放指标加以有效把控,减轻对自然环境的污染作用<sup>[5]</sup>。

#### 3.2 加强设备管理

在化工企业生产过程中,企业工作人员需要加大对生产设备的维护与检修,让所有的设备保持在正常的工作状态,减少生产过程中出现的故障而威胁到工作人员生命安全,尤其在化工生产过程中引进新设备时,需要对新设备的应用性能进行全面检测,确保引进的新设备具备相应的生产合格证明,并且在进行设备的安装时加大与技术人员的沟通和交流,掌握更多的新设备操作方法。结合设备应用要求,制定完善的设备日常检查机制,如果发现设备存在隐患,需及时进行上报,并由专业工作人员进行设备的维修。存在老化的设备时,企业需要根据生产要求及时进行设备的更新换代,确保设备的安全生产运行。化工企业内部涉及到的机电设备种类较多,运行原理以及运行结构也相对复杂,如果出现操

作不规范,极易引起安全事故,所以企业设备管理人员需要明确管理的重要性,针对设备存在的异常状况加大分析力度,采用有效的维修措施,让每一种设备都能够达到安全生产要求。

#### 3.3 加强操作管理

化工生产环节具体开展时,通常会发生各种不同类型的违规操作现象,此问题一旦发生,对于化工生产整个环节会造成极大程度的安全威胁。化工生产过程中包含的操作内容很多,在检修、停车操作、运行操作、开车操作这四部分有显著体现,在实际进行安全生产实践操作时,对于安全操作的相关规程必须展开严格管控并予以合理执行,设备在运行过程中一旦出现故障,需要对其展开严格管控,设备中的减弱装置以及安全附件不可以拆卸,科学安全地应用防护设备,与此同时,强化应急安全管理措施的编制工作,防止安全事故在发生时进一步扩展延伸。在化工生产环节中使操作流程的安全得到保障,保证化工生产过程中所有环节符合相应规范,并符合科学性、安全性。

#### 3.4 增强企业员工的安全意识

化工企业应该提升员工的法律意识和安全意识,在牢记安全意识的前提下,根据相应规范和具体要求约束自己。比如在实际开展工作的時候,不能单纯凭借自身的经验实施各项操作。在化工生产技术、技艺运用的过程中,要有效向生产人员传授技能,保证工作人员在化工生产之中合理运用新技术,保证生产效率和质量得以保证。最后企业在关注化工生产安全风险和应对策略之下,能够带领员工熟知安全防控举措,保证工作人员的风险管理能力和水平逐渐提高。这样在风险出现的时候,员工就可以有效地做出策略应对。在维护企业利益的情况下,也会保证自身的人身安全,最终化工生产风险得到合理地控制,实现企业的进步。

### 4 提高化工生产环境保护的管理策略

#### 4.1 做好环保宣传工作,树立较强环保意识

化工生产所形成的环境污染问题必须引起重视,政府要做好环保宣传工作,并为化工企业提供相应的支持。对化工企业实行强有力的监督,保证企业内部拥有较强的环保认知。然后化工企业管理人员必须要以自身为出发点,拥有较强的环保理念和意识。从整体上来说,化工企业要做好宣传工作,因为化工企业自身的特殊性十分明显,在环境影响上是不可避免的,因此化工企业工作人员在工作之中必须要做好环境保护的工作,以此展现出作用。化工企业在环境保护工作开展中有着重要的职能,树立环境保护工作意识和做好宣传工作之

中,要着手于重点理念。废水、废气的处理和民生存在直接关联,民众的生活健康和企业环保存在关联。化工企业在引起环保重视的情况下接受监督和引导,并从根本上做好内部的环境保护举措制定。由此,为了让环境保护意识进一步深化,化工企业实行定期开展环保教育工作,能够让环境保护管理渗透到企业文化建设领域之中。

#### 4.2 强化环境监测工作

在化工生产过程中,想要实现环境保护工作,必须要落实完善环境监测工作,只有不断的提升环境监测水平,才能够促进企业制定良好的环境保护措施。在环境保护工作中,要求化工企业的环境保护管理人员与国家的环保部门加大合作力度,促进制定较为完善的环境检测机制,实现环境管理办法措施的制定。环境检测工作相对复杂,很多工作人员对环境检测工作并不了解,存在一部分工作人员认为在环境检测工作中缺少材料将无法继续开展环境检测工作,即使完成了环境检测,也并不能实现环境保护管理,而且环境检测效率无法满足要求<sup>[6]</sup>。所以,在当前的环境检测工作中,为了达到良好的环境检测效果,需要融合更多的先进技术,建立完善的环境保护机制,进一步增强环境检测工作的效率,让制定的制度法律法规等能够起到对环境保护工作的约束,提升环境保护效果。另外,相关管理部门需要建立完善的环境管理规则,并且要求每一位员工做到对管理规则的执行,最大限度的提升工作人员的环境保护意识,让环境检测数据更加精准。

#### 4.3 优化环保管理机制

环保管理机制优化对于环境保护工作的顺利展开,能够起到科学合理的指导性效果,与此同时,对于相关工作人员在行为方面,能够起到一定程度的约束作用,提升工作人员在工作中的标准。以此为基础,化工单位需要对于生产环节中的实际内容进行有机结合,在管理方面构建出更加完善优化的制度,生产过程中废物以及废水的排放标准,规范化工生产环节中对于资源的使用,提高化工生产环节中资源以及能源利用率,最大程度降低发生资源浪费的状况。需要编制出科学合理的生产标准,对于环境保护构建出专业化的管理部门,对于工作人员在生产环节中的行为进行严格管控,减少生产

环节中各种污染物的排放以及产出。

#### 4.4 加强对化工企业排污监督和控制管理工作

化工企业在排污过程中也要注意达标排放,以避免排出的污染物和垃圾对河、耕地及其环境产生空气污染和危害。在运行过程中,要求地方政府、企业、社区三者之间开展密切协作,并要求化工企业能够及时对环境污染设施实施技术更新换代,以确保环境污染设施具有科技前瞻性,如此才能在实际生产过程中真正适应社会发展要求。政府部门在这一过程中要进行环境指导工作,对化工厂的生产环境污染状况进行监督管理;工业企业本身就是环境污染的主体,要意识到环境保护的必要性;而社会则对化工企业环境污染状况进行监管,以帮助化工企业增强环境保护意识,进而避免给自然界造成更重大的环境污染和损害。

结束语:综上所述,安全与环境污染问题是当前化工企业生产过程中面临的主要问题,不仅会使企业遭受巨大经济损失,增加人体伤害安全事故发生的概率,还会威胁到和谐社会的建设和发展。所以,化工企业在开展安全生产管理工作时,应进一步强化自身安全生产意识,加大先进技术和设备引进应用的力度,优化和完善企业的整体生产环境,促进企业安全管理效率和水平的有效提升,严格按照国家提出的绿色化生产号召,为化工企业的转型升级工作提供全面支持,推动我国化工行业的健康可持续发展。

#### 参考文献:

- [1]潘海坡.浅谈化工安全生产与环境保护的管理方法研究[J].中国化工贸易,2020,11(1):45.
- [2]郭连桂.浅谈化工安全生产与环境保护管理措施[J].化工管理,2021,7(478):112.
- [3]江飞.浅谈化工安全生产与环境保护管理措施[J].信息周刊,2020,(18):1.
- [4]李斌.化工生产装置大修安全环保管理措施的探讨[J].化工管理,2021(02):201,203.
- [5]周光喜.试探化工安全生产与环境保护的管理方法[J].化工管理,2020(12):165-166.
- [6]魏海,袁海明.化工安全生产与环境保护管理措施研究[J].化工管理,2021(23):17-18.