

化工生产技术管理与化工安全生产关系研究

张 森

盛虹集团江苏斯尔邦石化有限公司 河南 南阳 222065

摘 要: 在化工企业的生产中, 生产安全问题是十分重要的。如果企业在生产过程中, 连最基本的安全保障都做不到, 不但会影响到职工的身体健康和幸福, 还会导致企业面临巨大的财务风险, 严重的话甚至有可能导致企业破产。从这一点可以看出, 安全生产是企业激烈的市场竞争中取得优势的重要因素, 因此必须加强对它的关注。基于此, 本文对化工生产技术管理与化工安全生产关系进行深入的研究, 期望能够保证化工生产安全。

关键词: 化工生产; 技术管理; 安全生产; 关系分析

引言: 随着我国综合国力的不断提高和科学技术的飞速发展, 化工行业进入高速发展时期。在化工企业中, 强化技术的运用与管理是关键, 而化工企业的技术管理与安全生产息息相关, 必须把两者有机地结合在一起, 使两者之间的关系得到有效的协调, 才能保证产品的质量和效益, 为新时期的工业建设与发展指明正确的方向。

1 化工生产特点及安全生产的重要性

化工企业是一个能源密集型产业, 也是一个高风险行业, 如果不加强对环境的管理, 不但会造成环境污染, 还会给生产带来很大的安全隐患。所以, 在化工企业的生产中, 只有做好化工生产技术管理工作, 才能在节能环保理念下, 促进企业安全生产。化工生产属于高风险行业, 在生产过程中需要对设备进行严格的管理, 防止出现安全隐患, 给人员与企业带来严重危险。因此, 要做好化工安全生产工作, 还需要加强工作的专业化、系统化。化工企业想要保障自身发展的有效性, 就要做好化工安全生产工作, 不断在专业层面寻求提升^[1]。

2 化工生产技术管理与化工安全生产的关系

2.1 确保产品的生产效率与质量

化工生产的技术管理涉及工艺的方方面面, 所以必须从化工产品自身出发, 充分发挥其安全性和使用安全性对其进行有效保障以及严格控制。保证化工产品性能满足国家相关规定要求同时保证产品质量稳定和可靠。化工企业必须从化工生产技术管理入手来对化工安全生产情况进行有效保障, 进而保障化工产品安全。

通讯作者: 张森, 出生年月: 1981年8月, 民族: 汉, 性别: 男, 籍贯: 河南南阳, 单位: 盛虹集团江苏斯尔邦石化有限公司, 职位: 主任工程师, 职称: 中级, 学历: 本科, 邮编: 222065, 研究方向: 石油化工安全管理。

只有保障化工产品能够保持其安全性, 化工企业才能对所处情况有效管理。进而为保证正常应用并提升质量水平提供一定保障。只有结合以上内容才能够有效将化工生产管理工作落实到位, 才能够进一步降低有毒有害气体泄漏以及火灾等事故的发生, 这样才可以对经济以及社会发展产生一定帮助和促进作用。

首先, 在化工生产过程中要重视科学发展观以及安全目标为根本是实现企业不断发展和进步; 其次就是在实际工作中可以通过开展一些活动来对员工思想以及意识等方面内容做进一步宣传和教育工作并提高员工思想素质和相应待遇水平; 最后就是保证化学工业在技术上始终处于创新与发展时代要求之中, 并且根据实际情况来进行有效调整与改革完善, 从而可以有效提升企业在管理过程中所取得成绩, 也能够更好地对自身管理工作和发展方向予以明确和引导, 同时使其满足环保生产需要, 这是为化工企业安全高效发展奠定基础之一。

2.2 减少生产过程中的安全隐患

化工生产技术管理和安全生产, 两者在本质上也有着很大的区别。首先技术管理是化工安全生产领域管理的一部分, 它包含着化工安全管理方面内容。而化工安全是指在人们生命和财产的安全受到威胁之后带来危害的状态。化工安全生产所具有的特点就是其本身也是一个非常复杂的问题。在化工生产中, 不仅要加强技术管理, 还要根据生产工艺的要求, 不断地改进和创新安全生产措施, 提高生产技术的管理水平, 提高化工生产的安全性, 增强企业的化工产品生产能力。加强工艺管理, 加强工艺管理, 提高工艺水平, 既可以提高化工产品的质量, 又可以减少安全事故的发生, 为化工产品的生产提供可靠的保证。在化工产品的生产中, 由于各种危险因素的存在, 会造成某些特定化工品的易燃、有毒等问题。在化工产品的生产中, 使用的仪器数量很多,

如果不规范使用,很容易造成重大的安全事故,从而增加化工品的生产风险。因此,企业应加强对工艺、设备、原料的优化与创新,科学、合理地控制生产中的安全隐患,以最大限度地减少安全事故的发生,保证员工的工作安全^[2]。

3 化工生产技术管理与化工安全生产中的主要问题

3.1 生产设备有待更新

在化工企业的生产中,不仅要使整个生产过程标准化,而且要有相应的设施和设备,以减少安全事故的发生。另外,在引进新的设备后,由于没有对员工进行有效的培训,致使员工不能按照安全生产程序来操作,从而增加安全事故的发生。而且,在使用过程中,经常会发生一些故障,从而影响到设备的正常工作。部分工人在使用过程中不懂得安全操作要领,加之自身操作失误,在进行化工生产过程中不能及时处理,造成安全事故,从而影响企业的正常经营。

3.2 未贯彻落实相关管理制度

一些化工企业在短期内追求较高的经济效益,缺乏对管理体系的关注,没有实施有效、完备的管理体系,造成相关人员缺乏安全意识,相关操作缺乏规范性。这不但会造成原料的不合理利用,造成大量的资源浪费,而且还会带来潜在的安全风险,对企业的稳定发展不利。

3.3 产品计划与计划问题

在过去的工业生产中,企业虽然注重安全生产,但也会根据实际情况制定相应的生产计划,加强技术管理。然而,在实际操作中,由于化工企业仍然采用传统的安全管理模式,在产品的计划和规划上,存在许多不可控的风险,这对企业的生产安全和设备使用造成许多明显性威胁。

3.4 管理人员的意识淡薄对安全生产的影响

在这一领域,企业经理的认识主要有两个:一是对自己的工作性质认识不够,忽略对化工企业的安全工作。在化工产品的生产中,管理者往往盲目追求自己的经济效益,认为企业的管理体系太过严密,没有把国家的相关制度放在心上,把上级的规章当作多余的工作,让行政体系停留在表层,而不能达到应有的效果;第二种是没有意识到自身的责任,总有一种“天塌下来也有高人顶着”的错误观念,对自己的工作疏忽大意,对自己的工作不重视,对自己的工作没有足够的重视,遇到紧急情况,就会采取迂回的方式,把责任推到其他人员身上。上述两个方面也是造成化工企业安全事故频繁发生的一个主要诱因^[3]。

4 化工生产技术管理与化工安全生产关系的改善策略

4.1 正确处理两者之间关系

化工生产技术管理主要是以企业内部相关的操作管理人员为主,在企业的运作方式以及人员构成方面都会对整个系统有着一定程度影响;而企业对于自身安全管理工作也是十分重视的。所以只有将这两者之间相互结合才可以使得化工生产过程更加有效以及有序。从思想上讲,要从思想上正确理解安全和生产之间的关系,树立“安全第一”的思想。从安全的角度来看,在整个化工生产中,所有员工都要正确地进行干洗,以防止在生产中受到某些不稳定因素的干扰,从而确保生产的安全。如何正确地对待化工生产工艺和安全生产关系,应从员工的观念和安全管理两方面着手。从方法论的观点出发,应从企业发展和员工的生命安全后果等方面对其进行分析,将安全与生产紧密结合,合理把握安全与生产关系。在实际工作中,必须从提高化工生产的效率和员工的安全意识入手,使化工企业尽可能地为员工创造一个安全的工作环境,保证化工企业的安全生产,从而促进化工企业的健康、可持续发展。

4.2 提升化工生产技术的优化能力

为了能够保证化工生产过程更加稳定,所以就必须要优化企业管理体系和制度,通过不断地优化提高化学品生产过程中的工艺指标,从而来提升安全生产水平。虽然这一过程并不是一个一蹴而就的过程,但是通过合理地应用化工生产技术以及控制好操作人员的技术能力就可以实现安全生产效果。在实际的工作中,企业在对各种化工生产技术进行应用的时候都要在工艺控制和安全控制方面多加注意。只有做到安全、有效地控制好工艺技术才能够实现高效运转。同时还需要注意控制技术本身的局限性和专业性。如果对于化工生产使用的主要物质在工艺过程中被处理掉了就会影响到化工产品或者是气体质量等实际情况,对于这种问题不能够通过合理地解决而是通过人为因素造成事故问题,从而造成财产损失。因此为了保障化工安全高效发展,就必须针对化工技术进行优化提升,这样才能够保障各种因素有效地被消除或减少隐患。另外还需要建立完善有关技术设备运行维护的管理制度以及相应措施加以控制和管理,从而确保在良好环境下不断地将先进的技术应用到实际当中去,从而保证对化工安全生产提供保障。

4.3 固本培元更新认识,加强核心培训教育

在化工生产技术管理的实际应用过程中,必须要加强对其安全生产规范的监督。对于各环节技术人员应当严格遵守相关制度,对其行为规范进行监督与约束。同时要对相关规范进行全面地了解与掌握,对日常工作

中所接触到的化工品以及相应的安全情况进行合理的判断,并及时做出反应以避免危险发生。为满足工业发展的需要,大部分化工企业都强调技术和物质的结合,并逐渐重视安全生产管理体系的建设。但是由于化工生产过程复杂,人员和物料的关系存在着诸多的问题,必须加强对化工企业的人力资源管理,以提高员工的安全意识,促进企业的安全生产。因此,企业应从以下方面着手:一是企业领导要充分认识到化工企业的技术管理与安全生产工作的重要意义,通过企业网站、宣传栏、“两微一端”等媒体,加大对企业内部的宣传力度,从而在企业内形成一股良好的安全管理风气。第二,注重员工的培训,提高员工的应变能力,为企业的产品安全奠定坚实的基础;同时,要加强理论知识的学习,加深员工的安全观念,提高对安全生产的重视。第三,要根据规划和突发事件的处置,建立健全的应急预案,提高员工的应急响应能力,确保化工产品的安全。

4.4 全面践行安全管理制度

通过建立健全的安全技术管理体系,可以有效地推进化工企业的安全生产工作,使其真正发挥其应有的作用。化工企业要根据自己的具体情况,制定科学合理的化工安全技术管理体系,以适应国家的要求。通过健全安全技术管理体系,使员工认识到安全生产的重要意义,树立起正确的安全生产理念。在实际工作中,要做好安全生产风险分级控制和隐患排查双重防范的工作,并设立一个双控制的组织,以保证安全和安全。同时,要根据实际,制订双控制体系建设的工作计划,强化双控制的专题培训,以提高化工企业员工的安全生产能力。另外,化工企业还会定期进行安全检查,保证各个环节不存在安全风险,对风险进行全面识别和管控,从而实现风险源头管控、预防为主、综合治理的管理目标,最终有效提高安全生产技术管理水平。

4.5 加强设备维修保养,全面降低风险问题

化工设备是企业的重要保证,尤其是化工生产过程复杂,工艺复杂,需要不同的工业设备。而各种生产设

备的使用过程可以形成一个整体,如果一个环节出问题,那么就会影响到整个生产系统的效率。为确保化工企业的安全、高效的生产,必须重视各种化工设备的维护,以确保其有效运转,充分发挥其最大的效益,同时还可以提高设备的使用寿命,减少投资和安全费用。生产设备维护,主要是为避免或避免潜在的危险,特别是要建立一套科学、行之有效的维护管理体系,不断地改进和创新,以适应高需求下的化工产品的生产。一方面,要根据不同的生产设备类型、特点和运行方式,合理配置专业的维保人员,提高员工的整体素质,掌握更多的专业知识,以保证在设备的维护与故障检修中,发挥出更大的作用。同时,企业还应该定期组织专业培训、安全培训和技术评估,以建立相应的激励机制,以减少人为因素对生产设备的冲击。同时,要根据化工企业的实际情况,建立健全日常检修、定期维保、定期检查等制度,对设备的故障进行分析和维修保养,针对部分老旧设备要制定更新方案,使设备成本得到有效的控制,降低维护保养过程中的风险问题。同时,要重视过程标准化,严格按照科学的检验方法,对化工生产设备进行维修和维修,全方位减少安全隐患^[4]。

结论:综上所述,对于当前我国化工企业来说必须要将这一工作做进一步提升为重点来加强与管理和优化安全管理工作质量,才能有效减少化工生产出现更多更好的问题,从而为企业长远发展注入生机。

参考文献

- [1]俞高伦.自动化控制在化工安全生产中的应用及优化[J].云南化工,2021,48(05):149-151.
- [2]王明龙,胡慧莹,王正.化工安全生产中存在的普遍问题及其对策探析[J].化工计划通讯,2017,43(08):173.
- [3]于磊.化工安全计划在预防化工事故发生中的作用[J].中国石油和化工标准与质量,2022,42(19):127-129.
- [4]庞立华,吕永辉.浅谈化工企业安全风险的管理及隐患排查管理举措[J].当代化工研究,2021(21):21-23.