

# 化工安全生产与环境保护管理措施研究

柳顺泰

新疆金安利华安全技术服务有限公司 新疆 乌鲁木齐 830000

**摘要:** 随着我国科技实力的发展,产业链作为国民经济的主导产业,发挥了越来越重要的作用。化工生产环节中,往往伴随着安全生产和环境保护问题,这也是影响化工企业发展趋势的重要因素。文中对于化工企业的独特性和现阶段安全生产和环境保护对策的一些现状,给出了提升化工生产安全与环境保护的一些建议,从而达到化工企业安全生产和环境保护的可持续发展观。

**关键词:** 安全生产; 环境保护; 可持续发展

## 引言

在化工发展过程中搞好安全生产,可以确保经济收益。绿色发展理念是现阶段社会经济发展前进的关键规定。要让化工领域稳定运行,需要做好安全生产和环境保护工作中。在社会的带动下,化工领域具有较好的发展趋势阵营,占据很重要的作用。化工生产具备独特性,务必做好与环境保护的关联。立足于发展与生产全过程解决化工产品品质,提升环境保护管理方法。因而期待融合环境保护管理方法的重要性展开讨论,使化工和环境共享发展,促进化工的持续进步。

### 1 化工安全生产与环境保护管理的重要性

在化工企业生产环节中,安全与环境保护会不断努力的目标,安全工作和环境保护不但可以为化工企业生产营造良好的生产环境,并且有益于确保职工人身安全,减少企业面临损失,推动化工商品生产的效率和效果,使化工企业具有更强的竞争能力。因而,在化工企业生产中,必须将安全工作和环境保护摆在首位,符合我国发展趋势政策及施政战略方针。在化工企业内部结构制定较好的安全生产和环境保护对策,能够减少化工生产中所面临的环境威胁,降低生态系统的毁坏,尤其是对化工企业附近居民的生活水平起着至关重要的作用<sup>[1]</sup>。

### 2 当前化工行业生产存在问题分析

#### 2.1 管理制度不够规范,员工安全意识淡薄

化工领域与其它产业链的差异取决于,其生产流程和原料等存在一定的危险因素。因而,化工领域若想稳定发展,一定要重视生产阶段中出现的各种各样风险源。与此同时,企业需要结合工作实际明确适度高效率的管理制度。确立行业发展的规章制度条件后,行业企业一定要做好管理者和员工的工作,保证生产过程中出现的各类问题都可以及时有效处理,可能发生的风险源在萌芽期及时消除。

#### 2.2 生产设备老旧,生产工艺落后

化工企业具有一定的独特性。化工企业纯粹考虑到成本费来购买二手设备、使用安全隐患问题的二手设备,很有可能出现安全隐患。从安全生产和环境保护的角度考虑,化工企业务必不断更新生产技术和设备,当地政府也需要提出一些配套措施以确保该类公司生产机器的科学合理、高效率、有效。

#### 2.3 企业人员素养不够

随着经济、技术的发展,工业生产也发生了很大的变化。为了能保证产品在生产里的效率和效果,化工企业在提升环境保护监管与此同时,强化安全生产管控。但很多化工企业在执行过程中,因为缺乏法制观念,制定的管控措施不可以认真落实,特别是一部分员工对相关法律法规、政策法规不了解的前提下,展开了对应的管理方法,一定严重影响化工产品品质。除此之外,在化工企业中,一些企业管理人员并没有有效落实制定的安全管理步骤,未深刻认识其作用,欠缺独立安全监督观念,化工生产存有很强安全隐患<sup>[2]</sup>。

#### 2.4 业务水平较低,缺乏责任意识

化工企业在、环境保护等方面存在难题,尤其是在化工生产中,一部分职工对安全、环境保护掌握不足,创新不足责任意识。化工企业安全人员并不是全职的职工,没有经过岗位,执行艰难。除此之外,化工领域一部分员工积极开展了安全工作,但是由于本身理论知识和能力素质很差,只重视安全技术性而忽略安全工作和环境保护方面的知识,给化工企业的生产全过程带来了不少不良影响。

#### 2.5 全面监督管理不到位

为保证化工生产安全,需要做好安全管理工作中。这也是有效管理安全事故发生的主要方式和方法。但化工企业在具体开展操作过程中并没有平稳贯彻落实安

全工作,安全检查工作不够。安全生产中发生意外时,没法积极应对。此外,人员在生产时欠缺优良的工作作风,忧患意识有待提升。在这样的情况下,对安全生产事故的发生产生下很大影响。因此监管力度不够,这会对安全事故的发生构成了一定的促进。

### 3 化工安全生产对策

#### 3.1 加强安全生产设计工作的重视

安全工程专业是安全生产工作效能的关键技术和必要条件。但是对目前产生安全生产事故的现象分析表明,大部分安全事故发生的原因全是没考虑安全设计,在具体生产中没掌握风险风险性,造成安全事故的发生。针对这一状况,首先要开展研发技术与生产设备间的安全评价工作中,开展安全系数工作中,使之可以在切合实际条件时开展生产。一般来说,产品品质设计师应该根据化工商品实际情况,全方位、综合性地解决安全隐患,才能更好地降低具体生产过程的安全隐患要素<sup>[3]</sup>。

#### 3.2 加强设备管理

搞好机械设备的维护保养、定期检查维修管理,维持工业设备较好的状况和特点,减少了对工厂工人威胁。尤其是在新机器的引入中,企业需要对其特点进行全方位的查验,保证产品质检报告,并现场与加工工厂工作人员相互交流,把握新机器的应用方式与技能。留意实际操作装置日常查验,出现严重的设备老化问题的时候,务必开展安全检查,更换新设备。由于企业用以化工商品生产装置总数愈来愈多。除此之外,姿势原理和构造也具备复杂的特征,如果出现工作状态低等难题,极有可能造成重大意外事故。因而,企业管理人员要定期留意装置运行状况,剖析在其中的异常难题并开展安全检查。

#### 3.3 严格落实生产操作

确定了在化工产业所发生的安全生产事故中,因为物质非法操作和摆放等发生爆炸事故时,给人们带来了非常大人身安全危害,给安全系数带来很多危害。因而,在化工生产的开展环节中,必须要在生产操作中严格要求,有效管理化工生产的各个阶段。以安全生产操作作为重要的标准手册,职工在应对化工生产时,务必十分用心,在作业开展中有清晰的思路,对企业生产实际操作的具体步骤高效地熟练使用。只会依照规范化的实际操作开展工作中的情形下,才可以减少风险问题,使安全生产正常运转。

#### 3.4 增强企业员工的安全意识

化工企业需有职工的法制观念和安全防范意识,牢记安全观念,依据相对应标准与相关要求严格约束自

己。比如,具体开展工作的时候,不能只是凭着自己的工作经验执行各种实际操作。在化工生产技术性、加工工艺应用环节中,要高效地向生产者教给专业技能,确保作业人员在化工生产中合理利用新技术应用,确保生产效率和效果得到保障。最终,企业关注着化工生产安全隐患及应对策略前提下,可以带领员工了解安全管理措施,确保职工风险管控能力和能力明显提高。那样,在风险性发生的时候,职工可以有效的做出发展战略解决。在保护企业权益的情形下,也确保个人安全,最后化工生产风险性获得合理控制,完成企业发展<sup>[4]</sup>。

#### 3.5 定期对生产流程进行更新和升级

在化工企业生产环节中,依据企业生产商品的需求,制定详尽的生产步骤,申请强制执行生产管理规范有利于防止安全生产事故,确保企业生产更加有效。但一些企业在生产环节中运用的管理模式落伍,生产步骤并没有不断更新和改进,发生安全隐患无法找到责任人。因而,在这样的背景下,安全工作影响因素也越来越多了。因而,在安全生产管理中,企业管理人员必须确保职工的安全。尤其是职工必须掌握更多反映专业知识,依照生产标准进行化工生产安全事故预防。此外,企业管理人员应该根据生产步骤,推行新技术应用、新机器的引入,增加生产过程的升级幅度,推动化工新产品的平安稳定生产。

#### 3.6 引进先进技术

在化工生产中,规定企业运用完备的监测系统,完成化工生产全过程检测,出现异常状况立即报案,提升作业人员、维修工作人员协同处理体制,降低安全事故带来的损失。在如今大背景下,现代信息技术蓬勃发展,在化工生产之中加大了对云计算技术、大数据技术等运用,完成化工生产的自动化和信息化管理,对各类数据进行分析 and 总结,融合生产安全规定,进行相应的除此之外,在生产中,融合自动化控制,装上火灾事故全自动检测和喷淋系统,能够降低火灾事故产生威胁。运用尖端技术能够为化工生产提供更好的环境,提升全部生产步骤,因而企业需要提高对优秀技术的发展水平,融合现阶段的生产规定完成生产技术迭代,推动化工企业的极强竞争能力,也达到企业的生产规定。企业管理人员融合商品生产特性所选择的尖端技术必须很强的整合性,依据生产标准进行技术内容剖析,一味追求技术先进性而忽略成本投入能给企业带来很大的经济压力<sup>[5]</sup>。

### 4 提高化工生产环境保护的管理策略

#### 4.1 强化环境监测工作

在化工生产环节中,想要实现环境保护工作中,务

必推行环境监测工作的完善,需要不断维持环保监测水准,才可以推动企业制定较好的环境保护对策。环境保护工作标准化工业企业环境保护管理者与国家环境保护单位增加合作强度,推动制定相对完善的环境检测体制,完成环境管理方案和措施的确立。环境检测工作中较为复杂,许多作业人员对环境检测工作中并不是很了解,一部分作业人员觉得环境检测工作上原材料紧缺就无法再继续开展环境检测工作中,进行环境检测后仍然难以实现环境保护管理方法,环境检测高效率不符合要求。因而,现阶段的环境检测工作需求结合更多尖端技术,建立完善的环境保护体制,进一步提高环境检测工作的效率,使制定的规章制度相关法律法规等能够发挥对环境保护相关工作的牵制、环境保护实际效果。与此同时,有关主管部门要建立完善的环境安全管理标准,规定每个员工都需要执行管理标准,最大程度地提高员工的环境保护意识,使环境检测数据信息更加准确。

#### 4.2 实施制度约束

全国各地政府机构要强化化工生产法规体系,对化工企业提升约束,确保化工生产环境保护管理方面有序可循。尤其要确定《环境保护法》和《大气污染防治法》等政策法规实施细则、稽查实际效果。发生化工生产严重污染环境问题,应当立即搜索污染物,勒令化工企业限期改正。化工企业理应设定环境保护管理工作,以相关法律法规为基础具体指导,全面监督内部结构化工生产工作中,加强监管,提升化工生产生态化水准。

#### 4.3 加大宣传力度

化工企业要聚焦环境保护工作中广泛宣传,提高职工环境保护意识,在每一个生产阶段都有更高的规范标准自身,避免粗心大意和错误操作破坏环境。化工企业需对日常生产也按时开展主题教育活动,邀约有关专家召开环境保护讨论会,提高化工生产者的责任担当,意识到了环境保护与企业发展趋势、社会经济发展密切相关。与此同时,利用互联网媒体方式加强宣传,帮助员工获得更多的信息内容,基本建设出色企业,充分发挥对员工的陶冶功效,确保绿色环保理念进到脑海中。

#### 4.4 化工生产排污控制

化工生产必定会产生大量污染物质,化工环境污染是环境污染的重要部分,企业的排污方式、污水处理方式等多种因素都严重危害生态环境。因而,需要解决环境污染问题,必须加强化工污染控制,从污水过滤、废水指标值检验等各个环节提升废水管理方法,从而达到环境污染控制力的效果。

4.5 化工安全生产过程当中,需要把环境保护问题放在首位

最重要的是要资金投入一定资金,做到保护环境的效果。要实现这一目标,化工企业务必资金投入对应的资产,购买技术设备,提升生产阶段,达到化工企业绿色环保的生产必须。与此同时,能够减少环境污染,营造较好的企业品牌形象,提升企业整体效益。除此之外,企业必须增加环保投资幅度的政府机构还应当发挥自身监督的作用,对化工企业环境污染问题开展安全检查,发觉不过关,勒令企业立即整改<sup>[6]</sup>。

#### 5 结束语

在化工企业的生产环节中,安全生产技术控制与环境保护非常有益。因而,在未来的工作中,应该根据化工安全生产技术的使用和环境保护的需求,细腻剖析这其中的安全生产技术和环境保护对策,制定更加科学高效率的管控措施,推动化工行业长远发展。

#### 参考文献

- [1]马立强,马立胜,杨丹丹,等.化工安全生产与环境保护管理措施研究[J].石化技术,2020,24(03):183-184.
- [2]焦俊.化工安全生产与环境保护管理措施[J].化工管理,2020(36):75-76.
- [3]李斌.化工生产装置大修安全环保管理措施的探讨[J].化工管理,2020(02):201,203.
- [4]周光喜.试探化工安全生产与环境保护的管理方法[J].化工管理,2012(12):165-166.
- [5]张明东.化工安全生产与生态环境保护的管理策略探析[J].云南化工,2021,48(06):90-92.
- [6]孟海涛.化工安全生产与环境保护管理措施——评《化工环境保护概论》[J].塑料工业,2021,49(03):162.