

提高化工分析检测质量的方式浅析

秘绍辉

天津市捷威动力工业有限公司 天津 300380

摘要:现阶段,由于我国经济水平的不断提升,民众对于生活和化工产品的要求也在不断地提高,对此,相关企业应该重视化工产品生产的过程和功能,通过有效的手段提升化工生产工作的质量,同时也要将安全管理作为生产工作的重点,加强生产环节的安全保障。化工企业应该强化自己的管理能力,关注对化工分析检测工作的监督管理,规范检测工作的流程。而本文则以化工分析检测工作为主题进行研究,并提出相关的建议,以提高检测工作的质量。

关键词:化工分析;检测质量;方式分析

在目前看来,伴随着我国社会经济的飞速发展,大众的基本生活形式和生活质量都有了很大的转变,所以相对于的社会基础设施也就需要不断的改进和完善,这也就使得对其各项基本能源的需求量比较多。所以,为了能够去满足大众的社会需求和基本生产的需要,就需要去优化化工工程项目当中的管理方法与思想,从而促进我国化工产业的可持续性发展。而在当中化工产业项目建设当中,科学的化工检验方式,就能给很好的保证工作人员的身体健康和公司的企业资金安全,从而为我国的化工产业的持续发展奠定良好基础。

1 化工分析检测的特征以及质量控制的价

1.1 特点

在进行化工分析检测时,会以化学现象为参考标准,实现对化学反应中的颜色、性质和沉淀情况进行分析和研究,从而获取准确的化工分析检测数据。通常来说,化工分析检测工作的质量好坏是一个重要的问题,所以应该通过性能较强的设备对其进行检测,同时对于设备的使用有着较强的难度。所以,工作人员应该根据制度和流程展开检测,从而提高检测数据的真实性,所以说化工分析检测工作的准确性是整个工作的关键点。

1.2 意义

化工分析检测工作具备较强的系统性,所有的检测环节都以质量控制为准,对检测工作质量的管控,是推动化工产品生产领域发展的重点,所以,企业对于化工分析检测质量的重视,能够促进化工检测技术方式的优化,检测结果的真实性将为生产工作的开展提供数据支持,为化工产品的生产工作提供安全保障。

作者简介:秘绍辉,1987年6月18日。男,汉族,天津,现任天津市捷威动力工业有限公司理化分析工程师,专科,研究方向:化工工程。

2 化工分析检测技术的可靠性分析

2.1 关于检测人员的要点分析

在开展化工产品检测工作的过程中,值得关注的就是检测人员在工作中的作用,按照规定实施各项检测行为。所以,检测人员的工作能力在一定程度上关系到化工分析检测的精准度,另外,现阶段,在进行化工产品检测工作时,通常会因为人工操作,造成检测的真实性无法保证,同时也降低了产品使用的安全保障。首先,检测工作者的可靠性是化工分析检测工作有效开展的保证,所以,企业应该将其作为自身发展的关键,通过对人员的管理实现高标准的检测效果。第二,检测人员的可靠性也包括其综合分析水平,在检测过程中,检测人员对不同环境和产品特征的分析也会决定检测质量的准确性,因此要将综合分析能力作为保证检测人员能力的一部分。

2.2 关于检测设备的可靠性分析

检测仪器对于化工产品检测工作来说十分重要,所以在进行化工产品检测工作的每一个流程都会使用到机械设备,另外,检测设备的可靠性也是提升检测质量的一个关键点。在此情况下,管理人员一个重视设备的性能和工作情况。在开展化工分析检测的过程中,工作人员需要充分发挥设备的价值,根据检测的要求设置检测设备的属性,同时要结合不同产品的成分和类型选择合适的设备。因此化工分析检测工作的另一个重要注意点就是设备的选择和管理。

3 化工分析检测工作中存在的不足

3.1 检测人员的工作能力较差

在化工企业进行化工分析检测时,各项工作的落实需要高质量、高水平的技术人才配合检测工作。化工分析检测人员既要掌握足够的理论知识,也要有较强的实践能力。在开展工程时,工作人员应该加强自身的责任

意识,端正自己的工作态度,促进检测工作的准确性得到保证。然而,根据真实的工作状况能够得出:现阶段我国部分化工企业对于分析检测工作的落实,因为一些检测工作者的工作能力较差,造成分析检测工作的开展会产生一定的误差。值得关注的就是工作人员对在理论知识、实践能力方面还存在极大的缺陷,所以,工作人员无法实现理论知识和实践的有效融合,而这就会导致分析检测工作的准确性受到影响。其次,尽管检测工作者的实践能力较强,但是理论知识掌握程度较差,检测的质量就无法得到保证。此类问题利用在有效解决方案的作用下会得到改善,而检测结果的误差也会极大地降低。

3.2 检测误差较大

对于检测工作的开展,检测质量的准确性和实时性也应该得到充分的保证,无论是任何一种产品的检查,都应该按照政府规定的标准和需求来设计,通过此标准实行各项检测工作。通常来说,化工产品在投入使用时是通过技术人员实现生产过程,然而因为生产技术的引进,很可能会引发一些隐患产生,而这些隐患难以通过人工去完全控制。若这些隐患不在预定的范围之内,就可能打破生产工作的稳定性。同时,当前许多化工公司对于质检工作的落实,技术形式较落后,导致企业的发展受到影响。在此情况下,检测工作的准确性较低,企业的经济效益也会受到影响。

3.3 检测操作的规范性得不到保证

在化工企业的分析检测工作中,会安设需要使用的机械装置,而这些装置的引进和使用方法将会导致化工分析检测质量无法得到保证。根据现阶段我国在化工分析检测领域的发展来看,部分企业在开展检测工作时并未引进有价值的机械设施,而这就会造成检测环节产生许多误差。同时,工作人员在机械设施的工作过程中不具备控制和管理的能力,极大地降低了机械设施的有效性。应该针对化工分析检测的机械设施落实有效的管理措施,实现对设备的定期护理和保养,从而增大机械装置的使用质量和时间。然而,大多数化工企业对于机械装置的管理并没有投入较多的资源和精力,因为管理制度不够完善,导致机械装置的使用产生许多安全隐患,同时也会对机械的性能造成影响,阻碍了化工生产工作的实际进度,降低了检测工作的质量。

4 化工分析检测方式完善的策略

4.1 提高工作人员的工作能力

对于化工材料质量的控制,首先值得关注的问题就是对工作人员的安排和管理,要定期地组织工作人员进行技能教育工作,通过教育工作的落实,使工作人员

掌握工作的具体步骤。根据工作人员的需求,实行有效的、多样的培训教育形式,通过理论教育和实践教育的融合提高工作人员的专业素养。引进高水平技能人才进行培育工作,使工作人员对于能够掌握原料检验工作涉及的具体知识和具体操作,使工作人员的技术实践水平得到极大的加强,从而保证操作的准确性。在培训过程中,也要注重考核工作的落实,通过考核情况了解对员工的培训效果,对于考核结果优秀的工作人员进行相应的奖励,而对于表现较差的工作人员应该加强对其管理和监督,并将考核结果作为影响工作人员薪酬和职位的一个指标。

4.2 加强市场竞争,强化检测质量

若要使检测的准确性得到保证,就需要充分加强企业的经济实力。根据现阶段的发展状况来分析,许多化工产品往往是通过高压和高温的情况下才生产出来,生产的环境较为恶劣,而且存在较大的安全隐患,而在应用这些产品时也要注意使用方法。因此,在进行化工分析检测工作时,要加强生产工作的安全性,了解生产和使用过程中的安全隐患,避免出现安全问题。同时,检测的准确度也会直接关系到产品在进入市场后的发展情况,对生产企业的经济效益会有极大的影响。因此,在开展化工分析检测的工作时,应该合理地选择化学试剂和化学检测设备,同时也要选择有效的检测手段,实现对产品的属性、材料成分进行全方位的检查,有效地发挥化工检测工作的价值,保证化工产品的质量,防止有害材料在产品中出现。

4.3 加强对化工产品材料的控制

在进行化工产品的制造工作时,材料的效果和质量在此过程中具有关键的作用,其可以充分避免材料在不符合标准的情况下进入生产工作中,对此,管理层面应该有效落实对材料的控制工作。首先,若要提升材料的性能,就应该严格管控原材料的源头,根据市场的发展情况,筛选出符合标准的材料,同时要加强对购买过程的控制,通过市场调查找出可靠的材料供应商,同时要落实质量检测的准备工作,任何批次的材料都应该符合生产的要求,只有这样才能保证材料生产工作的万无一失。另外,化工材料的传输和存储工作也应该得到有效管理,并要设计出相应的输送方法,从而避免材料运输时会出现问题,防止泄漏的情况发生,加强工作人员的安全性,同时也能够保证产品的质量。最后,对于储存工作,需要根据化工材料的属性和特征设计出有效的储存方式,要考虑湿度、温度和光线等各方面的因素,制作出有利于存储的厂房。将监督管理工作落实到位,从

而加强材料的安置的科学性。

4.4 加强对实验环境的管理

首先实验室中的机械器材和需要使用的物品的安放应该得到合理的设置,在工作的过程中,可能会改变这些物体的位置,也要在使用完之后将物体放回原来的位置。其次,工作人员应该加强对实验室环境的设定,在进行检测工作时,要先确保实验室湿度和温度的合理性,避免由于一些环境因素对化工检测工作造成影响,从而提高检测工作的可靠性。最后,实验室应该设置防电磁干扰装置、空气净化设施和检测器材,而企业检测人员应该重视导致检测准确性降低的因素,加强对实验环境的检查和研究,根据需要构建准确的实验环境。

4.5 合理的选用检测设备,保证检测信息的准确性

在进行化工产品的检测工作时,工作人员的操作和检测设备若不达到要求,就会造成检测的质量得不到保证。在此基础上,化工企业在化工产品质量检测的过程中,应该通过准确度较高的检测设备和药剂。化工公司需要重视质量检测工作的重要性,加强产品的生产质量,为生产企业的扩大生产规模提供有效的支撑。所以,需要消除以往错误的企业管理和生产思想,合理地使用准确性达标的设备。对于质量检测器材的使用,应该以谨慎的态度展开工作,检测工作的内容包括化工产品的种类和质量,同时也需要检测相关这些产品使用的领域,而这就要引进一种性能较强的检测设备,从而实现化工产品检测工作的要求,避免造成不合理检测工作产生的资金和资源浪费,为企业的经济效益提供保障。另外,企业需要了解质量检测设备的研发和技术水准,在购买检测设备时应该考虑其在不同领域检测工作中的使用效果,同时也要根据自身需求选择价格范围合适的设备。而检测过程中需要使用的药剂应该遵守严格性、

合理性准则,避免化工产品由于药剂配比不正确而干扰检测结果,要通过药剂帮助检测设备实现产品属性的获取和分析等处理。

另外,在化工产品质量控制机制设计的过程中,需要持续地优化产品细节控制工作的方式,研究出有效性较强和科学性较强的管控规则,保证工作人员根据检测的要求和步骤落实相关工作,减少隐患产生的可能性。另外,工作人员在进行检测时可能会因为行为的不正确而产生资源和资金的浪费,对于这种情况,管理人员应该实施有效的惩罚手段,使检测人员能够意识到自己的职责所在,从而保证检测工作合理地进行。最后,在进行管理工作时,应该加强对检测信息的精细化研究,要抽取多种检测样本,充分降低误差率,以获得较为合理的检测效果。

5 结束语

简而言之,目前企业在日常工作当中持续提升化工整体检测质量尤为重要,使其达到最为理想的质检呈现效果,从而使得一些本来缺陷的地方得到,这样也就能使得检测质量得到提升。值得注意的是,在这个过程中一定要注重提升工作人员的基本素质。完善质检的管理体系、增强社会的市场竞争力,这样才能够更好地使得化工检测得到更加完全的强化。

参考文献

- [1]朱振尧,朱红玉.探讨检验分析在化工安全生产中的重要性[J].化工管理,2019(10):154-155.
- [2]王永武.化工分析与检验常见难题及应对策略[J].化工设计通讯,2019(01):141.
- [3]胡芳.化工分析与检验常见难题及应对策略[J].中国化工贸易,2020(02):230-231.