

谈新时期化工安全生产管理

满开龙

山东瑞源安全科技有限公司 山东 临沂 276000

摘要:近年来,随着工业化和结构性转型的推进,化工行业成为中国经济发展的重要支柱之一。然而,化工生产过程复杂,涉及复杂的物理、化学过程,并且具有极高的危险性,极易造成严重的人员伤亡或环境污染事件。因此,加强化工安全生产管理,保障安全和健康,是当前化工行业发展的重点之一。

关键词:化工企业;安全生产;安全管理

引言

化工安全问题一直是全球面临的重要挑战之一。无论是在生产还是运输过程中,化工企业都面临着极高的潜在风险,一旦发生事故,可能会造成人员伤亡和环境污染等严重后果。因此,化工企业的安全生产管理问题也越来越引起社会各界的重视与关注。本篇文章将围绕新时期下的化工安全生产管理,探讨如何在此基础上建立更加科学合理的化工安全生产管理体系,提升化工企业的安全生产水平,确保员工和公众安全。

1 化工企业安全生产的事故特点

化工企业作为一种特殊的生产企业,其产生的事故常常具有特殊的事故特点,这些特点对于化工企业的安全生产管理至关重要^[1]。下面就是化工企业安全生产的事故特点:1) 突发性强:化工企业中许多生产程序具有不确定性,突发事件的发生频率较高。而且这些突发事件常常难以预示,可能会在生产过程的任何环节发生。2) 后果严重:化工企业生产的品种较多,其物质成分复杂,部分物质有爆炸、燃烧、腐蚀等性质,一旦发生事故产生的后果往往非常严重,会导致人员伤亡、环境污染等严重后果。3) 风险较高:由于化学反应过程的复杂性和敏感性,许多生产环节的安全风险较高。同时,化工企业生产过程中对于原材料、储存和运输等方面的管理要求都非常严格,稍有风险隐患就可能导致安全事故的发生。4) 操作技术复杂:化工企业生产过程较为复杂,需要施工人员能够熟练掌握表象技术,耐心、仔细地进行操作,对于安全事故预防、报警、处置等方面都需要具备较高的技术和操作能力,否则可能会导致生产过程中出现不确定性因素,影响生产进程和效益。5) 技术含量高:化工企业的生产过程中,涉及多种化学反应过程,需要使用诸多高级技术和专业设备,需要具备较为专业的技术人员和技术管理人员,对生产工艺和流程进行认真细致的控制和调整,这可以有效地降低安

全事故发生的概率。

2 化工安全生产管理的重要性

化工安全生产管理是指对化工企业的安全生产进行全面管理的一项工作。通过加强化工企业内部的安全生产管理,可以最大限度地降低生产过程中产生的安全风险,确保生产经营的顺利开展。在现代工业化的时代背景下,化工产品的种类越来越多,但由于其具有的易燃性、易爆性、有毒性等特殊的物质性质,使得化工生产的隐患和危险性较大^[2]。因此化工安全生产管理的重要性也日益凸显。

2.1 可以有效保障工作人员的生命安全和身体健康

因为在化工企业内部,工作人员必须接触各种危险物质,如易燃易爆的化学物质、有毒有害物质等等。如果化工企业没有完善的安全生产管理措施,很容易引发意外伤害事故。而实施科学的化工安全生产规范管理,不仅可以有效降低工作风险,还可以培养员工自我保护能力和危险意识,提高员工的安全管理意识和安全技能,从而保障员工身体健康和生命安全。

2.2 化工安全生产管理也能降低企业的经济成本

保障化工企业的安全生产,可以有效减少生产过程中因为意外事故造成的经济损失。一旦发生安全事故,将不仅造成设备的严重损毁,还可能导致生产线的停产,工场的关闭,甚至整个企业的破产,这些损失将是企业难以承受的^[3]。因此,化工企业实施科学的化工安全生产规范,提高安全管理的水平,将能够有效降低企业的经济成本,保障企业的经营持续稳定发展。

2.3 化工安全生产管理也能提高企业的社会责任意识

一个企业的发展,不仅要追求经济效益的最大化,还要承担相应的社会责任。保障化工企业的安全生产,可以从源头上避免安全事故的发生,减少对社会的不良影响。化工企业注意安全生产管理,对维护社会的平安稳定发挥着巨大的作用。这也是企业实现可持续发展的

重要因素之一。

3 新时期化工安全生产管理现状

3.1 安全管理意识淡薄

在化工企业安全生产管理中,最关键因素是人的防范意识和责任。但在实际操作过程中,很多企业管理人员对于化学品的风险认识比较淡薄,对于安全管理工作不太重视,认为花钱建立安全措施的效果并不直观,甚至出现“经济效益不错,安全风险能用钱解决”的想法,这种心理状况无疑扼杀了企业的安全生产意识。

3.2 安全设施不完善

安全设施是企业保证安全生产的重要基础设施,但是很多化工企业对于安全设施建设并不够重视,或者只是形式上地建设,而缺乏实际效应^[4]。特别是在应急预案的制定上很多企业缺乏具体应对方案,不合理的应急方法其实对于风险的遏制可能起到反作用。

3.3 安全监管力度不够

化工企业的生产环节十分复杂,涉及众多环节,难以确保工艺过程的完全控制,使得安全生产管理面临较大挑战。在这种情况下,行业的安全管理监督非常重要,但是现阶段监管人员总体数量和专业技能普遍不足,导致部分企业存在安全管理漏洞。

4 化工安全生产管理策略

4.1 强化安全培训

化工行业是一个高危行业,涉及到的危险性和风险等级非常高。因此,在安全生产方面,化工企业必须采取一系列措施,加强员工安全意识培训,提高工作人员的安全防范意识和安全管理水平,才能有效确保企业安全生产。1) 化工企业应该采取科学的培训机制,制定合理的培训计划,完善培训体系,针对不同职业、不同岗位、不同工种进行分类培训。员工需要了解并熟悉有关安全生产方面的法律和法规,认识和掌握安全生产知识和技能,了解化学品的物性、危险特性和使用方法;培训课程除了讲解知识、技能外,还应该通过实际案例分析,模拟演练和交流讨论等多种形式,引导员工真正掌握所学知识。2) 化工企业应该建立健全的安全培训体系,运用多种手段和媒介进行培训。比如通过安全教育视频,安全课件、安全资料和图文并茂的宣传资料,有效地提高职工的安全意识。另外,化工企业可以通过实地考察和安全演示、模拟引导,使员工对安全生产有一个全面、深入的认识。同时,通过开展各类安全学习班、课程班等,拓宽员工视野,加强培训的主动性,提高员工安全素质和防范意识^[5]。3) 化工企业要建立安全培训档案管理系统,做好员工的培训记录与考核,及时

作出有效的培训方案和措施,策划制定专业的教材、课件、工具,将安全教育融入日常工作中。不仅要推动员工参与安全培训,还需要对所有技术工人进行必要的应急演练,组织定期的应急预案演练,加强员工的应变能力和安全防范能力,将安全意识和安全责任理念深入到员工思想中。

4.2 完善安全管理制度

安全管理制度是企业保障安全生产的重要基础,通过制定科学合理的制度和规章制度,能够有效规范化工企业安全生产行为,强化管理人员的责任意识。安全管理制度要针对企业实际情况制定,可以参考国家法律法规、行业标准、国际经验,以实现对于工艺流程、设备、安全环保等关键要素全面管理,确保企业安全生产全面掌控。1) 制定严格的安全生产管理制度。企业应根据自身情况,制定适合自己的安全生产管理制度。制度应覆盖企业生产全过程,包括从生产设计、生产前准备、生产实施、生产结束到废弃物的处理、环保等方面。制度应遵守国家规定的安全生产法律法规,并结合实际情况增加细节。同时,制度必须详细地规定工作职责、安全措施、安全检查等方面的内容。2) 加强企业文化建设。企业要打造对安全高度重视的企业文化,加强对安全管理的宣传教育。通过安全事件的事故案例分析,加强对员工的安全意识教育,强化其责任心和保障意识。对安全意识淡漠或对安全事故轻视的员工要进行教育与处罚,加强新员工的安全教育和培训,确保安全意识深入到每个员工的脑海中。

4.3 加强安全设施建设

安全设施建设是化工企业实现安全生产的基础设施,通过建立安全设施制度,加强设施的建设和维护,可以合理削减危险事故的发生。在建设安全设施时,要根据化学品的特性和工艺流程特点,制定相应的安全安装程序和建设要求,确保设施的安全可靠。同时,定期进行设施的检查和维护保养,及时排除设施故障和隐患,有效预防设备硬伤而引发的事故的发生。1) 将安全设施建设作为化工企业安全生产管理策略的重点。针对不同的化工生产场合,必须制定具有针对性的方案,严格按照规划要求建设安全设施。如加强企业的消防建设,安装消防设备,配备消防器材,增加安全通道,设置备用电源等等。此外,应该加强压力容器和储罐的检查,确保其完整性和安全性,避免泄漏或爆炸事件的发生^[6]。针对化学品危险物品的危害较大,应建立特殊储存区域,通过正确的分区管理,避免化学品的相互作用和泄漏,提高化学品的存储安全性。2) 化工企业应该采取

比较严格的管理措施,提高安全设施的使用效率。在企业运营中,应建立比较健全的安全制度,让职工明白应该如何处理各种事故和事故可能出现的原因。要通过通过对生产流程的监管和整个安全环境的管理,严格控制各种风险隐患,把事故减到最低,对于化工企业而言,提高管理水平、加强安全设施的使用效率,是非常必要的。

4.4 加强安全监管

化工安全监管是指通过制定管理规范、加强安全检查、加强应急处置等多方面手段,对化工企业的安全生产进行全面监管,发现和解决存在的问题,保障化工企业的规范化、安全化、可持续化发展,防止安全隐患和事故的发生。加强化工安全监管的策略包括以下几点:

1) 建立健全化工安全监管体系。建立覆盖化工安全全生产过程、容器、管道、工艺安全、环境安全、用电用气安全等各个环节的监管体系,确保每一道工序的安全都得到有效的监管和控制,从源头上保障生产工艺的安全。2) 制定科学、规范的安全生产管理制度。化工企业应建立完备的化工安全生产管理制度和管理规定,对于影响化工生产质量和安全的原则性、重要性和一般性问题明确规定,保障化工生产安全的可持续发展。3) 加强化工企业安全检查工作。定期对化工企业的生产环境以及化工设施进行全面、系统的安全检查,加强安全隐患排查,发现存在的安全问题及时纠正和整改,防止化工事故的发生,为化工企业的安全生产管理提供有力保障^[1]。4) 建立化工应急处理机制。建立应急处置预案,针对可能出现的每一种场景,都要做好相关危险源的监测、紧急应对预案、应急队伍的培养和相关应急物资的准备,确保随时具备应对突发事件的能力,紧急抢救失控事故及时扑灭。

4.5 创新管理方式

创新安全生产管理工作的方式,也是提高管理工作效率与质量的重要途径之一,因此管理人员要结合新时期社会中对化工安全生产的要求,对现有的管理方式方法进行优化与创新,提高企业在市场中的竞争力,促进企业的转型。创新管理方式包括以下几个方面:1) 信息化管理。信息化是一种重要的管理方式,它的主要作

用是实现信息的快速传递和分析,以及协调和管理各种资源。在化工安全生产中,信息化设备可以监测生产过程中的各种数据,及时发现问题并采取相应的措施。同时,信息化还可以提高企业的分析能力和决策能力,从而有效地预防和控制风险。2) 风险管理。风险管理是一种重要的管理方式,其主要作用是识别、评估和处理风险。化工企业在生产过程中存在众多风险,如危险化学品泄漏、火灾爆炸等,因此必须采取有效措施来管理风险,以保证生产过程的安全性^[2]。3) 审计管理。审计管理是一种重要的管理方式,其主要作用是确保企业的安全生产管理符合相关法律法规和标准。化工企业必须定期进行内部审计和外部审计,对企业的各项管理制度和措施进行评估和改进,以保证企业的安全生产管理达到最佳状态。

结语

化工企业的安全生产管理体系中,有其行业系统的特殊性和重要性,抓好化工安全生产和管理既关系到企业的生产、发展,也关系到整个行业的可持续发展,更是保护人们生命财产安全的重要内容。在安全生产管理中,既要牢固树立安全理念,绷紧安全这根弦,也要抓好各项规章制度的设立,加强员工培训,做到有章可循,有章必依,实现增产增收。

参考文献

- [1]高有文.化工企业安全生产管理的探讨[J].中国高新技术企业,2008,(18):59.
- [2]肖纯,黎瑛.化工安全生产管理之重点和要点[J].川化,2013,(2):35-36.
- [3]程建明.浅谈化工企业安全生产管理[J].泸天化科技,2003,(1):77-78.
- [4]余彦昊.化工安全生产管理的问题和要点研究[J].工程技术:文摘版,2016,(9):00191-00191.
- [5]战立伟.浅析化工安全生产管理的问题和要点研究[J].工程技术:全文版,2016,(9):00200-00201.
- [6]王雪梅,靳续洲.关于化工安全生产管理的问题和要点研究[J].工业b:00202-00202.