

# 化工企业安全管理现状及解决措施

刘玉修

临沂科盛涂料有限公司 山东 临沂 273411

**摘要:** 化工企业安全管理一直是公众关注的焦点。目前, 化工企业在安全管理方面还存在一些问题, 如管理不规范、安全隐患未及时排查等。为了提高化工企业的安全水平, 可采取一些措施, 如强化安全教育、提高员工安全意识、加强安全检查等。此外, 政府部门也需要加强对化工企业的监管, 加强执法力度, 确保安全生产。通过共同努力, 可以使化工企业的安全管理得到有效提升, 为人民群众的生命财产安全提供保障。

**关键词:** 化工企业; 安全管理; 现状; 对策

引言: 随着现代化产业的发展, 化工企业在国民经济中处于重要地位, 但也因产业的特殊性质, 其安全管理面临较大挑战。近年来, 化工企业事故频频发生, 引起了广泛关注, 暴露出化工企业安全管理存在的许多问题。因此, 提高化工企业的安全管理水平, 是当前经济发展的重要任务之一。本文将就化工企业安全管理现状进行分析, 以期相关人员提供一些可行的解决措施, 提高化工企业的安全水平, 切实保障人民群众的生命财产安全。

## 1 化工安全生产及管理的重要性

化工安全生产极为重要, 其涉及生产安全、环境保护等多个领域, 对企业的生产经营和社会经济发展具有重要意义。(1) 化工企业必须加强安全管理。企业应建立完善的企业管理制度作规程等符合安全技术标准。此外, 企业应对员工进行安全生产、环保培训等, 提高员工安全意识和环保意识, 使之积极参与化工工艺的安全监督和管理, 共同维护化工生产安全。(2) 化工生产必须遵守相关法律法规, 强化环境保护。化工生产涉及环保问题, 向环境排放物质不仅危害人身健康, 还会引发生态环境的恶化。因此, 化工企业必须遵守环境相关法律法规和规范性技术标准, 保证生产过程的环保合规。企业应采取科学、有效、可行的环保措施, 确保减排、治理等绿色生产环保要求得到落实。(3) 化工企业应积极推进新技术的应用和创新。目前, 化工安全问题日趋复杂和多样化, 有效应对安全隐患需要不断提高科技含量, 不断创新技术、工艺和管理模式, 提高管理水平和技术水平, 保证安全和环保发展的长足前进。在知识产权方面, 加强技术攻关和专利申请, 借力于科技创新解决化工安全领域的难题<sup>[1]</sup>。

## 2 化工企业安全管理存在的问题

化工企业是需要大量使用危险化学品

的企业, 其安全管理涉及到很多方面。安全生产问题主要涉及化学品存储、管理、作业过程中的安全隐患排查、应急处置等各个环节。

### 2.1 化学品存储环境的问题

化学品存储环境的问题无疑是化学品管理中不可忽视的重要环节。目前, 部分化工企业在进行化学品存储时, 存在着以下问题。(1) 化学品存储场所安全性差。有些企业没有专门的化学品储存仓库, 也没有对储存场所进行隔离、防爆等安全措施。在发生安全事故时, 常常会造成毒气外泄、火灾等严重后果。(2) 化学品储存方式不规范。一些企业在储存化学品时, 没有按照要求分类、分级, 也没有对存储温度、潮湿度等因素进行科学控制。这很容易导致化学品的变质、过期、不可用, 增加了事故风险。(3) 化学品储存记录不完善。有些企业没有建立完整的化学品档案, 对物品进出库、使用情况等没有进行详细记录和核查。这样不仅难以对化学品的耗用、领用、归还等情况进行跟踪, 更难以及时发现化学品的异常现象, 严重影响管理效率。

### 2.2 化学品管理

(1) 在化学品的采购环节, 有些企业存在采购不规范、不审核供应商资质等问题, 导致采购到质量不合格的化学品。(2) 在化学品的存储方面, 有些企业储存环境存在风险隐患, 如温度过高、通风不良等问题, 这会导致化学品的质量下降和安全风险增加。(3) 在化学品的使用环节, 有些企业在操作规程、安全防护、废物处理等方面存在不规范、缺乏专业技能的问题, 这会导致化学品事故的发生<sup>[2]</sup>。

## 3 化工企业消防安全管理问题的解决措施

### 3.1 优化化学品存储环境

化学品存储环境对于化工企业的安全生产具有非常重要的意义。化学品储存的不良环境很可能会引发许多

安全隐患,这对人员安全和环境安全造成极大威胁,所以化工企业也应该非常重视和关注储存环境的问题。

(1)需要关注仓库的通风状况,保证室内空气流通,以防止化学品散发的气味积聚在仓库内,人员感到不适或是引发事故。即使是无臭的化学品,也可能存在一些有害气体,长时间在密闭的环境中,容易诱发身体不适或是呼吸系统疾病。因此,及时检测和维护通风设备的正常运行,确保室内空气流通,是非常必要的。(2)化学品的储存温度和湿度也是很重要的因素。温度过高或过低,都有可能影响化学品的质量或是引起化学反应,导致事故发生。因此,正确地储存化学品所需要的温度和湿度,确保储存条件符合化学品的储存标准。(3)还需要关注防火问题。对于易燃化学品的储存,需要格外注意安全防火。需要选择防火性能良好的建筑材料以及安装防火设备,以及设置火灾自动报警设备等。在使用化学品的过程中一定要注意安全,避免可能引起火灾、爆炸等安全问题的行为,做好火器的管理和防火措施。

### 3.2 优化化学品管理

化学品管理是化工企业的核心管理之一,它涉及到企业的生产安全和质量,同时也直接关系到环境和人民群众的健康。化工企业若要取得可持续发展,必须高度重视化学品的管理问题。(1)化学品的采购是化学品管理的第一环节。但是有些化工企业存在采购不规范、不审核供应商资质等问题,导致采购到质量不合格的化学品,这就对企业的生产和消费者的生命安全产生了威胁。为此,企业应该建立完善的采购管理流程,规范化学品的采购流程和标准,选用合格可靠的供应商,加强对化学品的质量控制,确保采购到安全的化学品。(2)化学品的储存环境也是化学品管理中必须要注意的关键环节。储存环境的不良会导致化学品的质量下降和安全风险增加。企业需要对储存促进的化学品进行分类管理,建立专门的仓储条件,确保化学品储存的合理性和稳定性。同时,还需要对储存状况进行定期的检查和维护,确保存放的化学品存在任何风险隐患。(3)化学品的操作过程中也存在安全隐患。一些企业缺乏专业技能和安全防护意识,在操作规程、安全防护、废物处理等方面存在不规范的问题,这会导致化学品事故的发生。企业需要加强对员工的安全培训,让员工正确掌握化学品的操作方法,以及应对紧急情况的措施和基础安全知识等。复杂操作要求配备较高级别的化学品处理专业人员,对于裸装可燃易爆气体必须垂直放置,一旦惊爆带来的影响跨越千年。

### 3.3 安全生产管理制度的制定

安全是企业生产经营的基石,也是企业的社会责任。为加强企业安全生产管理,保障职工的生命财产安全,企业应制定和完善安全生产管理制度,明确各岗位职责,建立健全的生产安全制度,确保生产作业安全。

(1)企业应根据国家法律法规和行业标准,制定和完善相应的安全生产管理制度。这些制度包括职工安全操作规程、管理制度及职责、应急预案、防护措施等文件,旨在规范企业生产经营行为,有效控制生产作业安全风险,提高生产效率和质量。(2)制定安全生产管理制度需要明确各岗位职责。企业应建立完善的岗位职责与权限分配,确保各级职工的安全生产责任明确、权责对等。往往通过明确岗位职责体系,落实安全生产各项规定,让企业安全生产管理制度更加规范和针对性强。

(3)在制订安全生产管理制度的过程中,还应建立生产安全制度。企业应加强对生产设备安全控制的建设,建立健全的生产安全标准和规范,制定科学合理的生产管理流程和操作规程。加强对员工的安全教育培训,培养出合格的安全运营技能人才,提高企业的安全生产管理水平。(4)要确保安全生产管理制度的实施贯彻。企业应把安全生产管理纳入整个企业管理体系,将其纳入各项管理指标,制定完善的内部审核机制和监察机制,确保各项制度有效实施。企业应密切关注相关法律法规的变化,不断改进和完善安全生产管理制度,确保实际生产作业过程中的真正安全。

### 3.4 职工安全教育培训的开展

职工安全教育培训是保障企业生产安全的重要环节。加强职工对生产安全的认识和培训,可以培养职工安全意识、提高职工技能和综合素质,全面提升企业的安全生产管理水平。

(1)职工在工作中需要掌握丰富的安全知识。企业应在员工招聘和安置时就已向员工宣介企业的安全生产政策和规定,让职工对主管部门颁布的安全生产法律、法规、正常的安全作业程序、正确的使用、检查及维护安全设备的知识有正确的认识。并在工作当中不断强调生产场所的安全注意事项,防止生产事故的发生。(2)企业应开展生产安全技能培训和讲座,提高职工对安全设备和安全生产管理的认识。生产安全技能培训是提高职工安全处理的能力、降低生产安全事故避免减少整个企业的无谓损失的重要手段,让员工掌握正确的生产安全技能,自觉增强安全意识。讲座则是通过组织一些理论讲座及安全技能演示展览等安全宣传活动,进一步加强职工对生产安全的认识和提高安全意识。从而理解意识到在生产过程中的安全注意事项。(3)企业还应该

加强职工综合素质的培养。企业在安全教育培训当中,不仅要强调职工生产安全的重要性,还要注重提高职工的综合素质。职工要不断提高自我技能、管理能力和工作水平,提高自身的素质,从而提高整个企业的工作效率。当职工的综合素质得到提高,企业也能做到更加细致入微的管理。这些方面贯穿生产安全教育培训始终,做的好、做的全、做的细,则可达到预期的目的。

### 3.5 公众安全

公众安全是指在各种场合下,人民生命财产和合法权益受到不同程度威胁时,国家组织力量对相关行为和事件进行安全预测、危机应对,从而维护整个社会的安全。然而,在化工企业等的生产过程中,可能发生事故,威胁公众安全,造成社会的负面影响,如人员伤亡、环境污染、设施损坏等,会给周边社区和其他公众造成较大的威胁和危险。一旦发生火灾、爆炸等事故,将可能给周边居民带来大面积受害,引发社会公众恐慌。当事故发生时,公众首先会受到影响。他们的安全是第一位的,因为公众安全是一切的前提和保障,是化工企业和政府必须考虑、重视和维护的重要方面。通过多年的安全生产实践,一些化工企业加强了安全保障体系建设,提升了应急能力,加强了与沿线居民的沟通与联系,降低了事故发生的概率。同时,政府部门加强了对化工企业的安全监管和督查,完善了应急指导和救援体系等方面的工作。化工企业在生产过程中,必须加强安全意识培训、制定应急预案、定期进行安全检查等安全措施。对邻近的居民进行不定期的安全宣传,将企业及生产过程说明给周边群众,帮助公众更好的了解企业的运作流程取得公众信任。此外,加强安全守卫和人员管理,对从业人员实行分类管理,强化工作流程和操作规程,避免不安全因素的存在。公共安全是一项重要任务,也是化工企业生产、管理中必须坚持的原则。在公众安全问题上,化工企业和政府都必须高度重视,加强安全管理和预防,确保公众对本企业的信任和满意度,进一步推进企业可持续发展和社会稳定和谐<sup>[3]</sup>。

### 3.6 安全防护设施的完善

在企业安全生产管理中,安全防护设施的完善至关

重要。对于生产设备、工具、产品等方面的安全防护设施进行管理和完善,不仅能够有效提高生产设备的安全性和可靠性,更能保障生产场所及工作环境的安全与稳定。(1)加强对生产设备、工具的安全防护设施的管理与完善。企业应定期进行设备安全检查和维修,确保所有设备安全可靠运行,并配备相应的安全防护装置和措施。同时,防护设施的选购应符合安全标准,做到质优价廉,提高材料的耐用性和抗磨损性,确保安全设施的使用寿命和效用。(2)加强对产品安全防护的措施。针对不同产品特点和生产工艺,制定相应的安全防护措施,建立和健全相应的产品安全防护体系,确保产品质量和安全性。同时要加强对产品技术标准和操作规程的培训和教育,提高员工的技术素质和操作技能,规范员工在生产过程中的操作行为。加强对安全防护设施的管理和完善对于保障企业的安全生产具有重要意义。企业应该不断完善防护设施的使用和管理,保证防护设施的有效性和可靠性,创造一个安全、稳定的生产环境和工作场所。只有这样,企业才能顺利地进行生产经营活动,并取得更加可观的经济效益。

结语:化学品管理是化工企业中的重要管理之一,必须高度重视和加强。本文从采购、存储、使用等方面分析了化学品管理中存在的问题,并提出了整改措施。企业应建立健全的管理制度、加强员工培训和安全意识、提高质量控制水平等方面入手,从根本上控制化学品的危害和风险。同时,政府部门要加强对化学品管理的监督和管理。只有通过共同的努力和合理的管理制度,才能有效保护人们的身体健康和环境安全,实现化学品管理的全面发展。

### 参考文献

- [1]张伟,刘子荣,何卓兵.基于网络安全的化工园区安全系统设计与构建[J].控制工程,2021(1):166-169.
- [2]马婧,王鑫,张蕊.化工生产全过程安全风险评价方法综述[J].现代化工,2021(2):42-46.
- [3]石会霞.浅谈化工企业标准化安全管理体系[J].工业安全与环保,2021(5):84-86.