

提高物资设备管理水平的措施

尤炳祥

中国石油运输有限公司供应处 北京 顺义 101300

摘要: 目前,较多的企业面临着低效益高产值的问题,其出现的原因是企业内部管理的不完善。企业管理环节中,物资设备管理起着关键的作用。通过分析物资设备管理中存在的问题,来探究提升管理水平的有效策略,从而提升企业的核心竞争力,使企业获得更多的利润效益,并营造出有序、公平、健康的市场竞争环境,将伪劣物资产品清除出市场,节约采购成本。

关键词: 物资; 设备管理; 问题; 措施

引言:企业管理环节中,物资设备管理起着关键的作用。通过分析物资设备管理中存在的问题,来探究提升管理水平的有效策略,从而提升企业的核心竞争力,使企业获得更多的利润效益,并营造出有序、公平、健康的市场竞争环境,将伪劣物资产品清除出市场,节约采购成本。

1 物资设备管理在道路交通运输管理中的重要意义

物资设备管理在道路交通运输管理中具有重要的意义。道路交通运输管理是一个复杂的系统,需要各种不同的物资和设备支持,例如车辆、设施、工具和维护设备等等。这些物资和设备的管理不仅影响交通运输的顺畅和安全,而且在提高管理效率和降低管理成本方面也起到了重要的作用。下面将详细阐述物资设备管理在道路交通运输管理中的重要性。首先,物资设备管理是提高交通运输安全的重要保障。交通运输安全是交通运输管理的核心内容,而物资设备管理是保障安全的基础。例如,车辆和维护设备的保养维护对交通运输的安全至关重要。良好的设备管理可以确保设备处于最佳状态,减少事故的发生,同时可以为紧急情况提供必要的保障和支持。其次,物资设备管理可以提高管理效率和降低管理成本。良好的设备管理可以降低设备维护和维修的成本,避免货物滞留和减少运输时间浪费等现象的发生。同时,物资设备管理还可以降低库存成本,优化设备配置等,提高整个管理效率,更好地满足交通运输的需求。再次,物资设备管理可以促进道路交通运输的可持续性发展。根据国家政策文件的要求,要加强对交通运输物品的节能和环保要求。良好的设备管理可以确保设备的可靠性和节能性。同时,为了实现协调共进,物资设备管理还需要注重对能源和环保的管理,对减少碳排放、降低能源消耗等环境指标方面进行严格的要求,为道路交通运输可持续性的发展做出贡献。最后,物资

设备管理在传递行业价值观念、促进行业健康发展等方面也扮演了重要角色。良好的设备管理可以提高行业的竞争力和形象,同时还可以培养行业人员的意识和自我管理能力和自我管理能力,激发技术创新的活力,推动行业的进一步发展。总而言之,物资设备管理在道路交通运输管理中的重要性不可忽视。良好的设备管理可以确保道路交通运输的安全,提高管理效率和降低管理成本,促进道路交通运输的可持续性发展,传递行业价值观念和促进行业健康发展。因此,需要加强对物资设备管理的研究和培训,提高现有管理人员的设备管理技能和知识储备,提升行业的整体水平和素质,为道路交通运输的发展做出积极的努力^[1]。

2 道路交通运输物资设备管理主要内容

道路交通运输设备管理是管理道路交通运输中的各种设备,包括车辆、设施、工具、维护设备等等的活动。道路交通运输设备管理的主要内容包括设备采购与更新、设备调配、设备保养与维修、设备安全管理和设备信息化管理等方面。下面将详细介绍道路交通运输设备管理的主要内容。

2.1 设备采购与更新。设备采购与更新是道路交通运输设备管理的核心内容之一。设备采购需要考虑技术、经济、环保、质量等多方面因素,进行全面而综合的评估和决策。同时,设备更新也需要充分考虑技术更新、市场变化等因素,及时更换老旧设备,保证设备的先进性和性能。

2.2 设备调配。设备调配是针对道路交通运输的实际需求,合理配置设备的过程。根据不同的需要,设备的分配应该是合理且具有灵活性的。通过设备调配,可以更好地满足用户的需求,提高运输的效率和安全性。

2.3 设备保养与维修。设备保养与维修是道路交通运输设备管理中非常重要的环节。通过设备保养与维修,

可以确保设备的安全、可靠和高效运行。保养工作包括定期的清洗、检测、修复和更换设备的部件,维护工作则更加注重设备的维护保养,如发动机的调校、电路的维修等。

2.4 设备安全管理。设备安全管理是保障设备在使用中安全的重要内容。在设备的使用过程中,需要注意有无破损设备、配件部件等,根据要求对设备进行必要的检查和维护保养。同时,还需要建立和执行安全规章制度,增强设备管理的先进性和规范性,规范设备的管理和使用^[2]。

2.5 设备信息化管理。设备信息化管理是针对现代高端设备管理的发展而产生的一种新的管理手段。通过采用信息化手段,可以实现设备数据更新、设备调配、设备安全管理等管理流程的自动化,大幅提升设备管理的效率和精度。

总而言之,设备管理是道路交通运输管理的重要组成部分。加强道路交通运输设备管理,有利于提高设备使用效率,减少设备损耗和成本,提出安全保障和提高用户满意度,同时加强设备信息化管理,提高设备管理的智能化和精细化,提高设备管理的高效性和精度,推动设备管理更好地服务于交通运输管理的发展。

3 道路交通运输物资设备管理中存在的问题

道路交通运输物资设备管理是指对于运输中所需要使用的随车工具、保护装置、人员保护设施和管理工具等进行计划、组织、调配及使用的管理过程。在这个过程中,存在着许多问题,这些问题使得物资设备的使用变得无序不规范,从而影响了物资快速安全的运输,以下是一些具体问题的描述:

3.1 管理体制不完善。在目前的道路运输管理中,虽然部门之间协调合作增多,但还是存在一些部门职责界限不清的情况。例如,在卸货站点的管理方面,既有运输公司的管理,也有政府相关部门的管辖,因此,各部门之间在具体的职责和权限不明确的情况下,对设备的使用和维护容易出现混乱。

3.2 设备管理流程不完善。目前,许多运输公司往往存在设备管理流程不完善的现象。这主要表现在:没有明确设备的检验标准、设备的检修周期和方式不统一、设备借用和分配流程不规范等。这些问题会使得设备的合理使用变得困难,并可能会导致设备的损坏和浪费^[3]。

3.3 设备维护保养不到位。设备的正常使用必须依靠良好的维护保养。然而,在实际的管理工作中,仍存在着许多运输公司对于设备维护保养的重视程度不高、设备放置不当、清洗和消毒不到位等问题,这些问题使得

设备的寿命缩短,设备功能不正常,甚至可能影响使用者的生命财产安全。

3.4 设备更新不及时。随着科技的不断进步,设备的更新换代已成为发展的必然趋势。然而,在某些企业或个体经营者中,由于资金、技术等问题,设备新旧程度参差不齐,设备更新不及时成为一大问题。因此,这些旧设备可能会一旦出现故障,就会对物资和人员运输造成极大的损失。

3.5 设备安全使用不到位。为了保证设备的使用安全,运输企业必须建立相关的安全管理制度,明确设备安全使用的标准和规定,最大限度地保证设备使用过程中避免安全事故的发生。然而,在实际使用过程中,仍存在着许多运输企业对设备安全使用的重视程度不够,不能给使用者提供足够的安全保障。例如,一些运输企业的设备使用过程中,缺乏相应的安全保护措施,使用者在操作设备时容易发生意外以及损伤物资设备,这些都会直接影响到运输的安全和物资的运输质量。

3.6 设备损坏维修流程不畅。在使用设备的过程中,不可避免地会发生设备损坏等问题。若是设备维修流程不畅或存在其他方面的问题,将会使得设备的维修周期变长,设备不能及时地进行维修,从而影响道路运输的正常运作。

3.7 设备清洁消毒不到位。对于物资运输设备的清洁消毒十分必要,特别是在物资运输涉及到食品、医疗运输等领域更为重要。然而,在实际工作中,很多运输企业对设备清洁消毒的标准和要求不够高,影响了物资运输的质量和安全性^[4]。

4 提高道路交通运输物资设备管理水平的措施

道路交通运输物资设备的管理是保障物资运输顺畅运作的重要环节,为了提升其管理水平,可以采取以下措施:

4.1 建立完善的体制机制。在道路交通运输物资设备管理中,不同职能部门需要加强联动,建立完善的管理体制,工作流程更加清晰,将协调好各部门职责,防止发生交叉管理或职责不明确的现象。建立合理的领导机制,确保责权匹配,明确各级人员职权和任务,提高协同工作效率。

4.2 建立规范的管理流程。管理流程的规范化和标准化是提高道路交通运输物资设备管理水平的关键。制定明确的设备管理制度和标准,阐明设备的检修周期和方式、设备借用和分配流程等。将设备管理纳入日常工作的重要组成部分,定期进行维护保养、检修和更新等操作,确保设备的状态处于最佳状态。

4.3 加强设备的维护保养。设备的保养和维护是保证其正常使用的基础。为了加强设备的维护保养,可以规范设备的保养操作流程,如设备划分保养区间、制定保养标准、按时完成保养及注意维护保养的记录管理等。同时,还可以建立设备维修流程,明确设备出现故障时的维修流程,力求在最短时间内将设备升级维修,减少设备故障的发生率,以保障物资快速、安全地到达目的地。

4.4 提高设备安全使用。设备安全使用是极为重要的,其关系到运输的安全、设备的安全和人员的安全。因此,可以从以下几个方面来提高设备的安全使用:设备的使用者必须经过专业培训,明确设备的安全操作规定,做到不可逾越;设备装载前必须经过检查,防止运输途中设备出现问题影响运输的正常进行;设备使用过程中需加强对安全保护措施的管理,确保设备使用过程安全到位,为设备的正常运作提供安全保障。

4.5 设备的更新和升级。随着科技的进步和环境的变化,设备的更新和升级必须得到极为重视。在道路运输物资设备管理中,更新和升级现有设备会提高设备的使用效率、性能和功能,达到更好的运输效果。同时,设备的更新和升级还可以为企业带来市场优势,增强企业的核心竞争力。

4.6 加强检测检验。为确保各类设备安全运行,检测、检验、维护等工作在管理体系中可、将占去一个重要的地位。要设立检测检验中心,制定设备的日常作业程序加强工作管理;要构建高效的维修系统,高昂设备安全运行。在严格控制设备的质量,加强质量监督与检测,确保设备在使用过程中具有稳定性、高效性和安全性^[5]。

4.7 加强管理者培训。在现代社会,道路运输领域不断创新和发展,物资设备不断升级和变化,管理者的培训不断被提及。管理者培训是提高管理水平的基础,是实现单位物资设备管理规范化和标准化的重要手段和方法。因此,加强管理者的培训,将有助于提高管理者的工作素质和职业素养,促进物资设备的有效管理。管理者培训的形式与内容多种多样。一方面,可以进行专业培训,通过专业知识和技能的学习,指导管理者系统地掌握物资设备管理相关基础理论和实际操作技能,为工作提供保障和指导。另一方面,可以通过行业出差和企业内部培训,帮助管理者深入了解和掌握行业

的最新发展动态、市场信息和竞争状况等内容,提高管理者的市场建设思维和精神素质。

4.8 加强物资设备信息化管理。随着技术的发展,物资设备管理的信息化管理已经逐渐成为行业的必然趋势。现代化的物资设备信息化管理,是针对道路运输各种物资设备的数据处理、信息更新、共享、安全性、范围性和复杂性的问题,实现信息化管理与数据安全之间的平衡,提高物资设置的利用率和信息资源的高效性。物资设备信息化管理主要是建设设备管理的信息化平台,通过电子化、智能化系统,实现设备管理的平台化、信息化、网络化、数字化等价,真正实现设备数据的自动化管理,更好的推进道路运输的现代化建设。

结语

道路运输物资设备管理是一个综合性的工作,各个环节都需要精心管理和完善,不能有疏漏。同时,随着社会的不断发展和科技的不断进步,我们需要不断更新思想观念和管理制度,以更好地应对新的挑战 and 机遇。因此,全社会都需要关注并参与到建设更为科学、安全、可持续的物资运输管理中来,为道路运输物资设备管理的提升做出更大的贡献。在实际的工作中,我们要紧贴实际,注重解决问题,精益求精,协同合作,以确保设备管理的高效率和高质量。同时,对于不断出现的风险和挑战,我们要有预见性,及时调整和应对管理策略,创新管理方式,提升管理水平,不断提高道路运输物资设备管理的安全性、可持续性和智能化水平。

参考文献

- [1]马聪聪.提高国际工程设备物资管理水平的有效途径[J].2021(2020-20):1-2.
- [2]李国强.健全物资设备监管制度 提升物资设备管理水平.科技风,2018(14):30-31.
- [3]佚名.对于如何提高交通工程施工中物资设备管理水平的探讨[J].交通世界,2018,481(31):152-153.
- [4]杨桂秋.探索提高企业物资供应管理水平的途径[J].劳动保障世界,2018(9).
- [5]马聪聪.提高国际工程设备物资管理水平的有效途径[J].2021(2020-20):1-2.