轨道智能设备应用创新与实践

纪业成 哈继龙 浙江海宁轨道交通运营管理有限公司 浙江 嘉兴 314400

摘 要: 轨道线路巡检养护在保障铁路运输安全中具有重要意义。随着智能技术的发展, 轨道智能设备在巡检养护中得到广泛应用, 如无人驾驶巡检车、智能化钢轨打磨机和自动探伤小车等。这些设备通过自动化、智能化技术提高了巡检效率和精度, 降低了人工成本和安全风险。结合案例分析, 探讨了智能设备在轨道线路巡检养护中的应用创新与实践。

关键词:轨道;智能设备;应用创新;实践

引言:智能设备在轨道线路巡检养护中的应用,不 仅能够提高巡检养护的效率和精度,还能够通过实时监 测和数据分析,及时发现潜在的安全隐患,为铁路运输 的安全与稳定提供有力保障。此外,智能设备还能够减 少人工干预,降低运维成本,提高工作效率。随着科技 的不断发展,智能设备在轨道线路巡检养护中的应用前 景广阔,将为铁路运输行业带来更加便捷、高效、安全 的服务。

1 轨道线路巡检养护的重要性

轨道线路作为铁路运输的基石, 其安全性与稳定性 对铁路运输的正常运行至关重要。然而, 由于长时间承 受列车的载荷与自然环境的影响,轨道线路容易出现各 种损伤和病害,如裂纹、磨损和变形等。因此,对轨道 线路进行定期的巡检养护,对于确保铁路运输的安全与 效率,延长轨道线路的使用寿命,具有不可或缺的重要 性。首先, 轨道线路巡检养护能够及时发现并解决潜在 的安全隐患。轨道线路上的裂纹、磨损等问题,如果不 及时发现和处理,可能会导致轨道的断裂或列车脱轨等 严重事故。通过定期的巡检,可以及时发现这些潜在问 题,并进行修复或更换,从而防止重大事故的发生,保 障人们的生命财产安全。其次,巡检养护能够提高轨道 线路的使用寿命。轨道线路经过长时间的使用,不可避 免地会出现磨损和老化现象。通过定期的养护, 如涂装 防锈涂料、更换磨损部件等措施,可以延缓轨道线路的 老化和磨损速度,延长其使用寿命,降低更换和维修的 成本。此外,巡检养护还能够确保轨道线路的几何尺寸 和强度符合铁路运输的要求。轨道线路的几何尺寸和强 度是影响列车运行速度和安全的重要因素。通过巡检养 护,可以及时发现轨道线路的几何尺寸偏差和强度不足 等问题,并进行调整和加固,从而确保列车的安全、快 速运行[1]。最后,巡检养护还是铁路部门履行社会责任的 体现。一旦轨道线路出现故障或事故,将会对人们的出行和物资运输造成严重影响。通过加强巡检养护工作,铁路部门可以履行其社会责任,为人们的出行和物资运输提供安全、可靠的运输服务。总之,轨道线路巡检养护是确保铁路运输安全、高效的重要措施。为了更好地发挥其作用,应该加强对巡检养护工作的投入和管理,提高巡检养护人员的素质和技术水平,完善相关的规章制度和技术标准。只有这样,才能确保轨道线路的安全、稳定、长久使用,为铁路运输事业的发展做出更大的贡献。

2 智能设备在轨道线路巡检养护中的应用

2.1 轨道巡检系统

智能设备在轨道线路巡检养护中的应用对于保障轨 道线路的安全性和可靠性至关重要。现代科技的发展使 得智能设备在轨道巡检中起到了越来越重要的作用。轨 道巡检系统是其中的重要组成部分,通过使用各种传感 器、摄像头和计算机视觉技术等智能设备,能够实现对 轨道线路的高效、准确和全面的检测和分析。轨道巡检 系统可以通过安装在轨道上的传感器来实时监测轨道的 振动和变形情况。这些传感器能够感知到轨道的微小振 动和位移,通过分析数据,可以及早发现轨道的异常变 化,以便进行及时维护和修补,避免事故的发生。轨道 巡检系统还可以利用摄像头和计算机视觉技术来对轨道 进行图像分析。摄像头可以实时拍摄轨道线路的图像或 视频,而计算机视觉技术可以对这些图像进行处理和分 析,从而识别出轨道上存在的问题,如裂缝、磨损、松 动等。通过这种方式, 轨道巡检系统能够快速准确地发 现轨道的潜在问题,并采取相应的修补措施。还可以使 用激光扫描仪来对轨道进行三维扫描。激光扫描仪能够 快速获取轨道的几何形状和表面特征,通过对扫描数据 的处理和分析,可以生成轨道的三维模型,进而检测出

轨道的偏差、高低不平等等问题。

2.2 无人驾驶巡检车

智能设备在轨道线路巡检养护中的应用已经迈入了 一个崭新的阶段, 无人驾驶巡检车作为其中的重要创 新,正逐渐成为轨道线路巡检的主要工具。无人驾驶巡 检车是一种配备了各种传感器和监测设备的自动驾驶车 辆,通过人工智能和自主导航技术,实现对轨道线路的 智能巡检和养护。无人驾驶巡检车通过激光雷达、摄像 头等传感器实时监测轨道线路的状态。这些传感器能够 感知轨道的几何形状、表面平整度以及裂纹、磨损等细 微问题,通过数据的采集与分析,无人驾驶巡检车能够 准确地识别出轨道上的异常情况, 提醒维护人员及时处 理。无人驾驶巡检车还配备了高清摄像头和计算机视觉 技术, 在巡检过程中能够自动识别、记录和分析轨道上 的问题。例如,它可以通过图像识别技术判断轨道的裂 缝、松动螺栓等问题,通过目标检测和跟踪技术追踪异 常物体,提供更多的信息用于轨道的评估和处置。无人 驾驶巡检车还可以通过无线通讯和云平台实现与维护中 心的数据共享和远程监控。维护人员可以通过远程控 制,对巡检车进行指导和干预,及时处理轨道的问题。 同时,在云端存储的数据可以用于建立巡检结果的数据 库,为今后的评估和决策提供参考。无人驾驶巡检车作 为轨道线路巡检养护中的智能设备,具有高效、准确、 自主的特点,成为轨道巡检工作的重要工具。它的应用 可以提高轨道巡检的效率和安全性,减少人为差错,并 将轨道养护工作推向智能化和自动化的方向。在未来, 无人驾驶巡检车的进一步发展和应用将进一步提升轨道 线路巡检养护的水平, 为轨道交通的可持续发展做出更 大的贡献。

2.3 智能化钢轨打磨机

智能化钢轨打磨机在轨道线路巡检养护中发挥着越来越重要的作用。这种智能设备集成了多种先进技术,包括光学检测技术、机械打磨技术、高精度传感器和智能控制系统等,能够实现自动化、智能化的钢轨打磨作业。智能化钢轨打磨机具备自动定位和导航功能。通过集成高精度的传感器,该设备能够快速准确地识别和定位需要打磨的区域。采用先进的导航技术,确保钢轨打磨作业的准确性和一致性,避免了传统手动打磨方式中的人为误差和安全隐患。智能化钢轨打磨机具备自动打磨功能。通过实时监测打磨头的温度和磨损情况,该设备能够自动调整打磨参数和进给速度,确保打磨质量和效率。同时,该设备还能够对打磨后的钢轨进行质量检测和数据分析,为养护人员提供全面的数据支持,进一

步提高了钢轨打磨作业的可靠性和安全性。智能化钢轨 打磨机还具备自动化和智能化的特点。通过智能控制系统,该设备能够实现自动化打磨作业,减少了人工操作 的难度和强度。这不仅提高了钢轨打磨作业的效率和质量,还为铁路运输的安全性和稳定性提供了有力保障。 然而,智能化钢轨打磨机在实际应用中仍面临一些挑战。例如,复杂路况下的导航和稳定性问题、设备维护和保养问题等。未来,随着技术的不断进步和应用经验的积累,相信这些问题也将得到有效解决。

2.4 自动探伤小车

自动探伤小车是轨道线路巡检养护中一种重要的智 能设备,通过自动化和智能化的技术,能够对轨道上的 缺陷进行准确、高效的探测和检测。自动探伤小车配 备了磁探头和超声波传感器等探测设备。磁探头可以通 过电磁感应原理,对钢轨上的缺陷进行检测,如裂纹、 疲劳裂纹等。超声波传感器则可以通过声波的传播和回 波分析, 实现对钢轨内部的缺陷情况的检测, 如焊缝质 量、板底腐蚀等。自动探伤小车采用自主导航和定位技 术,能够准确确定钢轨的位置和状态。通过激光雷达、 摄像头等传感器, 自动探伤小车可以获取轨道的几何形 状和位置信息,从而实现对探测设备的精确定位和导 航,确保对钢轨的全面检测[2]。自动探伤小车还应用了先 进的数据处理和分析算法。通过对探测数据的采集与处 理, 自动探伤小车能够自动识别和分析钢轨上的缺陷情 况, 生成相应的报告和数据记录。这些数据可以用于评 估轨道的安全性和质量,并为维护人员提供参考,以进 一步加强巡检养护工作。自动探伤小车在轨道线路巡检 养护中发挥着重要作用。它通过自动化和智能化的技术 优势,实现了对钢轨缺陷的准确、高效的探测和检测, 提高了轨道线路的安全性和可靠性。随着智能技术的进 一步发展和应用, 自动探伤小车将进一步提高轨道线路 巡检养护的效率和质量,推动轨道交通的可持续发展。

2.5 智能诊断系统

随着科技的飞速发展,智能诊断系统在轨道线路巡检中扮演着越来越重要的角色。这种基于人工智能技术的设备,能够实时监测轨道线路的运行状态,及时发现并预警潜在的安全隐患,为铁路运输的安全性和稳定性提供了有力保障。智能诊断系统主要由数据采集模块、数据处理模块和故障诊断模块三个部分组成。数据采集模块是整个系统的前端,采用多种传感器,如激光扫描仪、红外热像仪、超声波探伤仪等,实现对轨道线路的实时监测。这些传感器能够全方位地采集轨道线路的各种参数,如轨道几何形态、应力分布、温度等,为后续

的故障诊断提供全面的数据支持。数据处理模块负责对 采集到的数据进行预处理和分析。数据预处理包括数据 去噪、数据融合等技术,以消除传感器噪声和误差,提 高数据的质量和可靠性。同时,数据处理模块还会对历 史数据进行挖掘和分析,以发现轨道线路的运行规律和 潜在的安全隐患,为故障诊断提供参考依据。故障诊断 模块是智能诊断系统的核心,基于人工智能技术进行故 障诊断。该模块采用多种算法,如支持向量机、人工神 经网络、决策树等,对处理后的数据进行智能分析和学 习。通过与已知故障模式的比对,智能诊断系统能够准 确诊断出轨道线路存在的故障及其原因,并根据诊断结 果进行预警和预测。

3 案例分析

3.1 案例背景

某城市轨道交通系统拥有大量的轨道设施,如轨道、道岔、轨枕等。过去,这些设施的巡检和养护主要依靠人工方式,效率低下且容易出错。为了提高巡检养护的效率和准确性,该城市引入了基于物联网技术的智能养护系统。

3.2 系统构成与功能

基于物联网技术的智能养护系统主要由三部分构成:数据采集终端、网络传输设备和数据中心。数据采集终端:该终端配备了多种传感器,如温度传感器、湿度传感器、振动传感器等,用于实时监测轨道设施的状态^[3]。网络传输设备:通过无线或有线方式,将数据采集终端采集的数据传输至数据中心。数据中心:集中存储和管理轨道设施的数据,并对数据进行分析和处理,为巡检和养护提供决策支持。

3.3 创新点分析

该系统通过物联网技术实现了以下几个方面的创新: (1)实时监测:通过部署在轨道设施上的传感器,实时监测轨道的温度、湿度、振动等参数,及时发现异常情况。(2)数据自动分析:系统具备强大的数据分析功能,能够自动识别轨道设施的异常状态,提高了巡检的准确性和效率。(3)预警与预测:通过对历史数据的分析,系统能够预测轨道设施的疲劳程度和损伤趋势,提前发出预警,为养护决策提供依据。(4)资源优化配置:系统能够根据轨道设施的状态和巡检养护需求,优

化资源配置,提高养护效率。(5)远程控制与监测:管理人员可以通过移动设备或电脑远程访问系统,实时掌握轨道设施的状态,实现远程控制和监测。(6)标准化与规范化:通过建立统一的数据库和数据分析标准,实现了轨道设施巡检养护的标准化和规范化。(7)降低成本:通过提高巡检养护的效率和准确性,减少了人工巡检和养护的成本。同时,优化资源配置也降低了养护成本。(8)提高安全性:实时监测和预警功能降低了轨道设施发生故障的风险,提高了轨道交通系统的安全性。(9)可扩展性:系统具备良好的可扩展性,可以根据实际需求增加或减少数据采集终端和传感器。(10)兼容性:系统可与现有的轨道交通系统和其他相关系统进行集成,提高了系统的兼容性。

3.4 实际效果

引入基于物联网技术的智能养护系统后,该城市轨道交通系统的巡检养护工作取得了显著成效: (1)提高了巡检养护的效率和准确性,减少了人工巡检和养护的成本。(2)降低了轨道设施发生故障的风险,提高了轨道交通系统的安全性。(3)通过优化资源配置,实现了资源的合理利用。(4)提高了管理层对轨道设施状态的了解程度,为决策提供了有力支持。(5)提高了系统的兼容性和可扩展性,为未来升级和维护提供了便利。

结语

智能设备在轨道线路巡检养护中的应用是科技与铁路运输业深度融合的产物。这些智能设备在提高巡检效率、精确度及安全性方面发挥了巨大作用,为铁路运输的稳定运行提供了有力保障。然而,技术创新永无止境,我们应持续关注和研究智能设备在轨道线路巡检养护中的新应用、新实践,以期在未来的铁路运输中实现更高的安全性和效率。

参考文献

[1]王建.轨道智能巡检系统的设计与实现[J].现代电子技术,2023,36(2):149-152.

[2]李刚.智能信号系统在城市轨道交通中的应用研究 [J].交通信息与安全,2022,40(6):154-159.

[3]陈志强.基于物联网技术的智能乘客服务系统研究 [J].自动化技术与应用,2023,42(1):134-138.