工业车辆事故原因分析与预防措施研究

杨浩波

北京市昌平区市场监督管理局 北京 102200

摘 要:本文聚焦工业车辆事故,概述其特点与常见事故类型,如碰撞、倾翻等。深入分析事故原因,涵盖人的因素(操作技能与意识等)、物的因素(车辆性能与货物特性)、环境因素(光线、地面等)及管理因素(制度与培训等)。提出预防措施,包括强化人员管理与培训、加强车辆设备管理等。通过案例分析验证措施有效性,旨在降低事故风险,保障企业安全生产。

关键词:工业车辆;事故原因;预防措施

1 工业车辆事故概述

1.1 工业车辆的特点

工业车辆是广泛应用于工厂、仓库、物流中心等场 所,用于货物装卸、搬运和运输的机械设备。常见的工 业车辆包括叉车、堆高机、牵引车等。这些车辆具有 一些显著的特点。第一, 工业车辆具有强大的动力和承 载能力,为了能够搬运重物,它们通常配备了较大功率 的发动机和坚固的车架结构, 能够承受数吨甚至数十吨 的重量。例如, 重型叉车的额定起重量可达几十吨, 能 够轻松搬运大型货物。第二,工业车辆的操作灵活性较 高,它们可以在相对狭窄的空间内进行转弯、掉头等操 作,适应不同的作业环境。一些叉车还配备了可调节的 货叉, 能够根据货物的尺寸和形状进行调整, 提高了搬 运的效率和准确性[1]。第三,工业车辆的使用频率高, 在物流和制造业中, 货物的装卸和搬运是持续不断的过 程,工业车辆需要长时间运行,以满足生产的需求。这 使得工业车辆的使用强度较大,对车辆的可靠性和耐久 性提出了较高的要求。然而, 工业车辆的这些特点也带 来了一定的安全风险。强大的动力和承载能力如果操作 不当,容易造成严重的破坏和伤害;高频率的使用和复 杂的作业环境增加了车辆故障和事故发生的可能性。

1.2 工业车辆事故的类型

工业车辆事故类型多样,主要包括碰撞事故、倾翻事故、坠落事故和挤压事故等。碰撞事故是工业车辆最常见的事故类型之一。这可能是由于驾驶员操作失误、视线受阻或与其他车辆、障碍物发生碰撞。例如,叉车在转弯时速度过快,未能及时发现侧方的行人或其他车辆,从而导致碰撞。倾翻事故也较为常见,尤其是当工业车辆在不平整的路面上行驶、超载或急转弯时。叉车在搬运货物时,如果货物重心过高或偏移,也容易导致车辆倾翻。倾翻事故往往会造成严重的人员伤亡和车辆

损坏。坠落事故主要发生在货物装卸过程中。如果货物的捆绑不牢固或装卸操作不当,货物可能会从高处坠落,砸伤下方的人员或损坏其他设备。例如,在使用堆高机将货物堆放到高处时,货物滑落导致下方工作人员受伤。挤压事故通常是由于工业车辆与周围物体或人员之间的距离过近,导致人员被挤压在车辆与物体之间。

2 工业车辆事故原因分析

2.1 人的因素

人的因素是导致工业车辆事故的重要原因之一。驾驶员的操作技能和安全意识直接影响到车辆的安全运行。一些驾驶员缺乏专业的培训和训练,对工业车辆的操作规程和安全注意事项不熟悉。他们可能在驾驶过程中违反操作规定,如超速行驶、违规载人、未系安全带等,从而增加了事故发生的风险。疲劳驾驶也是人的因素中的一个重要问题。工业车辆驾驶员的工作强度较大,长时间连续作业容易导致疲劳。疲劳会使驾驶员的反应能力下降、注意力不集中,无法及时应对突发情况,从而引发事故。驾驶员的心理状态也会影响其操作行为。例如,情绪激动、焦虑或紧张的驾驶员可能无法保持冷静,做出错误的决策和操作。除了驾驶员,其他工作人员的安全意识不足也可能导致事故的发生。例如,在工业车辆作业区域内,行人未注意观察周围环境,随意穿行,与车辆发生碰撞。

2.2 物的因素

物的因素主要包括工业车辆本身的性能和状况以及 货物的特性。工业车辆如果存在故障或缺陷,如制动系 统失灵、转向系统不灵活、轮胎磨损严重等,会直接影 响车辆的操控性和安全性,增加事故发生的可能性。例 如,制动失灵的叉车在行驶过程中无法及时停车,容易 与其他车辆或障碍物发生碰撞。货物的特性也会对工业 车辆的安全运行产生影响,如果货物的重量、尺寸、形 状不符合车辆的承载要求,或者货物的包装不牢固,在搬运过程中容易发生货物滑落、倾倒等情况,导致事故的发生。例如,搬运超长、超宽的货物时,如果没有采取有效的固定措施,货物可能会在行驶过程中晃动,影响车辆的稳定性。

2.3 环境因素

作业环境对工业车辆的安全运行也有着重要的影响。不良的作业环境会增加事故发生的风险^[2]。光线不足是常见的环境问题之一,在仓库、地下室等场所,如果照明条件不好,驾驶员的视线会受到影响,难以看清周围的物体和行人,容易发生碰撞事故。地面状况也会影响工业车辆的行驶安全,不平整、湿滑或有油污的地面会导致车辆的轮胎打滑,影响车辆的操控性和制动性能。作业空间狭窄也是一个重要的环境因素,在狭窄的通道、货架之间行驶工业车辆,驾驶员的操作难度增加,容易与周围的物体发生碰撞。同时狭窄的空间也会限制人员的疏散和救援,加重事故的后果。

2.4 管理因素

管理因素在工业车辆事故中起着关键的作用。不完善的安全管理制度和监督机制是导致事故发生的重要原因之一。一些企业缺乏明确的安全管理制度和操作规程,对工业车辆的使用和管理没有严格的规定。驾驶员的操作行为得不到有效的约束和监督,容易出现违规操作的情况。安全培训和教育不足也是管理方面的问题,企业没有对驾驶员和其他工作人员进行充分的安全培训,使他们缺乏必要的安全知识和技能。员工对工业车辆的安全风险认识不足,不知道如何正确应对突发情况,从而增加了事故发生的可能性。企业对工业车辆的维护保养管理不到位,没有定期对车辆进行检查和维护,导致车辆存在故障隐患而得不到及时处理,影响了车辆的安全性能。

3 工业车辆事故预防措施

3.1 强化人员管理与培训

加强人员管理与培训是预防工业车辆事故的关键举措。企业需构建完备的人员管理制度,对驾驶员及其他工作人员实施严格规范管理。在驾驶员招聘环节,要严格把关,确保其经过专业培训并取得相关证书,从源头上保证人员具备基本资质。入职后,定期组织技能考核与复审,依据考核结果调整岗位或安排再培训,保证操作技能始终符合要求。安全培训与教育同样不容忽视,企业应定期组织驾驶员和工作人员参加安全培训课程,培训内容涵盖工业车辆操作规程、安全注意事项及事故案例分析等。通过深入剖析实际案例,让员工直观感受

事故危害,增强安全意识。另外,企业要关注驾驶员心理状态,工业车辆驾驶工作压力大,驾驶员易产生焦虑、疲劳等不良情绪。企业可定期开展心理辅导与沟通活动,帮助驾驶员缓解压力,保持良好心理状态。同时建立心理状态监测机制,对心理状态不佳的驾驶员及时调整工作安排,避免因心理因素引发安全事故。

3.2 加强车辆设备管理

加强车辆设备管理是保障工业车辆安全运行的重要支撑。企业要建立完善的车辆维护保养制度,明确维护保养的周期、内容和标准。定期对工业车辆的制动系统、转向系统、轮胎等关键部件进行细致检查,运用专业检测设备和技术手段,确保部件性能良好。一旦发现问题和故障,立即安排维修和更换,严禁车辆带病运行,防止小故障引发大事故。严格按照车辆使用说明书和保养要求,定期更换机油、滤清器等易损件,保证车辆正常运行^[3]。建立车辆档案,详细记录车辆的使用情况、维护保养记录、维修历史等信息。通过对车辆档案的分析,了解车辆的使用状况和故障规律,为车辆的维护保养和更新换代提供依据。此外,利用信息化技术,实现对车辆设备的实时监控和管理,提高管理效率和精准度。

3.3 优化作业环境

优化作业环境对于降低工业车辆事故发生风险而 言,有着不可忽视且至关重要的意义。工业车辆在运行 过程中, 作业环境的优劣直接关系到驾驶员的操作安全 以及车辆的行驶稳定性,良好的作业环境是保障工业车 辆安全作业的基础前提。企业应当依据工业车辆独特的 使用特点和具体的作业要求,以科学、合理且严谨的态 度规划作业空间。光线条件是影响驾驶员视线的关键因 素,在仓库、地下室等光线不足的场所,必须安装足够 数量且功率适配的照明设备。不仅要保证照明设备能覆 盖整个作业区域,还要定期对其进行全面细致的检查和 维护。一旦发现灯具损坏、亮度不足等问题,要及时更 换或维修,确保照明设备始终正常运行,避免因光线昏 暗导致驾驶员视线受阻,无法清晰观察周围环境而引发 碰撞、剐蹭等事故。地面状况同样不容忽视, 保持地面 平整、干燥、清洁是基本要求。对于出现坑洼、裂缝等 不平整的地面,要及时进行修复,防止车辆行驶时颠簸 失控。及时清理地面油污, 并采取有效的防滑措施, 如 铺设防滑垫、喷洒防滑剂等,增加地面摩擦力,提高车 辆行驶的稳定性。合理设置作业通道的宽度至关重要, 要根据工业车辆的尺寸和行驶要求,精确规划通道宽 度,确保车辆能够安全、顺畅地通行。在狭窄的通道和

货架之间,设置明显且醒目的警示标志,如反光标识、警示灯等,时刻提醒驾驶员注意安全,有效避免发生碰撞货架、挤压货物等事故。

3.4 健全安全管理制度与监督

健全安全管理制度与监督, 无疑是预防工业车辆事 故的坚实且重要保障。在企业管理体系中,一套完善的 安全管理制度是基石。企业需精心构建涵盖全面的安全 制度体系,清晰明确各部门和人员的安全职责,把安全 责任细化并精准落实到每一个具体岗位和个人身上, 让 每个人都清楚自身在安全管理中所扮演的角色和应承担 的义务。同时,要制定详细且具有可操作性的操作规程 和安全标准,对工业车辆从驾驶、装卸到维护等各个环 节都进行细致规范,为员工提供明确的行为准则,确保 他们在实际工作中有章可循、有规可依。加强对工业车 辆使用过程的监督和管理同样不可或缺。企业应建立专 门的监督机制,定期对驾驶员的操作行为展开全面检查 和客观评估。通过现场检查的直观把控以及视频监控的 实时追踪等方式,及时发现并纠正违规操作行为。对于 违规人员,必须严肃追究责任,绝不姑息纵容,以此形成 强大的威慑力。企业还应鼓励员工积极参与安全管理,建 立安全举报制度。对发现的安全隐患和违规行为, 员工可 及时举报。对于举报属实的员工,给予适当的物质奖励 和精神表彰, 充分调动员工参与安全管理的积极性和主 动性, 营造全员参与、共同维护安全的良好氛围。

4 案例分析

4.1 案例介绍

某物流企业的仓库内发生了一起叉车碰撞事故。事故发生时,一名叉车驾驶员正在搬运货物,由于速度过快,在转弯时未能及时控制好车辆,与仓库内的一名行人发生了碰撞,导致行人受伤。

4.2 事故原因分析

从人的因素来看,驾驶员缺乏安全意识,在仓库内行驶速度过快,没有充分考虑到行人的安全。同时,驾驶员在转弯时操作不当,没有及时减速和观察周围环境。在物的因素方面,叉车本身存在一定的性能问题。经过检查发现,叉车的制动系统存在故障,制动距离比正常情况要长,这也是导致事故发生的一个重要原因。环境因素也对事故的发生产生一定的影响。仓库内的照明条件不佳,光线较暗,驾驶员的视线受到一定的影

响,难以看清周围的行人和物体。从管理因素分析,该物流企业的安全管理制度不够完善。对驾驶员的安全培训不足,驾驶员缺乏必要的安全知识和技能。同时企业对叉车的维护保养管理不到位,没有及时发现和修复制动系统的故障。

4.3 预防措施应用与效果

针对这起事故,该物流企业采取一系列的预防措施。首先,加强对驾驶员的安全培训,提高驾驶员的安全意识和操作技能。培训内容包括安全驾驶规程、事故案例分析等,让驾驶员深刻认识到安全驾驶的重要性。其次,加强对叉车的维护保养管理。建立定期检查和维护制度,对叉车的制动系统、转向系统等关键部件进行重点检查和维护,确保车辆的性能良好。在优化作业环境方面,企业增加仓库内的照明设备,改善光线条件,提高驾驶员的视线清晰度^[4]。同时,在仓库内设置了明显的警示标志,提醒驾驶员和行人注意安全。通过这些预防措施的应用,该物流企业的工业车辆事故发生率明显降低。驾驶员的安全意识得到了提高,操作更加规范;叉车的故障率下降,性能更加稳定;作业环境得到了改善,减少了安全隐患。这表明,采取有效的预防措施可以有效降低工业车辆事故的发生风险,保障企业的安全生产。

结束语

工业车辆事故的预防是一项长期且艰巨的任务,关乎人员生命安全与企业稳定发展。本文通过对事故原因的剖析和预防措施的探讨,并结合实际案例验证,为降低事故发生率提供了有益参考。企业应充分认识到工业车辆安全管理的重要性,积极落实各项预防措施,不断完善安全管理体系。同时,相关人员要不断提升安全意识与技能,共同营造安全可靠的作业环境,推动工业车辆安全运行水平持续提升。

参考文献

[1]张伟,陈芳.场(厂)内机动车辆事故成因分析与对策[J].安全与环境学报,2021,21(5):1895-1901.

[2]郭洪锍.防爆工业车辆的防爆检测要求[J].中国特种设备安全,2024,40(1):51-53,57.

[3]周明伟,徐屹东.浅谈工业车辆制造企业PLM实施 [J].安徽科技,2022(7):47-49.

[4]马俊,张长利.防爆工业车辆静电安全要求及检验分析[J].防爆电机,2022,57(6):56-59.