天然气处理工艺技术研究

张有全 黄锦龙 王秀娟 毛英花 杨睿德 青海油田采气一厂 青海 格尔木 816000

摘 要:天然气处理工艺技术研究是天然气工业的关键环节,旨在提高天然气的质量和安全性,以满足运输和使用的需求。本文主要介绍了脱水、脱酸性气体、轻烃回收等常见处理工艺,以及新型天然气处理工艺技术的研究进展。这些新型技术包括膜分离、超音速干燥、光催化、电化学、生物降解、新型吸附剂和变压吸附等,具有高效、环保、低成本等优点。未来,随着科技的不断进步,天然气处理工艺技术将不断创新和完善,为天然气的可持续发展提供有力支持。

关键词: 天然气; 处理工艺; 技术

引言

随着环保意识的增强和能源结构的转型,天然气作为一种清洁、高效的能源,在全球能源需求中的地位日益重要。然而,天然气的开采、运输和储存过程中,会混入杂质,影响其质量和安全性。因此,对天然气处理工艺技术的研究是十分必要的。通过高效、环保的工艺技术,可以去除天然气中的杂质,提高其质量和安全性,满足市场需求。同时,新工艺、新技术的不断涌现,为天然气处理提供了更多的可能性,推动了该领域的发展。

1 天然气处理工艺的基本原理

天然气处理工艺主要包括净化、分离和储存等步 骤。首先,通过脱水等净化过程,去除天然气中的水蒸 气等杂质; 然后, 通过分离过程, 将天然气中的不同成 分如甲烷、乙烷、丙烷等进行分离;最后,将处理后的 天然气储存起来,以便于运输和使用。天然气主要由 甲烷(CH4)构成,占总体积的85%以上,其次是乙烷 (C₂H₆)、丙烷(C₃H₈)等烃类气体。此外,天然气中 还含有少量的氮气 (N_2) 、氧气 (O_2) 、氩气 (Ar) 等 非烃类气体,以及二氧化碳(CO,)、水蒸气(H,O)等 杂质。天然气的性质主要包括易燃、易爆、比空气轻、 无色无味等。天然气处理的主要目标是提高天然气的质 量和安全性,以满足运输和使用的需求。具体任务包 括:1)去除天然气中的杂质,如水蒸气等,以防止设备 腐蚀和爆炸; 2)分离天然气中的不同成分,以提高其利 用价值; 3)调整天然气的压力和温度,以满足运输和使 用的要求[1]。1)脱水工艺:主要是通过冷却法或吸附法 去除天然气中的水蒸气。冷却法是利用低温使水蒸气凝 结成液态水,从而去除水蒸气;吸附法是利用分子筛等 吸附剂吸附水蒸气。2)分离工艺:主要是通过压缩、冷 却和膨胀等步骤,将天然气中的不同成分进行分离。首 先,通过压缩机将天然气压缩,然后通过冷却器冷却, 使较重的成分如乙烷、丙烷凝结成液态,最后通过膨胀 阀膨胀,使较轻的成分如甲烷、乙烷、丙烷分离出来。

2 天然气处理工艺技术选择与应用

随着全球能源结构的转变, 天然气作为一种清洁、 高效的能源,越来越受到各国的重视。然而,天然气在 开采、运输和储存过程中,会混入一定量的杂质,如水 分、二氧化碳等。为了保证天然气的安全、高效利用, 需要对天然气进行净化处理。首先,处理工艺选择的原 则主要包括以下几点:1)满足天然气质量要求;2)工 艺流程简单、操作简便; 3)设备投资和运行成本较低; 4)能耗低、环保性能好;5)具有一定的适应性和灵活 性,能够适应不同工况的变化。其次,影响天然气处理 工艺选择的因素较多,主要包括原料气的性质、处理目 标、处理规模、设备制造水平、运行管理水平等。其 中,原料气的性质是影响处理工艺选择的最主要因素, 如原料气的组成、压力、温度等。此外,处理目标也会 影响处理工艺的选择,如对于高含硫天然气,需要采用 脱硫工艺进行处理。在各种应用场景中, 天然气处理工 艺技术得到了广泛应用。例如,在长输管道中,通常采 用压缩、冷却、脱水等工艺对天然气进行处理,以保证 管道的安全运行。在液化天然气(LNG)生产中,需要采 用脱烃、脱水、脱酸性气体等工艺对原料气进行处理, 以满足LNG的质量要求。此外, 在城市燃气供应中, 也需要对天然气进行净化处理,以保证燃气的安全可靠 供应。最后,从经济性角度来看,不同的天然气处理工 艺技术具有不同的投资和运行成本。一般来说,采用较 为先进的处理工艺技术,虽然初期投资较大,但由于其 运行成本低、能耗低、环保性能好等优点,长期来看具 有较高的经济效益。因此,在选择天然气处理工艺技术时,应综合考虑各种因素,力求实现最佳的经济效益。

3 常见天然气处理工艺技术

天然气处理工艺技术是天然气工业的重要组成部分,它涉及到天然气的提取、净化、储存和运输等各个环节。常见的天然气处理工艺技术主要包括脱水工艺、脱硫工艺、轻烃回收工艺以及其他特殊处理工艺。

3.1 脱水工艺是天然气处理的重要环节

天然气处理过程中的脱水工艺是一个至关重要的环 节。在天然气中,通常含有一定量的水分,这些水分的 存在会对天然气的输送和使用产生不良影响。因此,为 了确保天然气的安全、高效和稳定输送,需要通过脱水 工艺将天然气中的水分去除。目前,常见的脱水工艺主 要有低温冷凝法、吸收法和吸附法。下面分别对这些方 法进行详细介绍: (1) 低温冷凝法: 这种方法是通过降 低天然气的温度, 使其中的水分析出并凝结成液体。在 这个过程中, 天然气中的水分子会因为温度降低而失去 能量,从而凝结成水滴。然后,通过分离设备(如气液 分离器)将这些水滴从天然气中分离出来,从而达到脱 水的目的。低温冷凝法适用于处理含水较多的天然气, 但设备投资较大,运行成本较高。(2)吸收法:这种 方法是通过使用特殊的吸收剂,将天然气中的水分吸收 出来。吸收剂通常是一些具有高亲水性的物质, 如氯化 钙、氯化镁等。当天然气通过吸收塔时,吸收剂会与水 分子发生化学反应, 生成水合物或溶液。然后, 通过加 热或其他方法将吸收剂再生, 使其恢复吸附能力。吸收 法适用于处理含水较少的天然气,设备投资较小,运行 成本较低[2]。(3)吸附法:这种方法是通过使用特殊 的吸附剂,将天然气中的水分吸附在吸附剂上,从而达 到脱水的目的。吸附剂通常是一些具有高亲水性和高比 表面积的物质,如活性炭、分子筛等。当天然气通过吸 附塔时,吸附剂会吸附天然气中的水分,使其从气体中 分离出来。然后,通过加热或其他方法将吸附剂再生, 使其恢复吸附能力。吸附法适用于处理含水较少的天然 气,设备投资较小,运行成本较低。总之,不同的脱水 工艺有各自的优缺点和适用范围。在实际应用中,需要 根据天然气的具体成分、含水量以及处理要求等因素, 选择合适的脱水工艺。同时,为了确保脱水效果和提高 设备运行效率,还需要对脱水工艺进行优化和改进。

3.2 脱酸性气体工艺也是天然气处理的重要环节

天然气脱酸性气体是天然气净化过程中的一个至关 重要的步骤。在这个过程中,我们需要将酸性气体从天 然气中分离出来,以得到更纯净的天然气。这个过程通

常涉及到三种主要的技术:物理吸收法、化学吸收法和 膜分离法。物理吸收法脱酸性气体技术是一种利用物理 原理来分离酸性气体的方法。这种方法主要是通过利用 酸性气体和天然气在溶解度上的差异来实现的。在这种 方法中, 酸性气体会溶解在特定的溶剂中, 然后通过蒸 馏或者蒸发的方式将溶剂和酸性气体分离。这种方法的 优点是操作简单,设备投资少,但是缺点是处理效率较 低,且需要大量的溶剂。化学吸收法脱酸性气体技术是 一种通过化学反应将酸性气体转化为易于分离的物质的 方法。在这种方法中,酸性气体会与特定的化学物质发 生反应, 生成一种新的物质, 这种新物质的沸点通常比 酸性气体高, 因此可以通过蒸馏或者蒸发的方式将其分 离出来。这种方法的优点是处理效率高,但是缺点是需 要使用特殊的化学物质,且可能会产生二次污染。膜分 离法脱酸性气体技术是一种利用特殊的膜材料将酸性气 体从天然气中分离出来的方法。这种方法主要是通过膜 的选择性渗透性来实现的。在这种方法中,酸性气体会 被膜材料选择性地吸附, 而天然气则可以自由通过。这 种方法的优点是处理效率高,设备体积小,但是缺点是 膜材料的寿命较短,需要定期更换[3]。总的来说,这三种 方法各有优缺点,需要根据具体的原料气组成和产品要 求来选择。在选择的过程中, 我们需要考虑多种因素, 如处理效率、设备投资、运行成本、环保要求等。

3.3 轻烃回收工艺也是天然气处理的重要环节

轻烃回收工艺在天然气处理过程中起着至关重要的 作用。天然气是一种重要的能源,其主要成分是甲烷, 但同时也含有一定量的轻烃,如乙烷、丙烷等。这些轻 烃具有较高的经济价值,因此,如何有效地将这些轻烃 回收利用,成为了天然气处理领域的一个重要课题。目 前,常见的轻烃回收工艺主要有吸附法、吸收法、冷凝 法和膨胀制冷法。这些方法各有特点,可以根据具体的 工况条件和设备要求进行选择。吸附法是通过使用特殊 的吸附剂,将天然气中的轻烃吸附在吸附剂上。这种方 法的优点是操作简单,设备投资少,但缺点是需要定期 更换吸附剂,以保证吸附效果。吸收法是通过使用特殊 的吸收剂,将天然气中的轻烃吸收出来。这种方法的优 点是能够实现连续操作,不需要频繁更换吸附剂,但缺 点是吸收剂的选择和使用需要考虑到多种因素, 如吸收 效率、成本等。冷凝法是通过降低天然气的温度, 使其 中的轻烃凝结成液体,然后通过分离设备将其分离出 来。这种方法的优点是能够实现高效的轻烃回收, 但缺 点是需要消耗大量的冷却水, 且设备的运行和维护成本 较高。膨胀制冷法是通过利用膨胀过程中的吸热效应,

将天然气冷却到一定的温度,从而使其中的轻烃凝结出来。这种方法的优点是能够实现高效的轻烃回收,且设备的运行和维护成本较低,但缺点是需要专门的膨胀设备,且操作过程较为复杂^[4]。总的来说,各种轻烃回收工艺都有其优点和缺点,需要根据具体的工况条件和设备要求进行选择。同时,随着科技的发展,新的轻烃回收工艺也在不断出现,为天然气处理提供了更多的可能性。

4 新型天然气处理工艺技术研究

随着科技的不断发展, 天然气处理工艺技术也在不 断地改进和创新。新型天然气处理工艺技术的研究主要 集中在新型脱水工艺技术、新型脱酸性气体工艺技术、 新型轻烃回收工艺技术以及其他新型工艺技术等方面。 新型脱水工艺技术是天然气处理过程中的重要环节,其 研究进展主要体现在新型干燥剂脱水技术、新型冷却凝 结脱水技术和新型吸附脱水技术等方面。新型干燥剂脱 水技术主要是通过使用高效的干燥剂,如分子筛等,来 提高脱水效率。新型冷却凝结脱水技术则是通过降低温 度, 使水蒸气凝结成液态水, 从而实现脱水。新型吸附 脱水技术则是通过使用高效的吸附剂,如活性炭等,来 吸附水分子,从而实现脱水。新型脱酸性气体工艺技术 是天然气处理过程中的另一个重要环节, 其研究进展主 要体现在新型吸收法、新型膜分离法和新型选择性催化 氧化法等方面。新型吸收法主要是通过使用高效的吸收 剂,如氢氧化钠等,来吸收酸性气体。新型膜分离法则 是通过使用高效的膜材料,如聚酰胺等,来实现酸性气 体的分离。新型选择性催化氧化法则是通过使用高效的 催化剂,如钯等,来实现酸性气体的选择性氧化。新型 轻烃回收工艺技术是天然气处理过程中的重要环节,其 研究进展主要体现在新型压缩冷凝法、新型有机溶剂吸 收法和新型吸附法等方面。新型压缩冷凝法主要是通过 提高压力, 使轻烃液化, 从而实现回收。新型有机溶剂 吸收法则是通过使用高效的有机溶剂,如丁烷等,来吸 收轻烃。新型吸附法则是通过使用高效的吸附剂,如活性炭等,来吸附轻烃。其他新型工艺技术的研究进展主要体现在新型增压工艺技术、新型气体动能利用工艺技术和油田气轻烃回收新工艺技术等方面。新型增压工艺技术主要是通过使用高效的增压设备,如螺杆压缩机等,来提高天然气的压力。新型气体动能利用工艺技术则是通过利用天然气的动能,来实现能源的回收和利用。油田气轻烃回收新工艺技术则是通过使用新的回收设备和技术,如膜分离设备等,来实现油田气的高效回收。基于系统工程的综合工艺优化技术是通过对各个处理环节进行系统分析和优化,以提高整个天然气处理过程的效率和效果。这种技术的研究和应用,对于提高天然气处理工艺的技术水平和经济效益具有重要的意义。

结束语

随着全球能源结构的转变,天然气的处理工艺技术在不断发展与创新,以应对安全、环保、高效利用的挑战。新型脱水、脱酸性气体、轻烃回收等工艺技术的研究和应用,为天然气处理提供了更多可能性。这些新工艺具有高效率、低能耗、低成本、环保等优势,能够有效提高天然气质量,满足市场和环保需求。然而,技术的研发与应用需根据具体情况而定,不断优化工艺参数和设备是关键。期待未来的技术创新能够为天然气处理带来更多突破,为全球能源可持续发展做出贡献。

参考文献

[1]高龙,张翼,田兴平.天然气处理厂中优化天然气净化工艺技术的思考[J].石化技术,2020,27(02):136,143.

[2]钱程,宋天佐,刘洋.天然气处理工艺技术措施探讨 [J].数字化用户,2019,25(09):162.

[3]杨中.试析天然气处理工艺技术研究与应用[J].中国 石油和化工标准与质量,2021,41(16):197-198.

[4]马良.凝析天然气处理工艺方案研究[J].中国石油和 化工标准与质量,2018,37(17):166-167.