

# 化工安全管理及事故应急管理探寻

祁金虎\*

新疆金安利华安全技术服务有限公司 新疆乌鲁木齐 830000

**摘要:** 随着我国社会经济高速发展,化工行业的技术水平以及生产能力也逐渐提升,化工企业的产品质量不仅影响着其他行业的发展,也与人们的日常生活有着密不可分的关系。但因为化工行业特殊性质,许多设备必须在高温高压下运行。因此,在化工生产管理中,要建立安全和事故应急管理两项基本制度,最大限度地消除化工生产中的安全隐患,既能提高应对突发事件的能力,还可以缩小事故的影响范围,避免造成生态环境污染和能源浪费。

**关键词:** 化工安全管理;事故应急管理

**DOI:** <https://doi.org/10.37155/2717-557X-0302-5>

## 引言

社会各界对于液化气需求量的不断增加,直接加快了液化气化工生产发展速度,生产规模以及生产数量均呈现出明显上升的趋势,但同时所隐含的生产安全问题也逐渐暴露了出来。为确保各项安全问题能够得到科学处理,能够对潜在风险进行有效预防与解决,领域学者加大了对化工安全生产方式方法的研究力度,并着重对应急事故管理方法展开了探讨,希望能够推动化工行业健康、持续性发展。

## 一、化工安全管理特点与重要性

### 1. 特点分析

化工行业经过多年发展,已经步入到发展新阶段,各种自动化技术与设备开始得到应用应用,新设备以及新工艺的应用为化工行业的高效率生产提供了可靠的支持与助力。在此环境下,化工安全生产管理范围变得更加广泛,管理对象也变得更加多,使得整体管理工作开展难度呈现出直线性上升的趋势,如果出现安全管理不当问题,会直接引发安全事故,造成严重损失。所以化工领域的安全管理难度相对较大,任务较为艰巨,化工企业都需要在安全管理中投入足够的资金以及人力物力支持,以便保证生产安全、顺利进行<sup>[1]</sup>。

### 2. 重要性分析

一方面,化工安全管理工作开展质量与工作人员生命安全有密切关联。由于液化气生产相对较为特殊,属于危险气体生产,在操作过程中,如果操作不当或存在安全防护不到位的问题,便容易引发重大安全事故,导致工作人员生命受到威胁,企业也会承受相应的财产损失以及名誉损失;另一方面,与企业经营有着密切关联。因为安全事故频发会对安全生产顺利展开造成直接干扰,所以安全管理工作的开展质量也与企业经营有着密切关联。

## 二、化工安全管理中存在的问题

### 1. 安全管理体系不完善

我国的化工企业在安全工作上并不完善,很多企业都缺少对应的安全管理体系,导致化工企业的安全工作更像是用来应对国家检查,而并非是保障安全。由于很多化工企业并没有对员工进行针对性的安全培训,这就导致这些员工在生产操作的过程中,很容易因为缺乏安全意识而使用错误的操作方式,会对员工的生命与健康造成严重影响。

### 2. 安全管理技术不足

安全管理作为化工企业生产中一个不可缺少的环节,主要包括对生产过程和设备的有效管理<sup>[2]</sup>。比如在企业的生产经营中,生产达不到相应的标准要求,将造成整个化工企业的安全生产管理缺乏合理保障。同时,需要管理人员定期检查安全阀门和压力计数表等设备。此外,使用稳定先进的技术可以更好地保证化工生产的可靠性,化工生产企业

\*通讯作者:祁金虎,男,汉族,1986年8月出生于甘肃,毕业于昌吉学院,本科学历,中级职称,就职于新疆金安利华安全技术服务有限公司,主要从事:安全评价与安全咨询,邮箱330139765@qq.com

应加强对生产设备和技术的升级和管理,从而为企业安全管理打下基础。在实际生产过程中,各化工企业应对检测到的风险点进行实时记录,便于相关人员有针对性地进行处理,

### 3. 安全管理意识较薄弱

化工企业在进行内部生产期间,其首要任务为强化生产管理的安全性,而参与内部生产的重要元素为工作人员,该类人群的工作素养与管理意识将会对此类企业的生产安全产生较大影响。部分化工企业在具体的生产经营时,其内部职工的安全管理意识较薄弱,对生产设备运作的理解浮于表面,在管理内部各项设备时难以发现其潜在的、具体的安全隐患。部分工作人员在开展生产设备的操作时,缺少必要的安全操作认识,在实行具体操作期间没能严格遵守相关标准与要求,为化工企业带去较严重的生产安全问题。

一般来讲,企业内部约束员工各项行为的主要举措为建立适宜的规章制度,可有效加强企业内部的生产安全,由于部分规章制度缺乏针对性,没能将部分危险行为的约束措施展现出来,继而在具体工作中生成更多的安全事故。

### 4. 设备管理存在安全隐患

为满足社会的液化气用量需求,液化气生产企业往往处于持续性作业的状态,生产设备处于较强的工作负荷环境,如果没有对其进行及时维护与保养,很容易会出现安全隐患问题,进而引发严重安全事故,而这也是安全管理工作不可忽视的问题。

## 三、化工安全管理以及事故应急管理措施

化工企业在进行安全事故防范工作的同时,也需有一套完善的应急事故处理方案,在这一方面,我国很多大型化工企业与发达国家的部分化工企业都有着较为完善的应急管理体系,但我国中小型化工企业在这一方面的管理工作都会存在一些问题,针对这些问题,本文对中小型化工企业的应急管理体系建设提出了一些方案,希望能够帮助这些企业完成应急管理体系的建设。

### 1. 完善管理机制建设

在对管理机制问题进行处理过程中,需要对现有管理机制所存在的各项问题展开分析与研究,应通过总结明确安全管理的具体需求以及目标,以便在此基础上展开综述性内容分析,对现有机制进行具体化以及精细化处理,确保机制能够具备良好的针对性以及约束性,保证工作人员能够严格按照规章制度展开规范化操作。同时需要制定问题汇报体系机制,硬性要求工作人员需要在工作过程中高质量落实安全防范管理各项内容,需要按照工作内容以及工作岗位特点等各项情况设置责任人,保证每项工作的开展都能够有专人负责,确保安全管理工作推行质量,实现对各项问题潜在隐患的及时处理。此外,还需要对安全生产管理内容进行细化处理,按照人员安全管理、信息系统安全管理以及设备安全管理等各个类型,有针对性的展开安全管理工作,并做好完整的安全管理系统建设,以便为企业良性化运行提供保障<sup>[3]</sup>。

### 2. 加强人员素质

安全生产作为化工企业的中心文化,只有安全管理工作充分落实,才能保证安全生产稳定进行。在安全管理中,只有充分发挥人员的价值和作用,才能真正实现安全生产。首先,做好安全培训教育工作,管理者要为基层员工提供多样化的培训和进修机会,鼓励基层员工积极参与。要定期传输安全观念,使职工认识到安全生产的重要性;还要培训员工安全技能,提升员工的生产操作技能和实践经验。其次,做好安全评估工作。实际考核职工安全意识、生产能力、应急处置能力等,及时发现问题并解决问题,从而提高自身素质。最后,加强设备安全操作集训。化工企业不仅要积极引入新型生产设备,还要做好定期检查。通过构建专业技术人员团队,定期对设备进行检修和维护,为操作人员传授安全操作技术,采用先进的操作方法,减少安全事故发生的几率。

### 3. 设定应急工作内容

一般来讲,化工企业在进行安全生产管理时,若管理制度不完善,在日常工作中会生成不同程度的安全隐患,引发较严重的化工类事故,为更好地应对该事故带去的危害,企业管理层应针对不同类型的事故采取有效的应急管理措施。具体来看,企业管理人员应及时设定应急工作内容,基于安全管理工作的全面性、系统性,要全面且详细的划分各项应急举措,其内容涵盖了人员、设备与管理系统等,在每项应急管理环节中都要确认合适的应急处理员,并设定对应的管控系统,及时丰富应急管理的多项工作内容。同时,管理人员还应借用先进的信息系统全面分析每类化工事故

生成的原因，找到对应的解决方案，并依照不同的事故内容设定应急安全管理项目，适时填充对应的应急工作内容与改进举措，再将该类信息上报到管理层。此外，在落实具体应急活动项目期间，企业内部工作人员应全面分析落实期间生成的每项问题，并对其逐步完善，促进该应急管理系统的有效性、全面性。

#### 4. 提高员工的安全生产意识

我国的大部分化工企业都有着一定的安全管理制度，这些制度都在一定程度上保障着化工企业的生产安全。但相较于安全管理制度，我国化工企业所缺少的是对于员工的安全生产意识培训工作，这一问题在中小型化工企业中的体现更为明显。这些企业本身的企业规模就比较小，所雇佣的员工也都以临时工为主。使这些企业往往不会开展对员工的安全生产培训，这些就导致这些企业的员工在生产的过程中，因为缺乏安全生产意识，很容易造成安全事故。对此，需要化工企业在完善内部安全管理制度的同时，也要积极开展员工的安全生产意识培训工作，确保工作人员在生产中能够贯彻安全生产，为企业的财产安全与员工的生命安全提供保障。

为此，企业需要重视对员工的安全生产意识培训工作，通过正确的培训，让员工意识到安全生产的重要性与安全事故所造成的严重危害，真正的将安全贯彻在生产中。

#### 5. 加大新型技术引进力度

通过对信息技术以及其他先进技术的应用，构建信息化安全管理系统，通过将各项信息输入到系统中的方式，智能化对信息数据展开分析与处理，对设备运作各项情况展开研究，明确其中存在的异常问题，并对其进行合理处理。同时需要运用人工智能技术，通过在重要设备中安装传感器设备的方式，对设备运行展开智能化处理，确保在故障出现时能够第一时间做出预警，将故障区域以及故障各项情况信息及时传输到客户端，能够自动对故障区域展开处理，以防对整体生产造成较大干扰，保证故障能够在短时间内得到排除。

结束语：化工企业的安全生产不仅能更好地促进企业自身的进步，而且关系到企业员工和周围居民的人身安全。企业发展要建立在安全生产的基础上，加强企业安全管理理念，在生产加工中营造安全生产的环境。因此，通过加大企业安全生产管理力度，持续对员工传输安全观念和培训技能，为化工企业的安全生产提供稳定可靠的保障。

#### 参考文献：

- [1]魏海,袁海明.化工安全生产与环境保护管理措施研究[J].化工管理,2021(23):17-18.
- [2]季和国.化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2021(23):99-100.
- [3]刘志松.化工安全生产管理的问题和要点研究[J].现代工业经济和信息化,2021,11(07):170-171.